

Scie de 10" Pour Entrepreneur



Manuel de l'opérateur

Enregistrez le numéro de série et la date d'achat dans votre manuel pour référence ultérieure.

Numéro de série: _____

date d'achat: _____

Pour des questions de support technique ou de pièces, envoyez un courriel à techsupport@rikontools.com
ou composez sans frais au (877) 884-5167

TABLE DES MATIÈRES

Règles de sécurité	2-6
Déballage	6-7
Assemblée	7-16
Installation	16-18
Opération	18-24
Entretien	24-25
Dépannage.....	25-26
Illustrations et listes de pièces.....	27-34
La garantie.....	35

LES RÈGLES DE SÉCURITÉ

AVERTISSEMENT: pour votre propre sécurité, lisez toutes les instructions et précautions avant d'utiliser l'outil.

PROPOSITION 65 AVERTISSEMENT: une poussière créée par utilisant des outils électriques contiennent des produits chimiques connus de l'état de la Californie pour causer le cancer, les malformations congénitales ou d'autres dommages reproductifs. Voici quelques exemples de ces produits chimiques:

- Plomb à partir de peintures à base de plomb.
- Silice cristalline des briques et du ciment et autres produits de maçonnerie.
- Arsenic et chrome provenant de bois traité chimiquement.

Votre risque de ces expositions varie, selon la fréquence à laquelle vous faites ce type de travail. Pour réduire votre exposition à ces produits chimiques: travaillez dans un endroit bien ventilé et travaillez avec des équipements de sécurité approuvés. Portez toujours un masque facial ou un respirateur homologué OSHA/NIOSH lors de l'utilisation de tels outils.

ATTENTION: respectez toujours les procédures de fonctionnement appropriées telles que définies dans ce manuel, même si vous êtes familiarisé avec l'utilisation de cet outil ou d'outils similaires. Rappelez-vous qu'être négligent pour même une fraction de seconde peut entraîner de graves blessures corporelles.

PRÉPAREZ-VOUS POUR LE TRAVAIL

- Portez des vêtements appropriés. Ne portez pas de vêtements amples, de gants, de cravates, de bagues, de bracelets ou d'autres bijoux qui peuvent se coincer dans des pièces mobiles de la machine.
- Porter un couvre-cheveux protecteur pour contenir les cheveux longs.
- Portez des chaussures de sécurité avec semelles antidérapantes.
- Portez un masque facial ou un masque anti-poussière si le fonctionnement est poussiéreux.
- Portez des lunettes de sécurité conformes aux normes américaines ANSI z 87. Les lunettes de tous les jours ont seulement des lentilles résistantes aux chocs. Ce ne sont **pas** des lunettes de sécurité.
- Soyez vigilant et réfléchissez clairement. N'utilisez jamais d'outils électriques lorsqu'ils sont fatigués, enivrés ou lorsque vous prenez des médicaments qui provoquent la somnolence.

PRÉPARER LA ZONE DE TRAVAIL POUR L'EMPLOI

- Gardez la zone de travail propre. Les zones de travail encombrées invitent les accidents.
- N'utilisez pas d'outils électriques dans des environnements dangereux. N'utilisez pas d'outils électriques dans des endroits humides ou humides. N'exposez pas les outils électriques à la pluie.
- La zone de travail doit être correctement éclairée.
- Gardez les visiteurs à une distance sécuritaire de la zone de travail.
- Gardez les enfants hors du lieu de travail. Rendre l'atelier à l'épreuve des enfants. Utilisez des cadenas, des interrupteurs maîtres ou enlevez les touches de commutation pour éviter toute utilisation involontaire d'outils électriques.
- Gardez les cordons d'alimentation d'entrer en contact avec des objets pointus, de l'huile, de la graisse et des surfaces chaudes.

L'OUTIL DOIT ÊTRE MAINTENU

- Débranchez toujours l'outil avant l'inspection.
- Consultez le manuel pour des procédures de maintenance et d'ajustement spécifiques.
- Maintenez l'outil lubrifié et propre pour un fonctionnement plus sûr.
- Retirez les outils de réglage. L'habitude de la forme de vérifier pour voir que les outils de réglage sont retirés avant de changer de machine.
- Conservez toutes les pièces en bon état de fonctionnement. Vérifier que le protecteur ou d'autres pièces fonctionnent correctement et qu'ils remplissent leur fonction prévue.
- Vérifiez les pièces endommagées. Vérifiez l'alignement des pièces mobiles, de la reliure, de la cassure, du montage et de toute autre condition susceptible d'affecter le fonctionnement d'un outil.
- Une garde ou une autre pièce endommagée doit être correctement réparée ou remplacée. Ne pas effectuer de réparations de fortune. (Utilisez la liste des pièces fournies pour commander les pièces de rechange.)
- Maintenez le réglage adéquat de la barrière de refente et du protecteur de lame.
- Ne jamais régler la scie en cours de fonctionnement. Débranchez l'alimentation pour éviter toute mise en marche accidentelle.
- Remplacez immédiatement les cordons d'alimentation endommagés ou usés.
- Maintenez la lame affûte pour un fonctionnement efficace et sûr.

SAVOIR UTILISER L'OUTIL

- Utilisez l'outil approprié pour le travail. Ne forcez pas l'outil ou l'accessoire pour faire un travail pour lequel il n'a pas été conçu.
- Débranchez l'outil lors du changement de lame.
- Évitez tout démarrage accidentel. Assurez-vous que l'outil est en position "OFF" avant de brancher, en tournant le disjoncteur de sécurité ou en activant les disjoncteurs.
- Ne forcez pas l'outil. Il fonctionnera le plus efficacement au rythme pour lequel il a été conçu.
- Tenez les mains loin des lames et des pièces mobiles et des surfaces de découpe.
- Ne laissez jamais l'outil fonctionner sans surveillance. Éteignez l'appareil et ne laissez pas l'outil jusqu'à ce qu'il arrive à un arrêt complet.
- Ne pas trop toucher. Gardez la bonne assise et l'équilibre.
- Ne jamais se tenir sur l'outil. Des blessures graves peuvent survenir si l'outil est incliné ou si la lame est contactée involontairement.
- Connaissez votre outil. Apprenez l'opération, l'application et les limitations spécifiques de l'outil.
- Manipuler correctement la pièce. Appuyez fermement contre la table. Protégez les mains des blessures éventuelles.
- Éteignez la machine si elle se bloque. La lame se bloque lorsqu'elle creuse trop profondément dans la pièce à usiner. (La force motrice le maintient coincé dans le travail.)
- Le travail d'alimentation dans la lame seulement comme recommandé dans "opération".

AVERTISSEMENT: pour votre propre sécurité, ne faites pas fonctionner votre scie jusqu'à ce qu'elle soit complètement Assemblée et installée conformément aux instructions.

STABILITÉ DE LA SCIE

S'il y a une tendance pour la scie à basculer ou à se déplacer pendant certaines opérations de coupe, comme la découpe de panneaux extrêmement lourds ou de longues planches lourdes, la scie doit être boulonnée. Si vous attachez n'importe quel type d'extensions sur une largeur de 24" à l'une ou l'autre extrémité de la scie, assurez-vous que vous vissez la scie au sol, le cas échéant, ou que vous soutenez l'extrémité extérieure de l'extension du banc ou du plancher, selon le cas.

POSITION

La scie doit être positionnée de sorte que ni l'opérateur ni un observateur occasionnel ne soient obligés de se tenir en ligne avec la lame de scie.

RETOUR

Un retour survient lors d'une opération de type RIP lorsqu'une pièce ou toute la pièce est renvoyée violemment vers l'opérateur. Gardez votre visage et votre corps sur un côté de la lame de scie, hors de la ligne avec un éventuel retour.

Retours et blessures possibles évités par:

- Entretien du Guide de refente parallèle à la lame de scie.
- Garder la lame de scie pointue. Remplacez ou affûtez les pions anti-retours lorsque les points deviennent ternes.
- Maintenir la lame de scie, l'épandeur et les pions anti-retour en place et fonctionner correctement. L'épandeur doit être aligné avec la lame de scie et les pions doivent arrêter un retour une fois qu'il a commencé. Vérifiez leur action avant d'extraire.
- Ne pas déchirer le travail qui est tordu ou déformé ou n'a pas un bord droit pour guider le long de la barrière de refente.
- Ne pas relâcher le travail jusqu'à ce que vous l'ayez poussé tout le chemin devant la lame de scie.
- Utilisation d'un bâton-poussoir pour les largeurs de déchirement inférieures à 6 pouces.
- Ne pas confiner la pièce de coupure lors du déchirement ou de la coupe transversale.

PROTECTION: YEUX, MAINS, VISAGE, CORPS, OREILLES

- Si une partie de votre scie est manquante, défectueuse ou endommagée ou brisée (comme l'interrupteur du moteur, les commandes électroniques, les autres commandes de fonctionnement, un dispositif de sécurité ou un cordon d'alimentation), cessez immédiatement de fonctionner jusqu'à ce que la pièce en question soit correctement réparée ou remplacée.
- Portez des lunettes de sécurité conformes à la norme ANSI z 87 et à un masque facial ou anti-poussière si le fonctionnement est poussiéreux. Portez des bouchons d'oreilles ou des manchons pendant de longues périodes de fonctionnement.
- De petits morceaux de bois ou d'autres objets qui contactent l'arrière de la lame tournante peuvent être jetés à l'opérateur à une vitesse excessive. Cela peut généralement être évité en gardant le protecteur et l'épandeur en place pour toutes les opérations de sciage à travers (sciage entièrement à travers le travail) et en enlevant toutes les pièces lâches de la table avec un long bâton de bois immédiatement après qu'ils sont coupés.
- Soyez particulièrement prudent lorsque l'ensemble de protection est enlevé pour le recollage, l'embrèvement ou le rabotage — remplacez la protection dès que cette opération est terminée.
- Ne jamais allumer la scie avant de dégager la table de tous les outils, chutes de bois, etc., à l'exception de la pièce à usiner et des dispositifs d'alimentation ou de support connexes pour l'opération prévue.
- Ne placez jamais votre visage ou votre corps en ligne avec l'outil de coupe.
- Ne placez jamais vos doigts ou vos mains dans le chemin de la lame de scie ou autre outil de coupe.
- Pour les coupes de type RIP ou RIP, l'extrémité suivante d'une pièce à laquelle un bâton poussoir ou un panneau poussoir est appliqué doit être carrée (perpendiculaire à la barrière) afin que la pression d'alimentation appliquée à la pièce par le bâton ou le bloc poussoir ne provoque pas la

pièce à chemin de la barrière, et peut-être provoquer un retour.

- Pendant les coupes de type RIP et RIP, la pièce doit être maintenue sur la table et contre la barrière avec un bâton poussoir, un bloc poussoir ou des panneaux de plumes, selon le cas (voir les figures 1a et 1b, page 5).

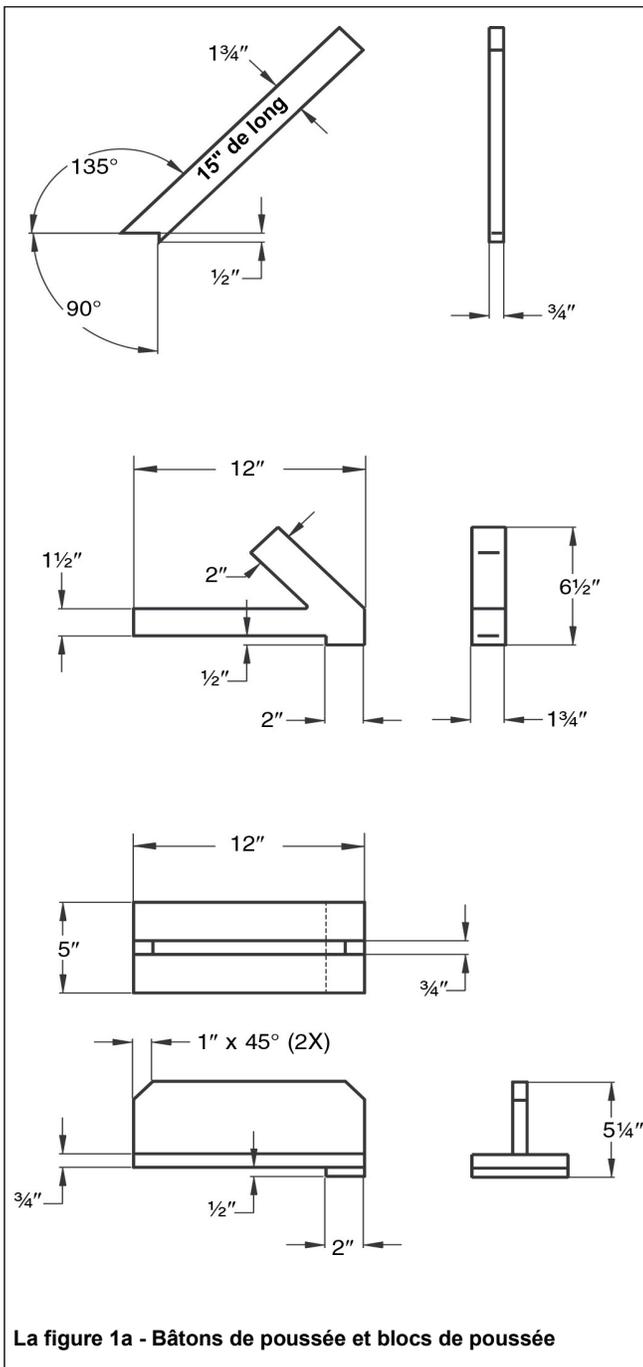
Le bâton poussoir et les exemples de blocs-poussoirs illustrés à la page 5 sont utiles pour éloigner les mains et les doigts de la lame de scie pendant l'arrachage, le rabaissement et l'embrèvement. Appliquez la pression vers le bas et poussez la pièce à travers la coupe et au-delà des lames. Plusieurs autres configurations peuvent convenir pour un fonctionnement sûr.

Les planches à plumes sont utilisées pour maintenir le travail en contact avec le Guide de refente ou la table pendant l'opération de découpe. L'utilisation de panneaux de plumes peut aider à empêcher les pots-de-dos et la reliure. Planches à plumes doit être utilisé pour toutes les opérations "non à travers le sciage".

- Ne jamais atteindre à l'arrière de l'outil de coupe avec les deux mains pour maintenir ou soutenir la pièce, enlever les chutes de bois, ou pour toute autre raison. Évitez les opérations maladroites et les positions de main où un glissement soudain pourrait causer des doigts ou la main pour se déplacer dans une lame de scie ou un autre outil de coupe.
- N'effectuez pas de travaux de mise en page, d'assemblage ou d'installation sur la table pendant que l'outil de coupe tourne.
- N'effectuez aucune opération à main levée — Utilisez toujours un guide de refente ou une jauge d'onglet pour positionner et guider le travail.
- Ne jamais utiliser le Guide de refente lors de la coupe transversale ou de la jauge d'onglet lors du déchirement. Ne pas utiliser de barrière de refente comme butée de longueur. Ne jamais tenir ou toucher l'extrémité libre de la pièce à usiner ou une pièce libre qui est coupée, tandis que la puissance est ON et/ou la lame de scie tourne.
- Fermez la scie et débranchez la source d'alimentation lors du retrait de l'insert de table, en changeant l'outil de coupe, en enlevant ou en remplaçant le protecteur de lame, ou en effectuant des ajustements.
- Fournir un support adéquat à l'arrière et aux côtés de la table de scie pour les pièces larges ou longues.
- Le plastique et les matériaux de composition (comme le panneau rigide) peuvent être coupés sur votre scie. Cependant, étant donné que ceux-ci sont généralement assez durs et glissants, les pions anti-retours peuvent ne pas arrêter un retour. Par conséquent, soyez particulièrement attentif à suivre la configuration appropriée et les procédures de découpage pour l'arrachement. Ne vous tenez pas debout ou ne laissez personne tenir debout devant un potentiel retour.
- Si vous bloquez ou embêtez la lame de scie dans la pièce à usiner, éteignez la scie et enlevez la pièce de la lame de scie. Vérifier si la lame de scie est parallèle aux rainures de la jauge d'onglet et si l'épandeur est en bon alignement avec la lame de scie. Si vous déchirez à l'époque, vérifiez si le Guide de refente est parallèle à la lame de scie. Réajuster au besoin.
- Ne retirez pas les petits morceaux de matériau de coupe qui pourraient rester coincés dans le protège-lame pendant le fonctionnement de la scie. Cela pourrait mettre vos mains en

danger ou provoquer un choc. Éteignez la scie et attendez que la lame s'arrête.

- Utilisez un soin supplémentaire lorsque vous arrachez du bois avec du grain tordu ou du bois qui est tordu ou courbé — il peut basculer sur la table et pincer la lame de scie.

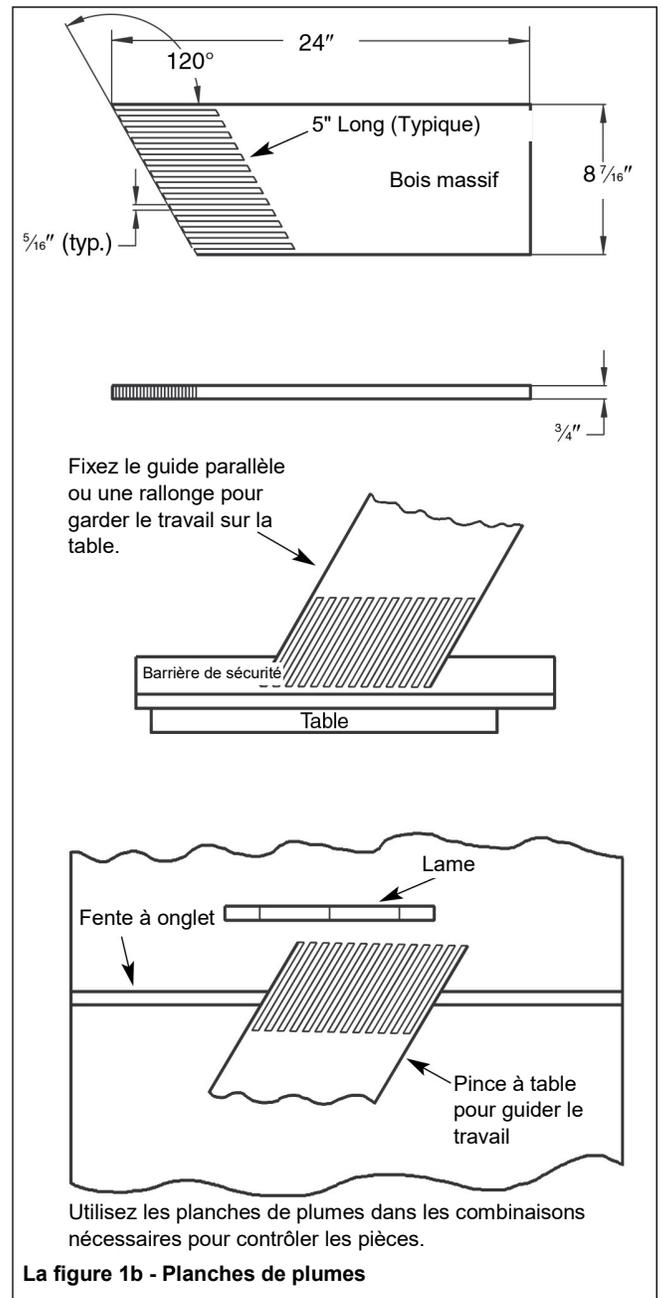


CONNAISSEZ VOS OUTILS DE COUPE

- Les outils de coupe ternes, gommés, mal aiguisés ou mis en jeu peuvent causer du matériel à coller, à la confiture, à la scie de décrochage ou au retour à l'opérateur. Minimiser les blessures potentielles par un entretien adéquat et la maintenance de la machine.

AVERTISSEMENT: n'essayez jamais de libérer une lame de scie bloquée sans avoir d'abord éteint la scie.

- N'utilisez jamais de meules, de roues de coupe abrasives, de roues à friction (lames de découpe métalliques), de roues métalliques ou de roues de polissage.



N'UTILISER QUE DES ACCESSOIRES CONÇUS POUR LA SCIE

- Les opérations de tronçonnage sont plus commodément et avec une plus grande sécurité si une face de bois auxiliaire est attachée à la jauge d'onglet à l'aide des trous fournis. Cependant, la face ne doit pas interférer avec le bon fonctionnement du protecteur de lame de scie.
- Assurez-vous que le haut de la tonnelle ou l'outil de coupe tourne vers vous lorsque vous êtes debout en position normale de fonctionnement. Assurez-vous également que l'outil de coupe, la bride de lame et l'écrou d'arbre sont installés correctement. Maintenez l'outil de coupe aussi bas que possible pour l'opération en cours d'exécution. Gardez tous les gardes en place chaque fois que possible.

- N'utilisez pas de lame ou autre outil de coupe marqué pour vitesse de fonctionnement inférieure à 4000 tr / min. Ne jamais utiliser une coupe outil de diamètre supérieur au diamètre pour lequel la scie était conçu. Pour plus de sécurité et d'efficacité lors de l'extraction, utiliser la lame de diamètre maximum pour laquelle la scie est conçue, puisque dans ces conditions l'épandeur est le plus proche de la lame.
- Ajustez les inserts de table au ras du plateau. Ne jamais utiliser la scie sauf si l'insert approprié est installé.
- Ne jamais introduire de matière dans l'outil de coupe par l'arrière de la scie. Un accident et des blessures graves pourraient en résulter.

PENSEZ A LA SECURITE

La sécurité est une combinaison de bon sens et de vigilance de l'opérateur en tout temps lorsque la scie est utilisée.

Ne jamais utiliser une autre personne comme substitut d'une rallonge de table, ou comme support supplémentaire pour une pièce plus longue ou plus longue plus large que la table de scie de base, ou pour aider à nourrir, soutenir ou en tirant la pièce.

Ne tirez pas la pièce à travers la lame de scie – position votre corps à l'entrée du côté de la garde; commencer et compléter la coupe de ce même côté. Cela nécessitera un tableau ajouté support pour les pièces longues ou larges qui s'étendent au-delà de la longueur ou largeur de la table de sciage.

ATTENTION: suivez les instructions de sécurité qui apparaissent à l'avant de votre scie.

DÉBALLAGE

Voir la figure 2.

- Ouvrir la boîte d'expédition. Retirez toutes les pièces, sauf le corps de scie, à partir des deux bases d'emballage en polystyrène et des pièces de jeu et top bas de côté en toute sécurité. Retirez la goulotte à poussière de la scie cabinet.
- Utilisez un couteau pour couper les quatre coins de l'expédition boîte, permettant aux côtés de carton de se poser sur le sol et entièrement exposer la base d'emballage en polystyrène.
- Coupez suffisamment de mousse de polystyrène du côté du capot du moteur base d'emballage de sorte que, avec l'aide d'un assistant, vous puissiez faites glisser le corps de la scie de la base sur le carton. Vu la table restera sur le carton jusqu'à instruction de l'Assemblée section pour retourner le corps de la scie verticalement sur la base de la jambe.

ATTENTION: Ne pas tenter l'assemblage s'il manque des pièces. Utilisez ce manuel pour commander des pièces de rechange.

Vérifiez les dommages dus au transport ou les pièces manquantes. Si des pièces sont endommagé ou manquant, appelez le 1-877-884-5167 pour un remplacement.

Le corps de la scie à table est assemblé en une seule unité. Additionnel les pièces qui doivent être attachées à la scie doivent être placées et comptabilisés avant l'assemblage:

1. Scie à table
2. Table d'extension (2)
3. Entretoise
4. Insert de table
5. Goulotte à poussière
6. Assemblée du guide parallèle

7. Jauge à onglet
8. Rail avant (2)
9. Rail arrière (2)
10. Volant avec bouton (2)
11. Crochets de rangement pour clôture latérale (2)
12. Crochets de rangement du protège-lame (2)
13. Crochets de rangement pour bâton (2)
14. Crochets d'enroulement du cordon d'alimentation (2)
15. Roulette (4)
16. Pied (4)
17. Assemblage du cliquet anti-recul
18. Assemblage du protège-lame
19. Bâton
20. Plaque de liaison
21. Support de roulette avant
22. Support de roulette arrière
23. Support de coin (4)
24. Panneau de base "A" (2)
25. Panneau de base "B"
26. Panneau de base "C"

Sac matériel # 1 (pour l'assemblage de la table extension)

- M10X25 Boulon à tête creuse (6)
- Rondelle de blocage 10mm (6)
- Rondelle plate 10mm (6)

Sac de quincaillerie n° 2 (pour l'assemblage du rail de guidage et du renfort)

- Vis à tête hexagonale M8X30 (16)
- Vis à tête hexagonale M8X16 (4)
- Rondelle de blocage 8mm (20)
- Rondelle plate de 8mm (20)
- Écrou hexagonal M8 (16)
- Écrou hexagonal M8 écrou (4)

Sac matériel # 3 (pour l'assemblage de l'interrupteur)

- Vis à tête hexagonale M6X16 (2)
- Rondelle plate 6mm (2)
- Rondelle de blocage 6mm (2)
- Écrou hexagonal M6 (2)

Sac de matériel # 4

- M10X25 Boulon à tête creuse (4)
- Rondelle de blocage 10mm (4)
- Rondelle plate 10mm (4)
- (Pour monter le support sur la machine principale)

M8X16 Vis à tête cylindrique bombée (8)

(Pour assembler les supports de roulettes au support de coin)

M6X12 Vis à tête cylindrique bombée (24)
(Pour le support de coin d'assemblage au panneau de base)

M6X20 Vis à tête cylindrique bombée (4)
Rondelle plate 6mm (4)
Écrou hexagonal M6 (4)

(Pour assembler les crochets de rangement de la clôture et les crochets de cordon)

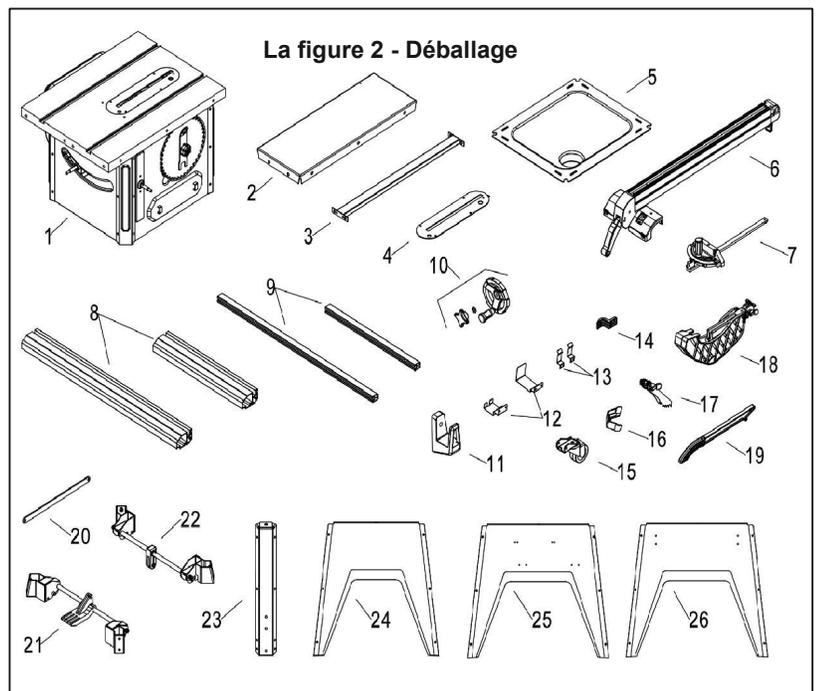
Vis à tête cylindrique M4X8 (8)
(Pour assembler le stockage à clé crochets)
Rondelle plate 4mm (8)

Sac de matériel # 5

Clé à fourche 10 / 13mm

Clé hexagonale 4 mm clé hexagonale 6 mm

Clé hexagonale 5 mm clé hexagonale 8 mm



ASSEMBLÉE

ATTENTION: ne tentez pas l'assemblage si des pièces manquent. Utilisez ce manuel pour commander des pièces de rechange. Soyez certain que toutes les pièces sont propres et exemptes de conservateur d'expédition. En outre, enlevez complètement toutes les parties de l'emballage. Le meuble de scie doit être assemblé directement sur le sol.

INSTALLATION DE SCIE

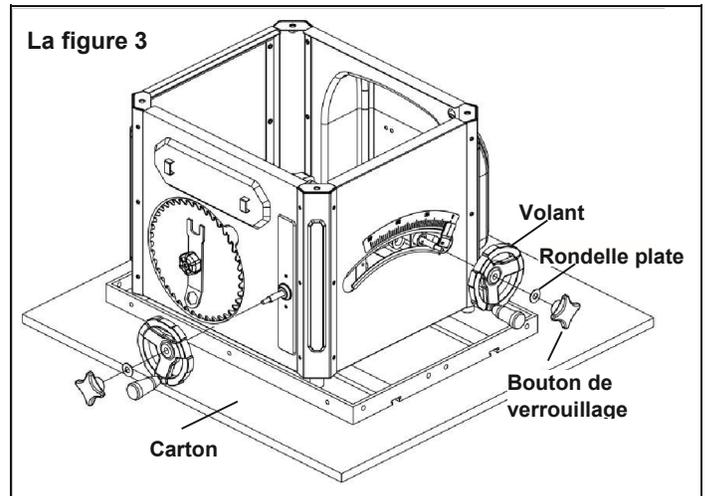
Le positionnement de la scie sur une surface plane améliorera la stabilité et la précision et évitera la déformation et la défaillance des composants coulés et des soudures.

AVERTISSEMENT: Assurez-vous que la scie est déconnectée de la source d'alimentation.

INSTALLER LES VOLANTS

Reportez-vous à la figure 3.

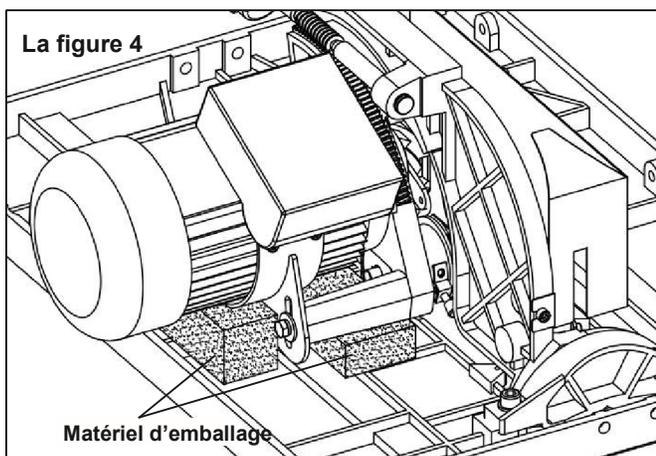
- Enlevez l'armoire de scie et placez-la à l'envers sur le carton ou le carton au sol.
- Placez l'une des roues à main sur l'arbre de la lame (soulever/abaisser) situé à l'avant de l'armoire. Alignez la rainure à l'arrière du volant à l'aide de la goupille.
- Visser la rondelle et le bouton de verrouillage sur l'extrémité fileté de l'arbre. Ne pas trop serrer ou le volant ne tournera pas.
- Répétez les étapes ci-dessus pour assembler le volant restant et le bouton de verrouillage sur l'arbre d'inclinaison de la lame situé sur le côté de l'armoire.



ENLEVER LE MATÉRIAU D'EMBALLAGE

Reportez-vous à la figure 4.

- Utilisez le volant de hauteur de lame pour abaisser le moteur.
- Retirez le matériel d'emballage derrière le moteur.
- Remettez le moteur en position relevée.



ASSEMBLER LES PANNEAUX DE BASE MOBILES

Reportez-vous à la figure 5.

Outils requis: clé hexagonale de 4mm.

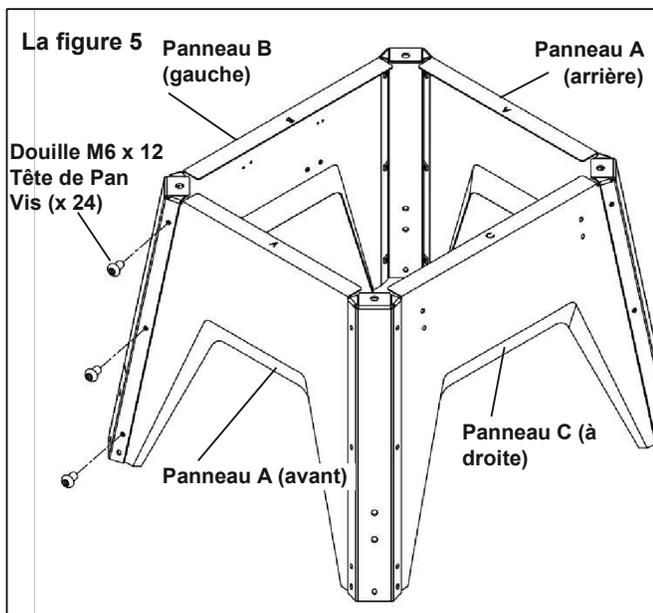
Matériel requis: vingt-quatre vis à tête cylindrique M6 x 12 (sac de quincaillerie #4).

- Fixez un support de coin à chaque bord du panneau avant avec trois vis à tête cylindrique M6 x 12.

Remarque: Placez les bords du panneau à l'intérieur des surfaces de support de coin.

Remarque: le panneau avant et le panneau arrière sont tous deux estampillés "A". Le panneau avant est doté d'une étiquette d'avertissement.

- Répétez l'étape ci-dessus pour le panneau arrière.



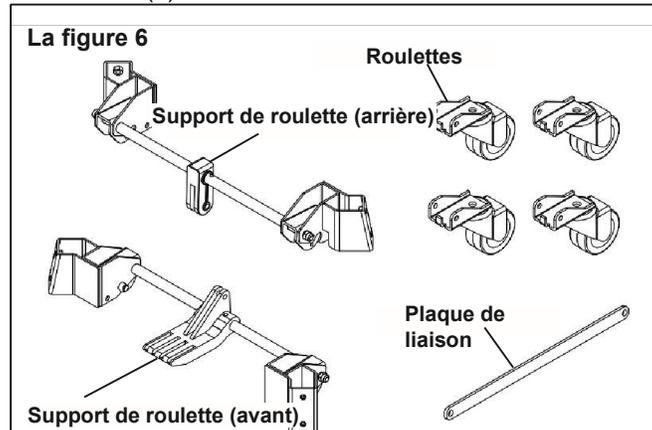
- Tournez tous les panneaux à l'envers pour effectuer l'assemblage de base.
- Fixez un coin du panneau gauche (estampé "B") sur le panneau avant A.
- Fixez l'autre coin du panneau gauche B au panneau arrière A.
- Répétez au-dessus de deux étapes pour l'attachement du panneau droit (estampillé "C").

ASSEMBLER LES ENSEMBLES DE ROULETTES

Se reporter aux figures 6 & 7.

Outils requis: une clé hexagonale de 6mm et un embout ouvert de 13mm ou des clés réglables.

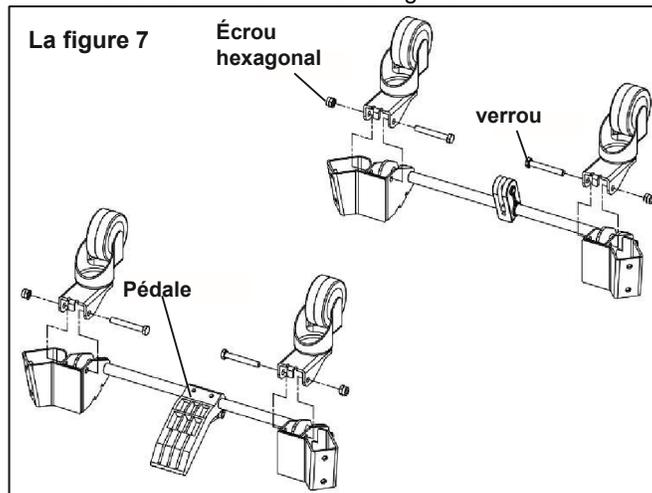
- Retirer les roulettes (4), la plaque de liaison et les supports de roulette (2) du carton.



- Desserrez et enlevez les boulons préinstallés et les écrous hexagonaux des supports (voir figure 7).

- Tournez la barre de pédale de sorte que la pédale se pointe vers le bas vers le sol.

- Placez les roulettes sur les supports et fixez-les en position avec les boulons et les écrous hexagonaux fournis.



FIXEZ LES JEUX DE ROULETTES SUR LA BASE

Reportez-vous à la figure 8.

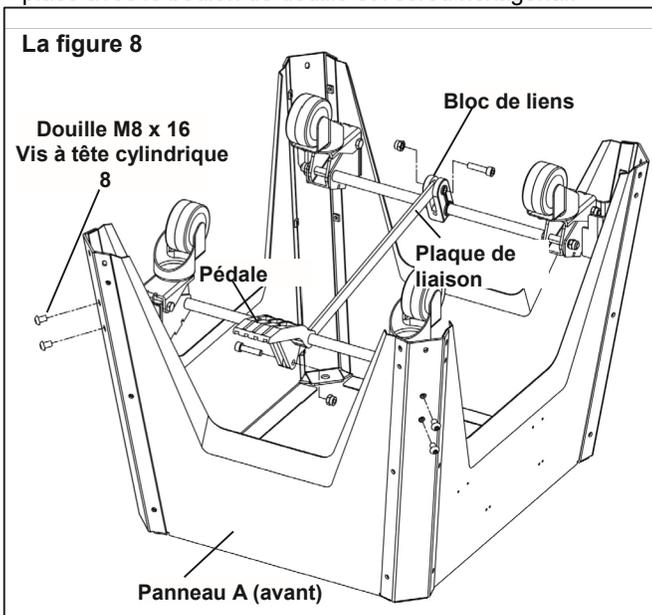
Outils requis: clé hexagonale 5mm, clé hexagonale 6mm et 13mm clé à fourche ouverte.

Matériel requis: huit vis à tête cylindrique M8 x 16 (sac de quincaillerie #4).

- Fixez la roulette de pédale réglée sur les deux supports d'angle avant à l'aide de quatre vis à tête cylindrique M8 x 16.
- Fixez le jeu de roulettes de bloc de liaison aux deux supports d'angle arrière.
- Retirez le boulon à tête de douille et l'écrou hexagonal de la pédale, insérez la plaque de liaison dans la fente de la

pédale et fixez-la en place avec le boulon à douille et l'écrou hexagonal.

- Retirez le boulon de tête de douille et l'écrou hexagonal du bloc de liaison du jeu de roulette arrière, insérez la plaque de liaison dans la fente du bloc de liaison et fixez-la en place avec le boulon de douille et l'écrou hexagonal.



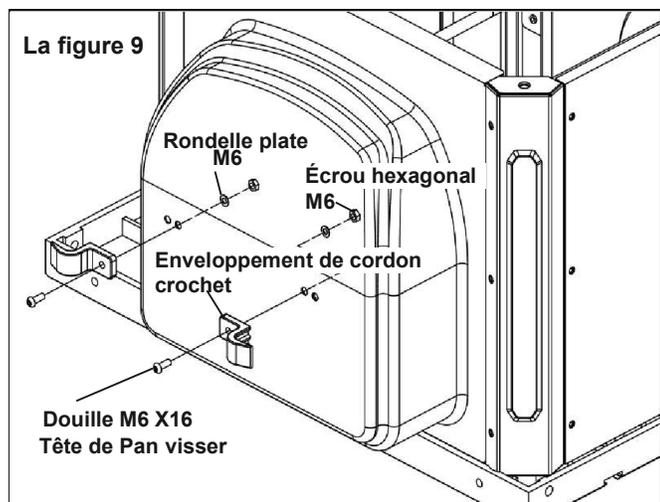
ATTACHER LES CROCHETS ENROULEURS

Reportez-vous à la figure 9.

Outils requis: clé hexagonale 4mm et 10mm clé à fourche ouverte.

Matériel requis: deux vis à tête cylindrique M6 x 20, deux rondelles plates M6 et deux écrous hexagonaux M6 (sac de quincaillerie #4).

- Placez le crochet de l'enveloppe du cordon en position sur le carter du moteur.
- Insérez la rondelle sur le boulon. Insérez le boulon dans le trou et l'écrou fileté sur l'extrémité du boulon à l'intérieur du boîtier.
- Répéter pour l'autre crochet.



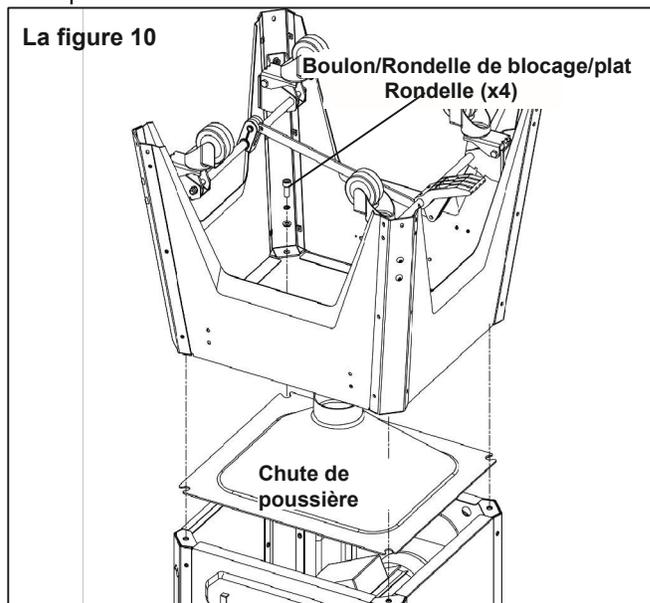
Fixez la BASE au meuble

reportez-vous à la figure 10.

Outils requis: clé hexagonale de 8mm.

Matériel requis: quatre boulons à tête à douille M10 x 25, quatre rondelles de blocage M10 et quatre rondelles plates M10 (sac de quincaillerie #4).

- Placez l'éjecteur de poussière sur le meuble comme illustré. Assurez-vous que les trous dans les coins sont alignés avec les fentes dans la chute de poussière.
- Placez l'ensemble de la base sur la goulotte et Fixez l'ensemble de base à l'armoire à l'aide des rondelles plates, des rondelles de blocage et des boulons.
- Fixez toutes les fixations de l'ensemble de base complètement serrées.



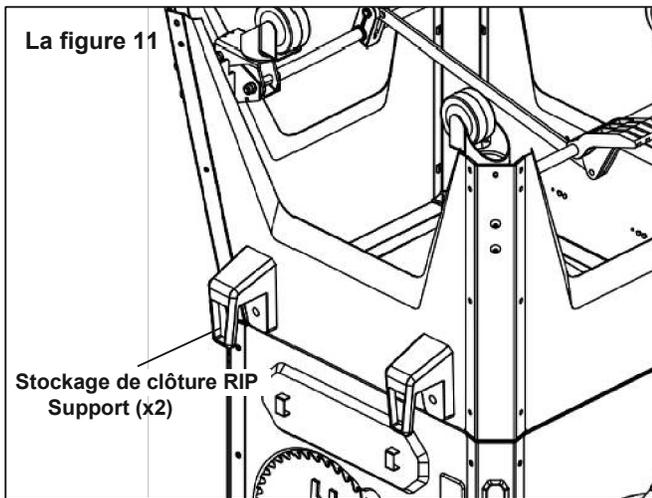
FIXEZ LES SUPPORTS DE RANGEMENT DU GUIDE RIP

Reportez-vous à la figure 11.

Outils nécessaires: clé hexagonale de 4mm et clé à fourche 10mm.

Matériel requis: deux vis à tête cylindrique M6 x 16, deux rondelles plates de 6 mm et deux écrous hexagonaux de 6mm (sac de quincaillerie #4).

- Placez le support du Guide de refente en position contre le panneau latéral droit de l'armoire.
- Insérez la rondelle sur le boulon. Insérez le boulon dans le trou et l'écrou fileté sur l'extrémité du boulon à l'intérieur du panneau.
- Répéter pour l'autre support.



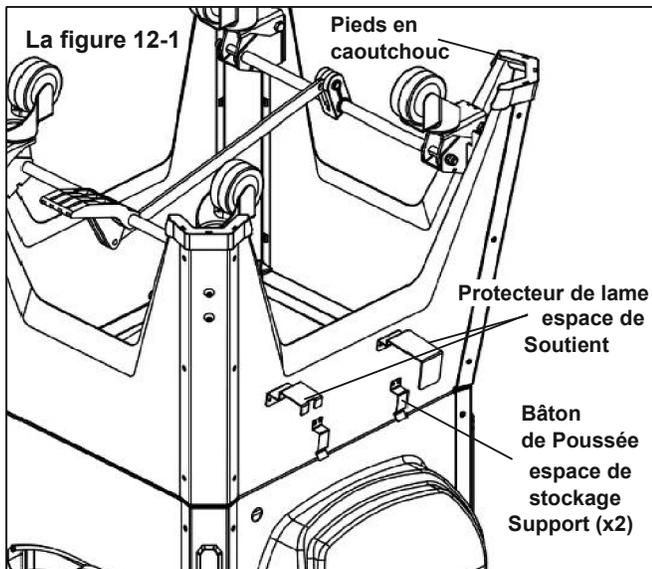
PROTECTEUR DE LAME, SUPPORTS DE RANGEMENT POUR BÂTON DE POUSSÉE, PIEDS EN CAOUTCHOUC
Reportez-vous à la figure 12-1.

Outils requis: tournevis cruciforme.

Matériel requis: huit vis à tête cylindrique M4 x 8, huit rondelles plates de 4mm (sac de quincaillerie #4).

- Installez les supports de rangement du bâton de Poussée sur le panneau latéral gauche de la base à l'aide de quatre vis M4 x 8, de quatre rondelles de blocage M4 et de quatre rondelles plates M4.
- Installez les supports de rangement de la protection de lame sur le panneau latéral gauche de la base à l'aide de quatre vis M4 x 8, de quatre rondelles de blocage M4 et de quatre rondelles plates M4.

Remarque: Fixez le support à fente sur la face avant de la scie.



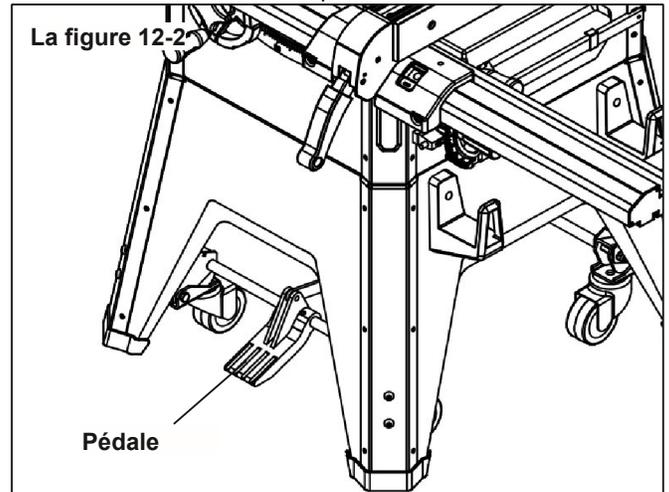
- Appuyez sur les quatre pieds en plastique moulés sur les pieds de base.
- Avec l'aide d'un Assistant, tournez la scie à la verticale. Tout d'abord, tournez la scie sur le côté arrière. Soulever la scie droite sur les pieds de base.

AVERTISSEMENT: pour éviter les blessures, ne tentez pas de tourner la scie à la verticale par vous-même.

MÉCANISME DE ROULETTE D'ESSAI

Reportez-vous à la figure 12-2.

Appuyez sur la pédale pour soulever la scie sur les roulettes. Déplacez la scie d'avant en arrière sur les roulettes pour vous assurer que le mécanisme fonctionne correctement. Appuyez de nouveau sur la pédale pour abaisser la scie sur le sol en position stationnaire.



ATTACHER LES TABLES D'EXTENSION

Reportez-vous à la figure 13.

IMPORTANT: le tableau est recouvert d'un protecteur. Pour assurer une bonne tenue et un bon fonctionnement, enlevez le revêtement. Le revêtement est facilement enlevé avec des solvants légers, tels que les spiritueux minéraux, et un chiffon doux. Évitez d'obtenir une solution sur la peinture ou l'une des pièces en caoutchouc ou en plastique. Les solvants peuvent détériorer ces finitions. Utiliser du savon et de l'eau sur des composants de peinture, de plastique ou de caoutchouc. Après le nettoyage, couvrir toutes les surfaces exposées avec une légère couche d'huile. La cire de pâte est recommandée pour le dessus de table.

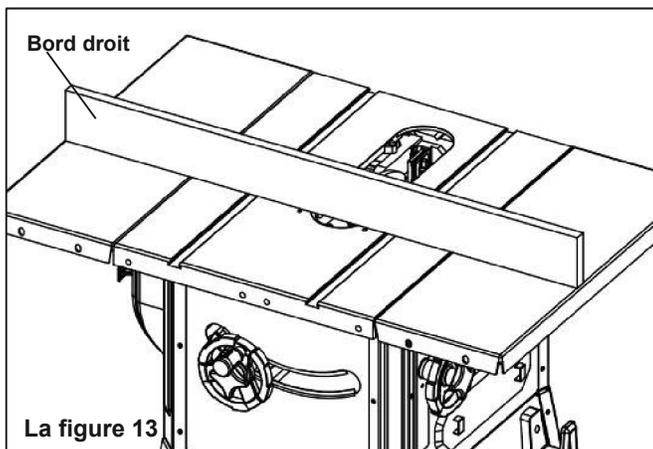
AVERTISSEMENT: ne jamais utiliser de solvants hautement volatils. Non inflammable les solvants sont recommandés pour éviter tout risque d'incendie.

Outils requis: clé hexagonale de 8mm et bord droit (non inclus).

Matériel requis: six boulons à tête à douille M10 x 25, six rondelles de blocage de 10 mm et six rondelles plates de 10 mm (sac de quincaillerie #1).

- Assemblez la table d'extension à la table à l'aide des boulons à tête creuse, des rondelles de blocage et des rondelles plates.
- Nettoyez la surface.
- Serrer à la main seulement. Ne serez pas complètement jusqu'à ce que les tables soient de niveau. Utilisez un redressage pour niveler les tables.
- Répétez la procédure ci-dessus pour l'autre table d'extension.

- Utilisez un bord droit pour vérifier le niveau et la planéité entre les tables principale et d'extension entre les tables principale et d'extension sur toute leur longueur.
- Une fois les tables ajustées à plat et à plat, sécurisez l'extension tables en serrant les boulons complètement.

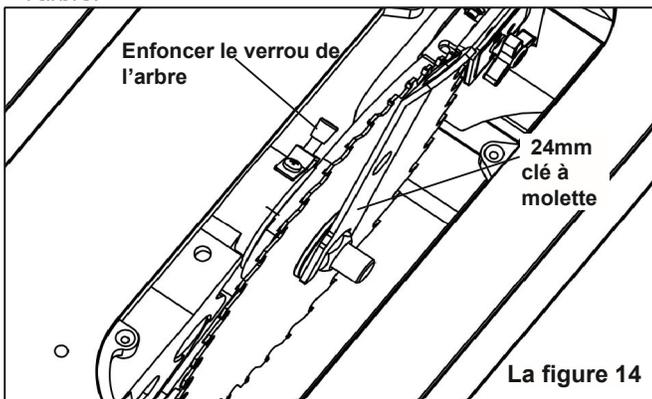


INSTALLATION DE LA LAME

Reportez-vous aux figures 14 et 15.

Outils nécessaires: Clé à extrémité ouverte de 24mm.

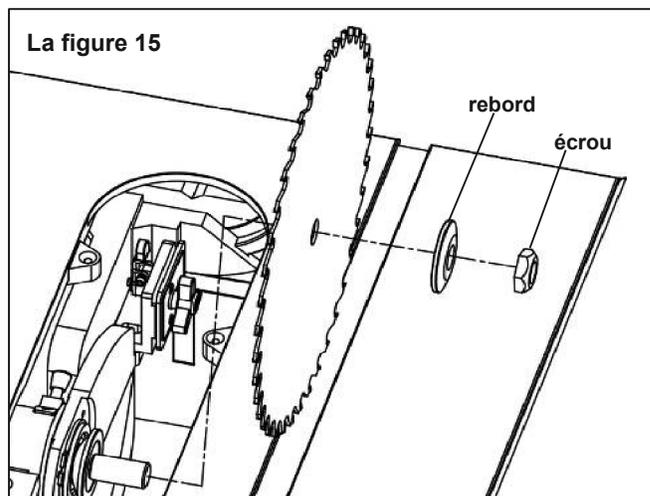
- Desserrer le bouton sur le côté droit de l'armoire.
- Enlevez la lame et la clé. Remplacez le bouton.
- Assurez-vous que l'ensemble de lames a soulevé tout le chemin vers le haut.
- Enfoncer le verrou de l'arbre et utiliser la clé pour desserrer l'écrou de bride. Retirer la bride et l'écrou de l'arbre.



INSTALLATION de la lame CONT.

Reportez-vous aux figures 14 et 15.

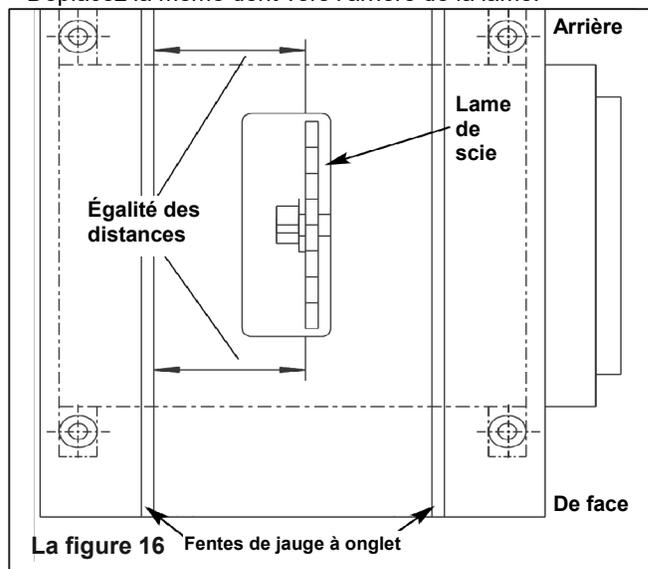
- Placez la lame sur l'arbre. Assurez-vous que la flèche sur la lame et les dents pointent vers l'avant de la scie.
- Replacer la bride et l'écrou sur l'arbre. Enfoncer la serrure de l'arbre et tournez la tonnelle à la main jusqu'à ce que l'arbre se verrouille en place. Maintenez la serrure d'arbre enfoncée et utilisez la clé hexagonale de 8mm pour serrer complètement la lame sur l'arbre.



ALIGNEMENT DE LA TABLE DE CONTRÔLE

Reportez-vous aux figures 16, 17 et 18. Pages 11 et 12.

- Les scies sont expédiées de l'usine avec la table ajustée de sorte que les fentes de jauge d'onglet sont parallèles à la lame de scie. Cependant, afin d'obtenir les meilleurs résultats de la scie, il est suggéré que cet ajustement soit vérifié avant d'opérer.
- Une méthode simple de vérification de l'alignement est la suivante: boulonnez ou fixez une tige de goujon ou un objet similaire à la jauge d'onglet (un carré combiné peut être substitué). Choisir une dent sur le devant de la lame et mettre la cheville à elle de sorte qu'il est juste toucher. Déplacez la même dent vers l'arrière de la lame.



- Mesurer cette dent avec la tige de goujon. Si la dent est dans la même position, par rapport à la fente de jauge d'onglet, la table est parallèle à la lame. En bref, les fentes de jauge d'onglet doivent être parallèles à la lame. Cela signifie que lorsque vous mesurez la distance entre la lame et la fente de jauge d'onglet à l'avant et à l'arrière de la lame, les distances seront égales (voir figure 16).

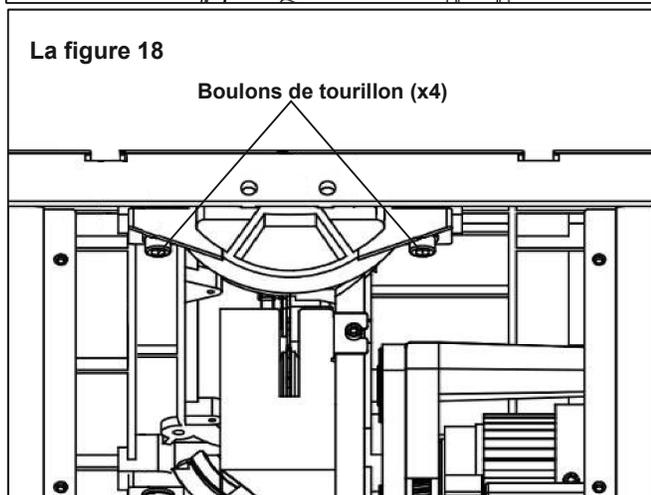
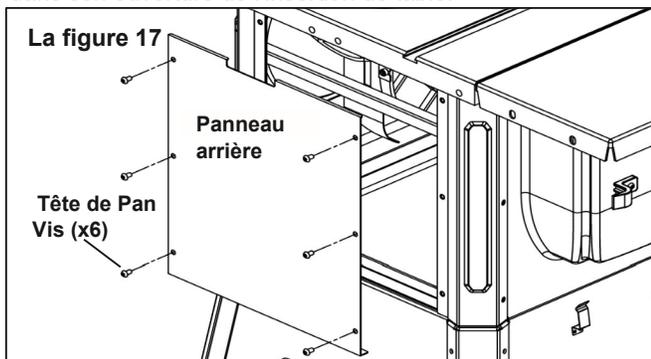
Remarque: Assurez-vous de mesurer la distance ou de faire l'essai sur la même dent de la lame de scie en position avant et arrière.

ALIGNEMENT de la TABLE de contrôle CONT.

Reportez-vous aux figures 16, 17 et 18. Pages 11 et 12.

- Si un réglage est nécessaire, procédez comme suit:
Desserrez et enlevez les six vis à tête cylindrique et le panneau arrière (voir figure 17). Desserrez les quatre boulons à tête hexagonale sur le tourillon (voir la figure 18) et les toupies de décalage jusqu'à ce qu'une position soit trouvée où la lame de scie est parallèle aux fentes d'onglet.

Remarque: la lame de scie doit également être centrée dans son ouverture de l'insertion de table.



- Serrez solidement les quatre boulons à tête hexagonale de tourillon et les rondelles de blocage. Cette procédure va régler la table et la lame en position parallèle et empêcher le tourillon de se déplacer.

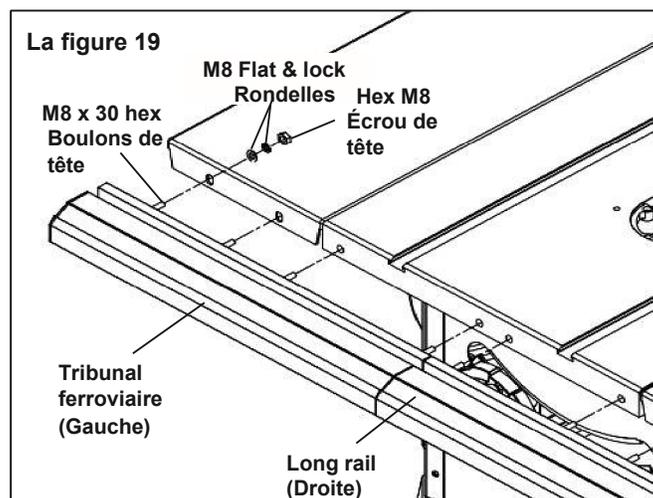
Remarque: si vous effectuez ce réglage, laissez le panneau arrière éteint pour effectuer l'assemblage du rail arrière comme décrit dans la section suivante.

ASSEMBLAGE RAIL

Reportez-vous aux figures des pages 12 - 15.

Outils requis: 13Mm clé à extrémité ouverte

Matériel requis: seize boulons à tête hexagonale M8 x 30, seize rondelles de blocage de 8mm, seize rondelles plates de 8mm et seize écrous hexagonaux M8. (Sac de quincaillerie #2).



ASSEMBLAGE RAIL CONT.

Reportez-vous aux figures des pages 12 - 15.

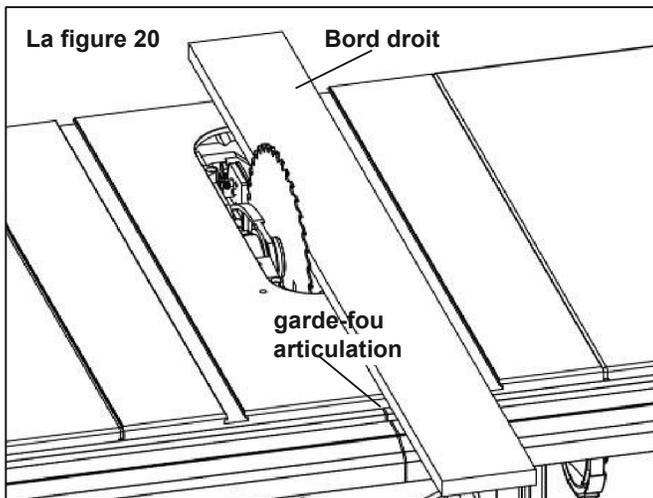
Remarque: pour cette procédure, le rail plus long est installé à droite; le rail plus court est installé à gauche.

- Assemblez le rail avant gauche au rail avant droit. Faites glisser les broches en saillie du rail gauche dans les fentes pour broches du rail droit.
- Insérez quatre boulons à tête hexagonale M8 x 30 dans la rainure en T du rail de guidage avant droit.
- Insérez quatre boulons à tête hexagonale M8 x 30 dans la rainure en T du rail de guidage avant gauche.
- Fixez le rail avant assemblé à la coulée de table et aux rallonges de table droite et gauche à l'aide de rondelles plates, de rondelles de blocage et de écrous hexagonaux.

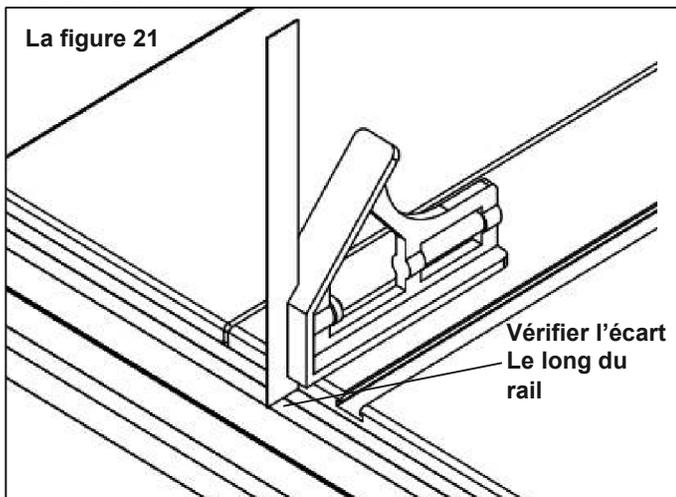
Remarque: serrer à la main tout le matériel pendant l'assemblage du rail. Ne serez pas complètement le matériel jusqu'à ce que tous les rails soient montés.

Remarque: il se peut que vous ayez à déplacer le rail droit aussi loin qu'il ira pour attacher le rail gauche.

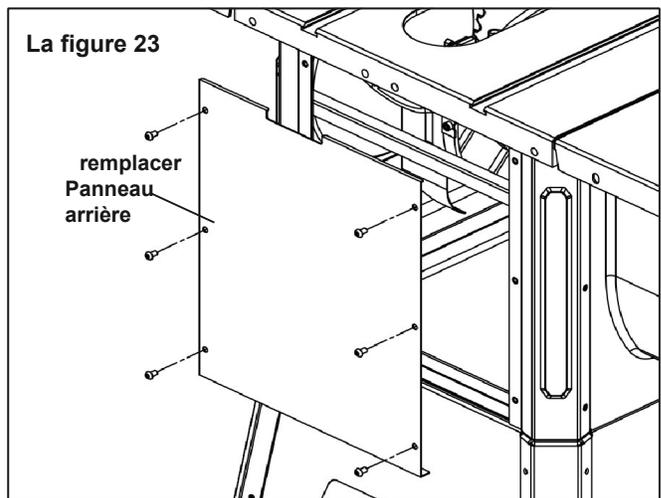
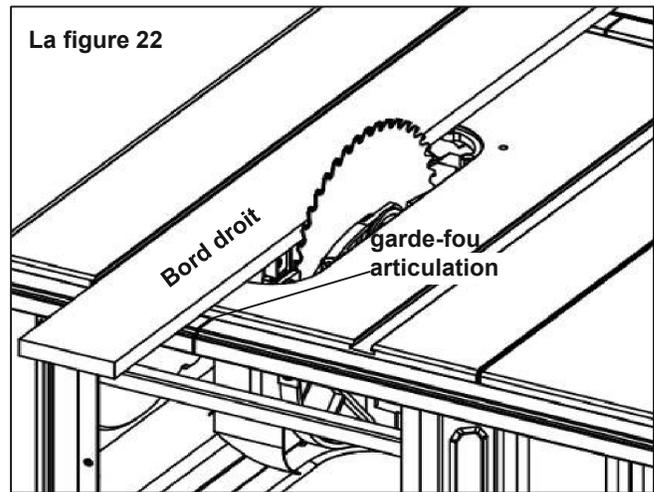
- Positionnez les rails de façon que les rails soient boulés ensemble et que l'articulation entre les rails soit alignée avec le côté droit de la lame. Vous pouvez avoir besoin d'un maillet pour tapoter légèrement les rails ensemble. Assurez-vous que les rails sont complètement boutés ensemble à l'articulation.



- Utilisez une arête droite pour aligner le bord droit de l'articulation du rail sur la lame. Serrer complètement le rail droit.
- Utilisez un niveau pour vérifier le niveau et la planéité entre le rail droit et gauche. Lorsque le niveau, serrer complètement le rail gauche.
- Avant de procéder, assurez-vous que tout le matériel est solidement fixé.



- Pour permettre la fixation des rails arrière, desserrez et enlevez les six vis à tête cylindrique et le panneau arrière. Figure 23, page 13.
- Installez et nivelez les rails arrière de la même manière que les rails avant. Utilisez une arête droite pour aligner le bord gauche de l'articulation du rail sur la lame. Figure 22, page 13.
- Avant de procéder, assurez-vous que tout le matériel est solidement fixé.
- Remplacer le panneau arrière de l'armoire. Figure 23, page 13.



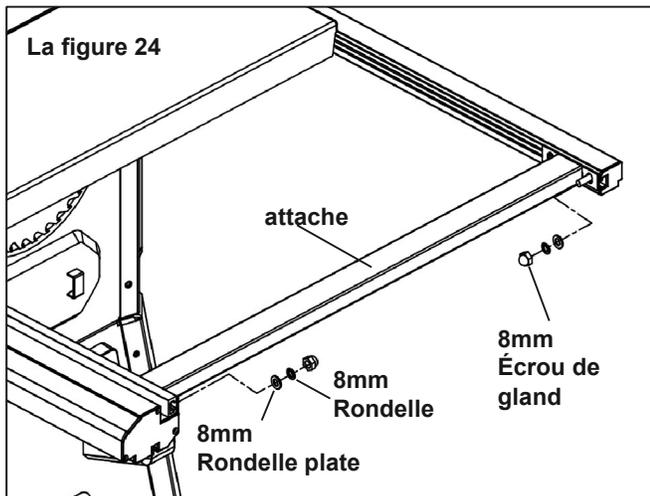
INSTALLATION DU RENFORT DE

Reportez-vous à la figure 24.

Outils requis: 13Mm clé à extrémité ouverte

Matériel requis: quatre boulons à tête hexagonale M8 x 16, quatre rondelles de blocage de 8 mm, quatre rondelles plates de 8 mm et quatre écrous borgnes M8. (Sac de quincaillerie #2).

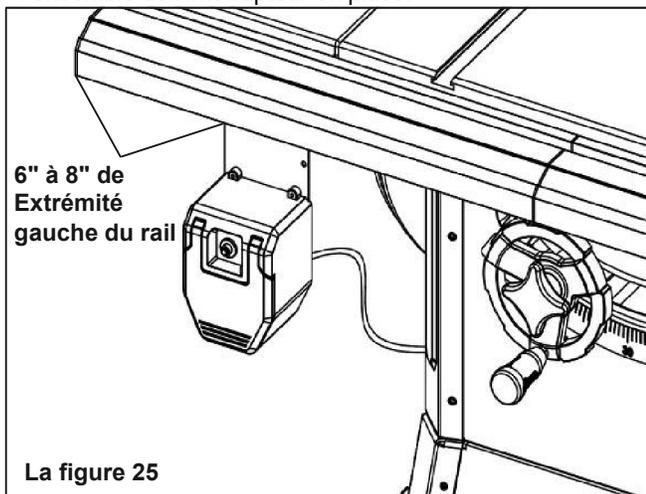
- Insérez quatre boulons hexagonaux M8 x 16 dans les trous du support à chaque extrémité de l'accolade.
- Fixez l'accolade à l'extrémité extrême droite des rails en glissant les boulons hexagonaux dans les rainures en T du rail. Fixez les boulons en position avec des rondelles plates de 8mm, des rondelles de blocage de 8mm et des écrous de gland de 8mm.



ASSEMBLAGE DU COMMUTEUR DE FIXATION
Reportez-vous à la figure 25.

Outils nécessaires: Clé à extrémité ouverte de 10mm.
Matériel requis: deux boulons à tête hexagonale M6 x 16, deux rondelles plates M6, deux rondelles de blocage M6 et deux écrous hexagonaux M6. (Sac de quincaillerie #3).

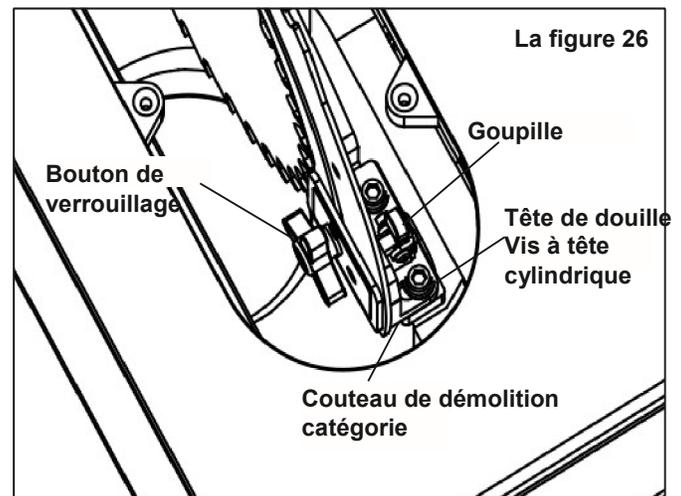
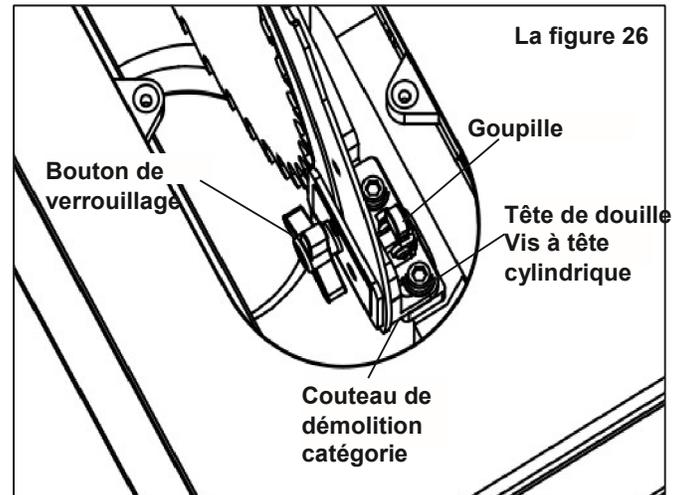
- À partir du haut du support de l'interrupteur, insérez deux boulons dans les trous du support.
- Fixez doucement la rondelle plate, la rondelle de blocage et l'écrou sur les boulons.
- Insérez les têtes de boulon dans la rainure en T sur le bas du rail avant gauche.
- Glisser l'ensemble de l'interrupteur 6" à 8" de l'extrémité gauche du rail comme illustré à la figure 25.
- Serrez complètement les rondelles plates, les rondelles de blocage et les écrous hexagonaux pour sécuriser l'ensemble de l'interrupteur en place.



POSITION ET RÉGLAGE DU COUTEAU DIVISEUR
Reportez-vous à la figure 26.

- Le couteau diviseur est préinstallé sur la scie. Soulevez complètement la lame pour accéder au couteau diviseur.
- Desserrez le bouton de verrouillage et soulevez le couteau diviseur à sa position la plus élevée. Le couteau diviseur a

trois trous pour trois positions. La position la plus élevée est pour toutes les coupes à travers. La position médiane est réservée aux feuillures et autres coupes non traversantes (avec la garde et les cliquets enlevés). La position la plus basse est destinée aux coupes de tête rainurées.



- Assurez-vous que la goupille de verrouillage est alignée avec le trou de couteau diviseur et fixez en position en serrant le bouton de verrouillage.
- Le couteau diviseur doit être en ligne avec la lame. Assurez-vous que le couteau diviseur est à plat contre le support de montage et la plaque de verrouillage.

RÉGLAGE DU COUTEAU DIVISEUR À LA LAME
Reportez-vous à la figure 26.

- Couteau diviseur au dégagement de la lame: l'écart entre le couteau diviseur et la lame de scie doit être une distance uniforme sur tout le rayon.
- Le couteau diviseur doit également être en ligne avec la lame de scie. Si le réglage est nécessaire:
 1. Localisez le support de couteau diviseur.
 2. Desserrez les deux vis à tête cylindrique assez légèrement pour déplacer le support, en amenant le

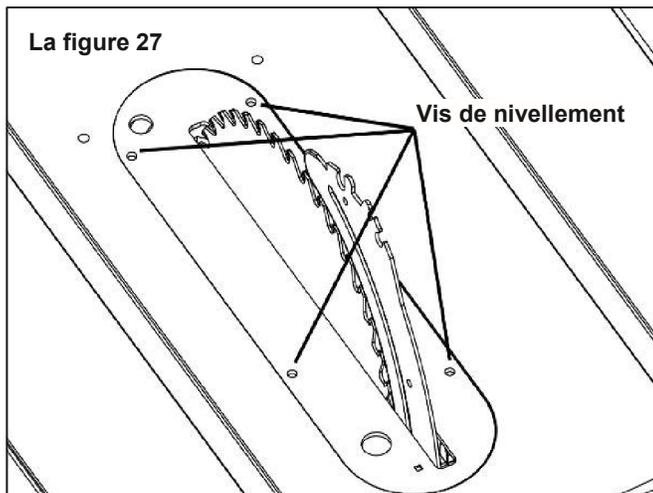
couteau diviseur en ligne avec la lame de scie. Assurez-vous que l'écart entre la lame et le couteau est pair et de 1/4" à 5/16" de distance.

- Une fois que le couteau diviseur est aligné avec la lame, serrez les vis à tête cylindrique.

INSTALLER LE INSERT DE TABLE

Reportez-vous à la figure 27.

- Assurez-vous que le couteau diviseur est soulevé à sa position la plus élevée.
- Placer la table INSERT dans la gorge de la table.
- L'insert est maintenu en position par aimant dans la table.
- Pour ajuster le niveau d'INSERT avec la table, réglez les vis de nivellement vers le haut ou vers le bas.

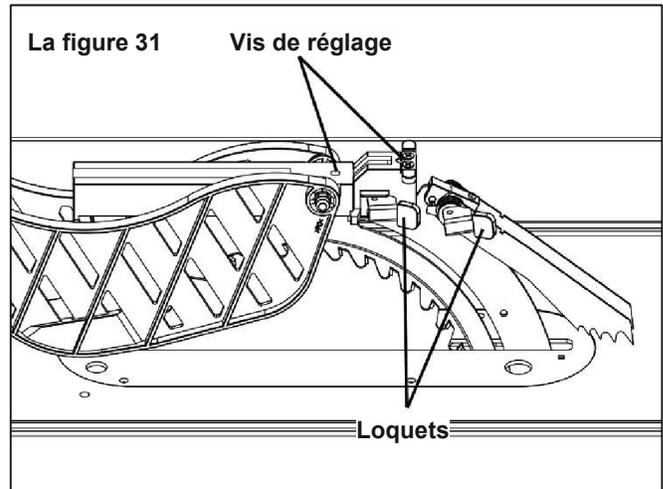
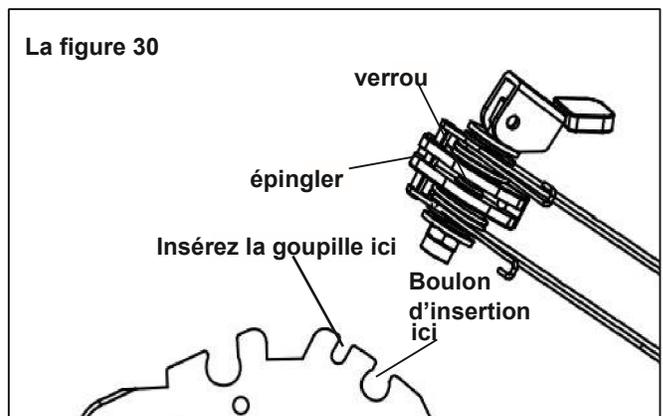
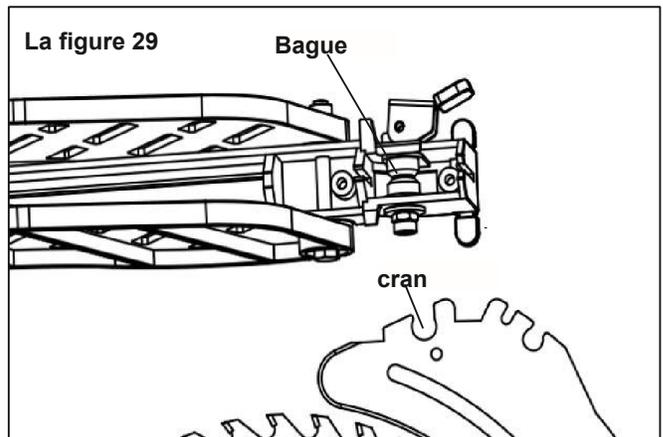
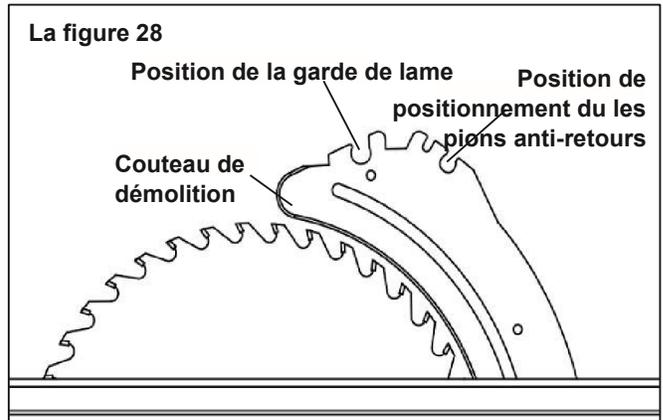


FIXEZ LE PROTECTEUR DE LAME ET L'ANTI-RETOUR CLIQUETS

Reportez-vous aux figures 28-31, pages 15.

- Placez la fente du corps de protection de lame sur le couteau diviseur. La fente de la douille est placée dans l'encoche indiquée dans les figures 28 et 29.
- Les douilles ont un bord biseauté et doivent être situées au centre de l'encoche pour verrouiller correctement.
- Positionnez le protecteur complètement vers le bas sur le couteau diviseur et appuyez sur le loquet pour verrouiller en position.
- Le corps du protecteur de lame doit être parallèle à la table. Sinon, réglez les vis de serrage de 2mm si nécessaire.
- Placer le doigt anti-retour sur le couteau diviseur aux encoches indiquées. La goupille de ressort est placée dans l'encoche avant et le boulon est placé dans l'encoche arrière.
- Appuyez sur le cliquet complètement vers le bas et appuyez sur le loquet pour sécuriser en position.

Remarque: les dents des pions anti-retour doivent toucher la surface de la table. Utilisez les vis de réglage pour régler si nécessaire.

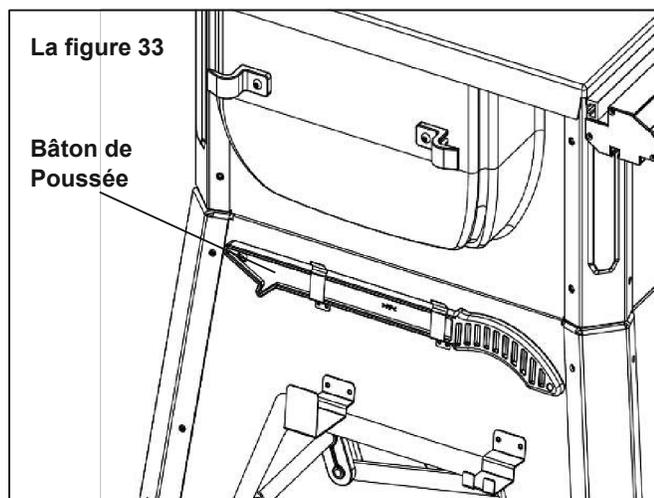
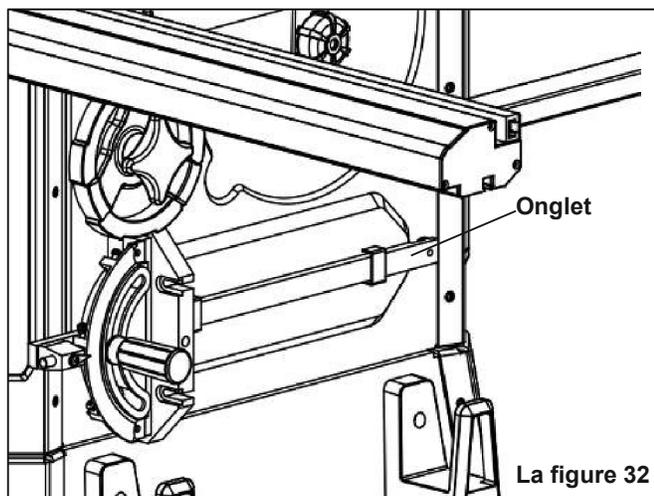


Remarque: La tension du verrouillage pour le protège-lame et le jeu de cliquets est préréglée en usine. Le réglage (si nécessaire) peut être effectué en desserrant ou en resserrant l'écrou de blocage en nylon de 10 mm situé de l'autre côté de chaque loquet.

INSTALLER LA JAUGE D'ONGLET ET LE BÂTON-POUSSOIR

Reportez-vous aux figures 32 et 33.

- La jauge d'onglet est prémontée. Déballez la jauge d'onglet et nettoyez-la soigneusement. Insérez dans les fentes de rangement sur le côté droit de l'armoire.
- Insérez le bâton-poussoir dans les supports sur le côté gauche de la base.

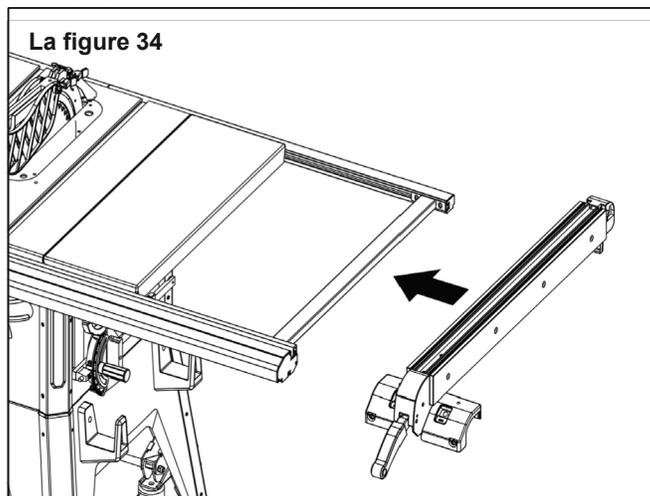


INSTALLATION DU GUIDE RIP

Reportez-vous à la figure 34.

- Positionner l'assemblage du Guide de refente à la fin de la scie. Être certain que le levier de verrouillage est en position UP déverrouillé.
- Placer le Guide de refente sur les rails, positionner la bride sur le rail arrière et placer le Guide de refente sur le rail de guidage avant.

- La barrière de déchirure devrait maintenant rouler librement sur des rails de barrière de déchirure. Une fois que le Guide de refente est complètement installé, il doit être parallèle à la jauge d'onglet et perpendiculaire à la table. Si ce n'est pas le cas, reportez-vous à "réglage du Guide de refente" aux pages 20 et 21 de la section fonctionnement de ce manuel.

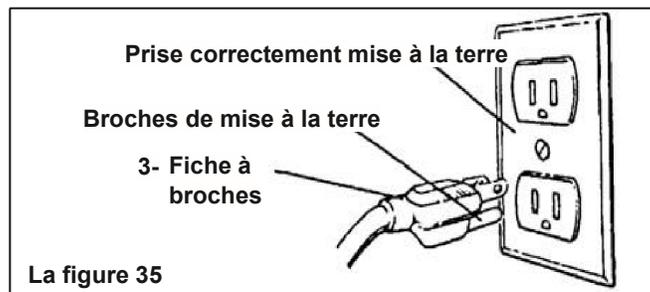


INSTALLATION

INSTRUCTIONS DE MISE À LA TERRE

AVERTISSEMENT: une mauvaise connexion du conducteur de mise à la terre de l'équipement peut entraîner un risque de choc électrique. L'équipement doit être mis à la terre lorsqu'il est utilisé pour protéger l'opérateur contre les chocs électriques.

- Vérifier auprès d'un électricien qualifié si les instructions de mise à la terre ne sont pas comprises ou si l'outil est correctement mis à la terre.
- Cet outil est équipé d'un cordon à 3 conducteurs homologué à 300V et d'une fiche de mise à la terre à 3 broches (voir la figure 35) pour votre protection contre les risques de chocs.
- La fiche de mise à la terre doit être branchée directement dans une prise de terre à 3 broches correctement installée et mise à la terre, comme illustré (figure 35).



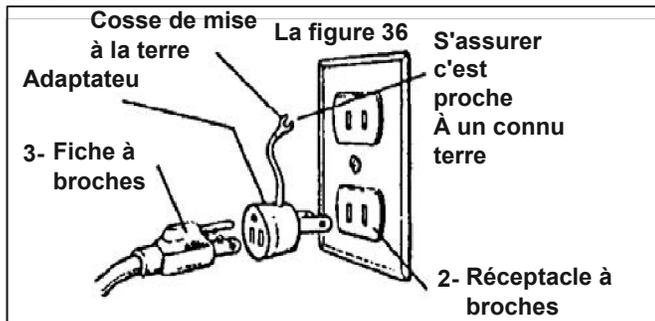
- Ne pas enlever ou altérer les broches de mise à la terre de quelque manière que ce soit. En cas de dysfonctionnement ou de panne, la mise à la terre fournit une voie de moindre résistance aux chocs électriques.

AVERTISSEMENT: ne pas laisser les doigts toucher les bornes de la fiche lors de l'installation ou de la dépose de la prise.

- La fiche doit être branchée dans la prise correspondante qui est correctement installée et mise à la terre conformément à tous les codes et ordonnances locaux. Ne pas modifier la fiche fournie. S'il ne rentre pas dans la prise, avoir une prise appropriée installée par un électricien qualifié.
- Inspecter les cordons d'outils périodiquement et s'ils sont endommagés, les faire réparer par un centre de service agréé.
- Le conducteur vert (ou vert et jaune) dans le cordon est le fil de mise à la terre. Si la réparation ou le remplacement du cordon électrique ou de la fiche est nécessaire, ne raccordez pas le fil vert (ou vert et jaune) à une borne de phase.
- Lorsqu'une prise murale à 2 alvéoles est rencontrée, elle doit être remplacée par une prise à 3 alvéoles correctement mise à la terre, installée conformément au code national de l'électricité et aux codes et ordonnances locaux.

AVERTISSEMENT: ce travail doit être effectué par un électricien qualifié.

Un adaptateur de mise à la terre temporaire à 3 broches à 2 broches (voir la figure 36) est disponible pour relier les fiches à une prise à deux pôles s'il est correctement mis à la terre.



- Lorsqu'une prise murale à 2 alvéoles est rencontrée, elle doit être remplacée par une prise à 3 alvéoles correctement mise à la terre, installée conformément au code national de l'électricité et aux codes et ordonnances locaux.
- Ne pas utiliser un adaptateur de mise à la terre à 3 broches à 2 broches, sauf si les codes et ordonnances locaux et nationaux le permettent.
- (Un adaptateur de mise à la terre à 3 broches à 2 broches n'est pas autorisé au Canada.) Lorsque cela est autorisé, la languette ou la borne verte rigide sur le côté de l'adaptateur doit être solidement reliée à un sol électrique permanent tel qu'un tuyau d'eau correctement mis à la terre, une boîte de sortie correctement mise à la terre ou un système de câblage correctement mis à la terre.

- De nombreuses vis de plaque de recouvrement, conduites d'eau et boîtes de sortie ne sont pas correctement mises à la terre. Pour assurer une mise à la terre correcte, les moyens de terre doivent être testés par un électricien qualifié.

Rallonges

- L'utilisation de toute rallonge causera une chute de tension et une perte de puissance.
- Les fils de la rallonge doivent être d'une taille suffisante pour transporter le courant et maintenir une tension suffisante.
- Utilisez le tableau pour déterminer la taille minimale du fil (A.W.G.) rallonge.
- N'utilisez que des rallonges à 3 fils comportant des fiches de mise à la terre à 3 broches et des prises à 3 pôles qui acceptent la fiche de l'outil.
- Si la rallonge est usée, coupée ou endommagée de quelque manière que ce soit, remplacez-la immédiatement.

Longueur du cordon d'extension (fonctionnement 120V)

	Taille de fil A.W.G.
Jusqu'à 25 pi.....	14
Jusqu'à 50 pi.....	12

Remarque: il n'est pas recommandé d'utiliser des rallonges de plus de 50 pi de long.

RACCORDEMENTS ELECTRIQUES

AVERTISSEMENT: Assurez-vous que l'appareil est éteint et déconnecté de la source d'alimentation avant d'inspecter tout câblage.

La scie est précâblée pour une utilisation sur une alimentation 120 volts, 60Hz.

Les lignes électriques sont insérées directement sur le commutateur. La ligne de terre verte doit rester solidement fixée au cadre pour protéger correctement contre les chocs électriques.

240 FONCTIONNEMENT VOLT

- Pour utiliser la scie avec une alimentation monophasée de 240V, demandez à un électricien qualifié de brancher une fiche de 240 volts, 15A à 3 broches (NEMA 6-15P) sur le cordon de la scie et d'installer les connecteurs et les réceptacles appropriés à l'alimentation électrique.
- Voir schéma de câblage (figure 37) pour les instructions de câblage.

La figure 37

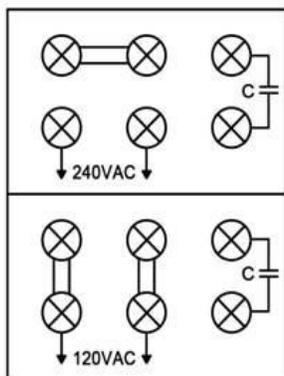


Schéma de câblage

OPÉRATION

Description

La scie d'entrepreneur RIKON 10", modèle numéro 10-205, offre des performances de coupe précises pour tous les bois jusqu'à 3-1/8" d'épaisseur. La scie est conçue pour l'utilisateur professionnel et est construite de façon robuste pour un service continu. La scie 10" est recommandée pour une utilisation avec une lame de 10".

La scie dispose d'une table en fonte extra-large. Le corps de scie a à bord le stockage pour le bâton pousseur, la jauge d'onglet, la barrière de déchirure et les lames de scie. La scie est équipée d'un couteau diviseur et d'un protecteur de lame en acrylique transparent avec fonction anti-retour. Le meuble est construit en acier soudé de calibre lourd, entièrement fermé et est porté pour un tuyau d'aspiration de 4".

L'ensemble de clôture RIP est doté d'une barrière de précision robuste conçue pour une maniabilité simple et d'une seule main.

Le rail avant est étalonné en pouces et en millimètres avec une fenêtre agrandie pour des tolérances serrées.

SPÉCIFICATIONS

Capacité avec lame de 10":

Profondeur de coupe à 90°.....	3-1/8"
Angle d'inclinaison maximum de l'arbre (gauche).....	45°
Profondeur de coupe à 45°.....	2-3/16"
Max. couper à droite de la lame avec guide parallèle	29-1/2"
Max. couper à gauche de la lame avec guide parallèle	14-1/2"

Dimensions de la scie:

Hauteur de la table.....	37-3/8"
Profondeur du meuble.....	21-3/4"
Largeur du meuble.....	19"
Zone de table.....	27"x 40"
devant de la table à la lame.....	11-3/8"

Dimensions de la barrière de refente:

Clôture RIP	31-5/8"
-------------------	---------

Rails de clôture de refente (avant et arrière)	56-1/2"
Capacité de la lame maximum.....	10"
Arbre de la lame.....	5/8"
Capacité maximale de la lame de la tête rainurée.....	3/4"

Construction de scie:

Meuble de rangement....	Panneau en acier totalement fermé
Table.....	Fonte de fer
Clôture RIP.....	Tube en aluminium avec plaque de guidage en HDPE
Système de conduite.....	Ceinture v
Orifice d'échappement.....	4"
Calibre à ongles.....	Guide à rouleaux en aluminium coulé avec rainure en t
Garde de lame.....	Acrylique avec des pattes anti-recul
Commutateur.....	Interrupteur à palette verrouillable avec surcharge
RPM Arbor.....	Approximation à 3450 tours / minute
Moteur.....	1-3/4 CV, 3450 TR/MIN, 120V/15A, 240V/7.5 A Monophasé, démarrage / exécution de condensateur
Poids assemblé.....	260 lbs

DÉMARRAGE ET ARRÊT DE LA SCIE

Reportez-vous à la figure 38.

AVERTISSEMENT: ne jamais utiliser la scie sans les protections de lame en place. Assurez-vous que la lame n'est pas en contact avec la pièce lorsque le moteur est démarré. Démarrez le moteur et laissez la scie arriver à pleine vitesse.

AVERTISSEMENT: Assurez-vous que les caractéristiques électriques de la plaque signalétique du moteur et de la source d'alimentation sont les mêmes.

- L'interrupteur ON/OFF se trouve sous le rail avant de la scie à table sur le côté gauche.
- Pour allumer la scie, placez-vous de chaque côté de la lame - ne vous alignez jamais dessus. Soulever la grande palette rouge OFF et relever l'interrupteur ON / OFF. Toujours laisser la lame de scie atteindre sa vitesse maximale avant de couper.
- Ne mettez pas l'interrupteur de moteur en marche ou en arrêt rapidement. Cette action surchauffe le moteur et peut provoquer le desserrage de la lame de scie.
- Ne jamais laisser la scie sans surveillance pendant que l'appareil est allumé.
- Pour éteindre la scie à table, appuyez sur la grande palette rouge OFF. Ne jamais laisser la scie sans surveillance jusqu'à ce que la lame soit complètement en butée.

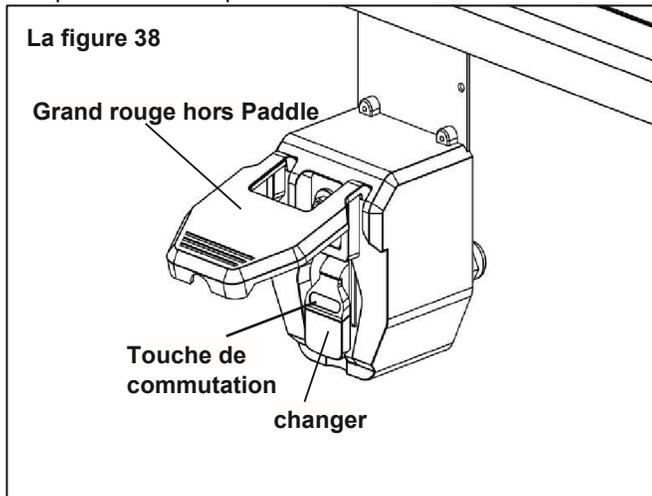
La scie peut être verrouillée de l'utilisation non autorisée en verrouillant l'interrupteur. Pour verrouiller le commutateur:

- Mettez l'interrupteur en position OFF et débranchez la scie de la source d'alimentation.
- Sors la clé. Le commutateur ne peut pas être allumé avec la touche retirée.

Remarque: si la clé doit être retirée de l'interrupteur à la position on, l'interrupteur peut être éteint mais ne peut pas être allumé à nouveau.

- Pour remplacer la clé, glissez la clé dans la fente du commutateur jusqu'à ce qu'elle s'enclenche.

AVERTISSEMENT: pour votre propre sécurité, abaisser la lame ou l'outil de coupe sous la surface de la table. Si la lame est inclinée, retournez-la en position verticale. Désactivez la déconnexion de sécurité ou le disjoncteur lorsque la scie n'est pas utilisée.



RÉGLAGE DE LA HAUTEUR DE LA LAME

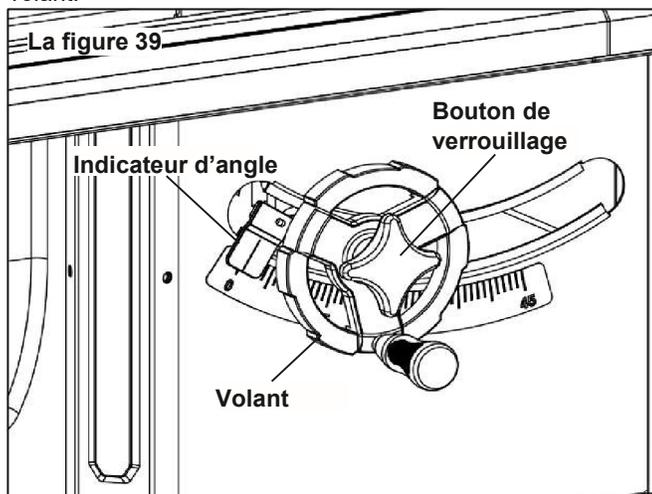
Reportez-vous à la figure 39.

- La hauteur de la lame est contrôlée par le volant sur le devant de la scie.
- Pour régler la hauteur, desserrez le bouton de verrouillage de la main. Tournez le bouton vers la gauche environ trois tours. Tournez le volant à la hauteur désirée de la lame.

ATTENTION: pour la sécurité, la lame doit être soulevée seulement 1/8" au-dessus de la surface du matériau à couper. Toutefois, si des lames de sol creuses sont utilisées, soulever la lame à sa hauteur maximale pour permettre un meilleur dégagement de la lame.

- Verrouiller la hauteur de la lame en position. Verrouiller le volant en serrant le bouton de verrouillage dans le sens des aiguilles d'une montre. Serrer seulement jusqu'à ce qu'il soit serré.

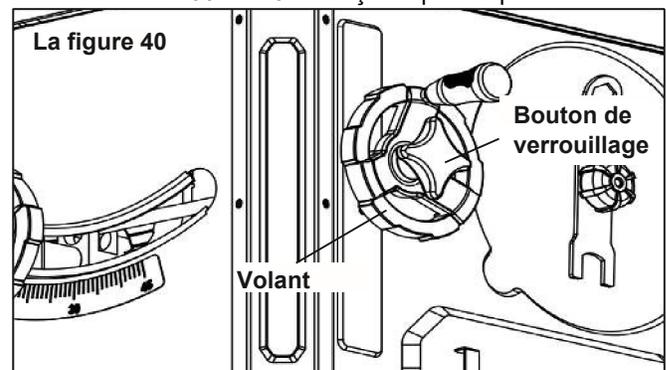
IMPORTANT: ne pas trop serrer. Seule une petite quantité de pression est nécessaire pour verrouiller solidement le volant.



RÉGLAGE DE L'INCLINAISON DE LA LAME

Reportez-vous aux figures 39 et 40.

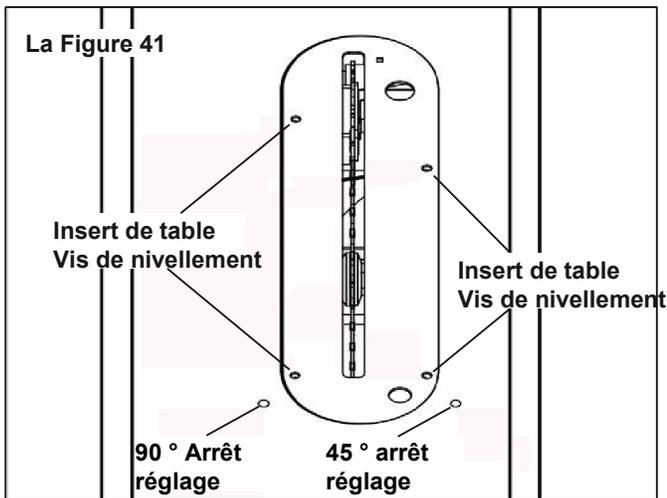
- La lame de scie peut être réglée à n'importe quel angle entre 90° c et 45° c. L'inclinaison de la lame est contrôlée par le volant (Fig. 40) sur le côté droit de la scie. L'indicateur (Fig. 39, PG. 15) sur le devant de la scie montre l'angle d'inclinaison de la lame.
- Pour régler l'inclinaison, desserrez le bouton de verrouillage de la main. Tournez le bouton dans le sens des aiguilles d'une montre au moins trois tours. Tournez le volant à l'angle de la lame désiré. Verrouiller l'angle de la lame en position.
- Verrouiller le volant en serrant le bouton de verrouillage dans le sens des aiguilles d'une montre. Serrer seulement jusqu'à ce qu'il soit serré.
- La scie est équipée de butées positives à 90° et 45°. Ces butées positives permettent à l'opérateur de positionner la lame de scie à 90° et 45° de façon rapide et précise.



90° REGLAGE ARRET

Reportez-vous aux figures 39 à 41.

- Soulever la lame de scie au-dessus du tableau aussi loin que possible. Régler la lame à 90° à la table en tournant le volant basculant. Placez un carré sur la table et vérifiez pour voir si la lame est perpendiculaire à la table. Lors de la vérification, placer le carré contre la lame de scie. Ne pas mettre le carré sur les dents de la lame de scie.
- Si la lame ne s'incline pas à 90° c, tournez (dans le sens antihoraire) la vis de réglage à l'avant gauche de l'insert de table jusqu'à ce que la lame puisse être positionnée à 90°.
- Une fois que la lame a été inclinée à 90° c (confirmez ceci en utilisant votre carré), serrez le bouton de verrouillage du volant en biseau, situé sur le côté de l'armoire. Cela gardera la lame de basculer plus loin.
- Tournez la vis de réglage (dans le sens horaire) jusqu'à ce qu'elle entre en contact avec l'arrêt positif.
- Vérifiez le pointeur de l'indicateur d'inclinaison. Si nécessaire, ajustez le pointeur de façon qu'il pointe sur une marque de 0° sur l'échelle. Pour régler le pointeur, enlevez le volant et desserrez la vis sur le pointeur. Assurez-vous de serrer fermement la vis une fois le réglage terminé.



45° RÉGLAGE STOP

Reportez-vous aux figures 39 à 41.

- Incliner la lame de scie à 45° c. À l'aide d'un carré combiné, vérifiez si la lame est 45° c à la table.
- Si la lame ne s'incline pas à 45° c, tournez (dans le sens antihoraire) la vis de réglage située à droite de l'insert de table, jusqu'à ce que la lame puisse être positionnée à 45°.
- Avec la lame à 45° c, serrer le bouton de verrouillage du volant de biseau pour empêcher la lame d'incliner davantage.
- Tournez la vis de réglage dans le sens horaire jusqu'à ce qu'elle entre en contact avec l'arrêt positif.

REGLAGE DE L'INSERT DE TABLE

Reportez-vous à la Figure 41.

- L'insert de table doit toujours être de niveau avec la table de scie.
- Placez un bord droit sur l'avant et l'arrière de l'insert de table. Vérifiez que l'insert est parfaitement à niveau avec la table de scie.
- Pour niveler l'insert de table, tournez une ou plusieurs vis de réglage au besoin et revérifiez.
- L'insert de table est équipé de deux trous de doigt pour faciliter l'enlèvement.

AJUSTEMENT DU GUIDE DE REFENTE

Le Guide de refente de la scie est fabriqué de précision, incorporant des ajustements fins pour des coupes précises. La scie est conçue pour permettre à l'opérateur de régler avec précision le Guide de refente sans problème en quelques secondes.

NIVELLEMENT DE LA BARRIÈRE À LA TABLE

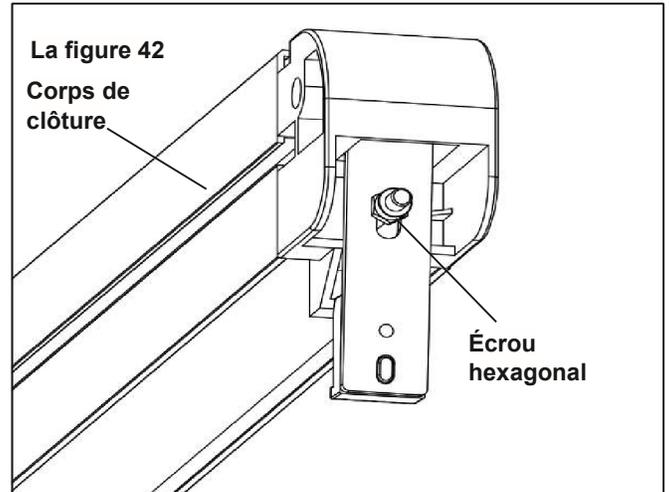
- Soulevez la poignée de verrouillage pour déverrouiller la barrière.
- Observez l'espace entre le fond de la clôture et la table. L'espace doit être égal sur toute la longueur de la barrière.
- Si l'espace n'est pas égal, les rails doivent être ajustés de sorte que les rails soient à la même position verticale par rapport à la table. Voir assemblage rail, pages 12-15.

RÉGLAGE DE LA PRESSION DE SERRAGE DU GUIDE

Reportez-vous à la figure 42.

Le Guide de refente a été ajusté à l'usine pour verrouiller solidement lorsque la poignée de verrouillage est enfoncée. Pour régler:

- Déverrouiller la barrière et la retirer des rails.
- Réglez l'écrou hexagonal jusqu'à ce que la barrière soit maintenue solidement lorsque la poignée de verrouillage est enfoncée.

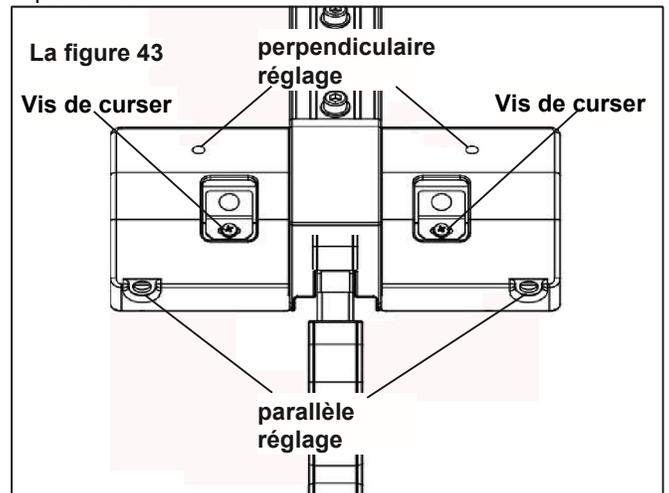


RÉGLAGE DE LA BARRIÈRE PERPENDICULAIRE ET PARALLÈLE

Reportez-vous à la figure 43.

REGLAGE PERPENDICULAIRE

- Positionnez la clôture n'importe où sur la table et verrouillez-la.
- Placez un carré sur la table à côté de la barrière et vérifiez que la clôture est à 90° à la table.



RÉGLAGE EN PARALLÈLE

- Positionnez le Guide de sorte que le bord de clôture soit aligné avec le bord de fente.
- La fente et le bord de clôture doivent être parallèles.
- Si un ajustement est nécessaire, déverrouillez la clôture et tournez l'une des deux vis de réglage.

- Verrouiller le guide en position et revérifier. Continuer cette procédure jusqu'à ce que la clôture soit au carré de la table.

AJUSTEMENT DU CURSEUR

Voir la figure 43.

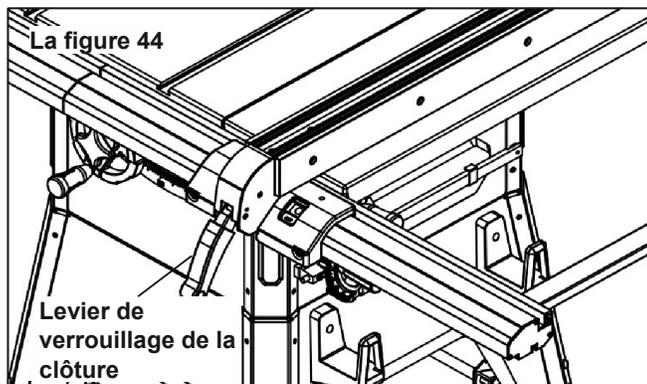
- Soulevez la lame de scie au-dessus de la table.
- Positionnez le guide à quelques centimètres à droite de la lame de scie.
- Verrouillez le guide et mesurez la distance exacte entre la lame de scie et l'intérieur du guide.
- Desserrez la vis de l'objectif de droite et faites-la glisser vers la gauche ou la droite jusqu'à ce que le curseur (ligne rouge) soit égal à la mesure obtenue à l'étape précédente.
- Resserrez les vis et faites un essai de coupe. Mesurez la pièce coupée pour vérifier que le curseur est correctement défini.
- Fixez le guide parallèle à plusieurs centimètres à gauche de la lame de scie et suivez la procédure décrite ci-dessus pour l'objectif de gauche.

REMARQUE: Ce réglage doit être vérifié chaque fois qu'une nouvelle lame est installée.

FONCTIONNEMENT DE LA CLÔTURE RIP

Voir la figure 44.

- Déverrouillez le guide en soulevant le levier de verrouillage. En utilisant l'échelle pour le placement, positionnez le guide parallèle. Verrouiller la déchirure guide en place en plaçant le levier de verrouillage dans la basse position.
- Le guide de refente est utilisé pour les opérations suivantes: déchirure de biseau, feuillure, refente, rabotage et utilisation de la tête rainurée.

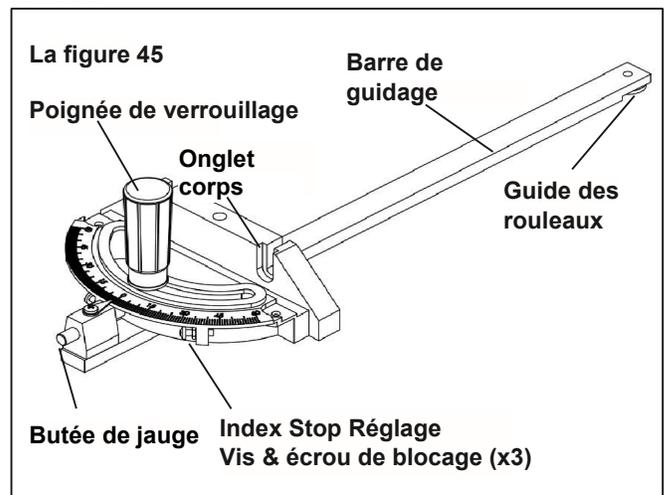


AJUSTEMENT DE JAUGE À ONGLETS

Voir la figure 45.

- La jauge à onglets fournie avec la scie est équipée individuellement index réglable s'arrête à 0° et à 45°, à droite et à gauche, et peut être ajusté manuellement jusqu'à 60° à droite et à gauche. Le réglage aux butées d'indexage peut être effectué en desserrant l'écrou de blocage souhaité et en serrant ou desserrant trois vis de réglage. Assurez-vous de serrer l'écrou de blocage après le réglage est fait.

- La face de la jauge à onglets est percée de deux trous permettant de fixer un guide auxiliaire.
- La jauge d'onglet est construite avec précision pour le travail de précision et est guidée par la rainure en T avec un guide à rouleaux monté à l'avant de la barre de guidage. Le guide-rouleau ajoute à la stabilité de la jauge d'onglet et empêche la barre de guidage de quitter la rainure en T.
- Pour actionner la jauge d'onglet, desserrez simplement la poignée de verrouillage et déplacez le corps de jauge d'onglet à l'angle désiré. La jauge d'onglet s'arrêtera à 0° et 45°, à droite et à gauche. Pour positionner le corps de jauge d'onglet au-delà de ces points, tirez simplement sur l'arrêt de jauge.
- Positionner le corps de jauge d'onglet à l'angle désiré et serrer la poignée de verrouillage.
- Assurez-vous que la pièce est bien droite et serrée contre le corps de jauge d'onglet afin que la pièce ne soit pas en roche ou en rotation. Utilisez toujours les deux mains lors de l'utilisation de la jauge d'onglet.
- La jauge à onglets est utilisée pour la coupe transversale, la coupe à onglets composés, la coupe à onglets, le rabotage, la coupe en biseau et l'utilisation de la tête rainurée.



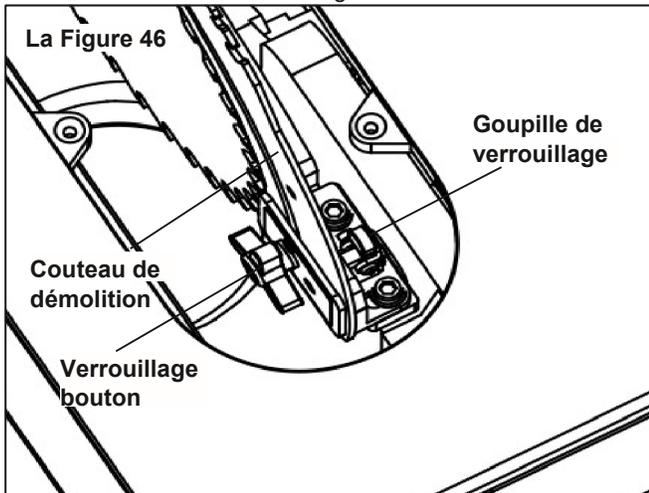
INSTALLATION ET RETRAIT DU COUTEAU DIVISEUR

Reportez-vous à la Figure 46. Instructions supplémentaires à la page 22.

Installer:

- Alignez le couteau diviseur dans la bonne direction sur le support de montage.
- Poussez le couteau diviseur tout le chemin vers le bas dans le support de montage. Assurez-vous que la goupille de verrouillage est verrouillée dans le trou du couteau diviseur. (Le trou de serrure est sur le côté du bouton du couteau diviseur).

- Si le couteau diviseur n'est pas verrouillé correctement, tenez le bouton de verrouillage et tirez la goupille de verrouillage; puis réinsérez la goupille solidement dans le trou du couteau diviseur. Tout en soulevant ou en abaissant le couteau, la goupille s'enclenche dans le trou du couteau lorsqu'il est situé à l'une des trois positions.
- Serrez le bouton de verrouillage.



Enlever:

- Desserrer le bouton de verrouillage.
 - Tenez le bouton et tirez la goupille de verrouillage.
 - Retirez le couteau diviseur du support de montage.
- Remarque:** Assurez-vous que la lame est à la position la plus haute avant d'ajouter ou de retirer le couteau diviseur.

CHANGEMENT DE LA LAME DE SCIE

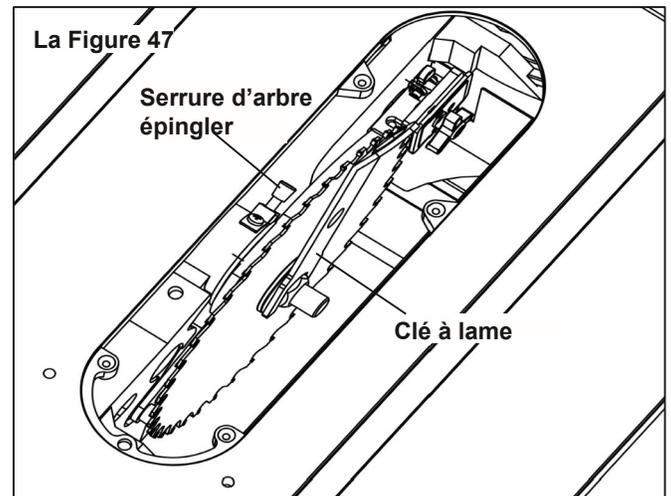
Reportez-vous à la Figure 47.

AVERTISSEMENT: Mettez l'interrupteur d'alimentation hors tension et débranchez le cordon d'alimentation de sa source d'alimentation lors du changement de la lame de scie.

AVERTISSEMENT: lors du remplacement des lames, vérifier l'épaisseur estampillée sur le couteau diviseur. Vous devez sélectionner une lame avec une largeur de bordure plus grande que l'épaisseur du couteau diviseur. Des lames plus minces peuvent provoquer la reliure de la pièce pendant la découpe.

AVERTISSEMENT: n'utiliser que des lames de 10" de diamètre avec des trous d'arbre de 5/8", évalués à ou supérieur à 3800 tr/min

- Enlevez l'assemblage du protecteur de lame et l'assemblage du les pions anti-retours.
- Retirez l'insert de table.
- Déverrouiller le verrou du volant d'élévation/inférieur et soulever la lame de scie à la hauteur maximale.
- Enfoncez la goupille de verrouillage de l'arbre (voir Figure 47) et tournez lentement la lame vers vous jusqu'à ce que la goupille s'enclenche dans l'arbre. Tenez l'arbre en position verrouillée.



- Placez la clé ouverte fournie sur l'écrou de l'arbre. Tourner la clé dans le sens antihoraire pour desserrer l'écrou. Retirer l'écrou d'arbre, la bride de lame et la lame de scie.
- Placez la nouvelle lame sur l'arbre. Assurez-vous que les dents de la lame de scie pointent vers le bas sur la face avant de la scie. Placer la bride et l'écrou sur l'arbre et bien serrer la lame en position.
- Remplacez l'insert de table.
- Remplacez l'assemblage du protecteur de lame et l'assemblage du les pions anti-retours.

TYPES D'OPÉRATIONS DE SCIAGE

AVERTISSEMENT: pour votre propre sécurité, respectez toujours les consignes de sécurité suivantes.

- Ne jamais faire de coupe à main levée (sans utiliser la jauge à onglets ou le Guide de refente). La lame peut se lier dans la coupe et provoquer un coup de pied en arrière.
- Toujours verrouiller la jauge d'onglet ou le Guide de refente solidement en cours d'utilisation.
- Retirez le Guide de refente de la table lorsque la jauge d'onglet est en cours d'utilisation.
- Retirez la jauge d'onglet de la table lorsque le Guide de refente est en cours d'utilisation.
- Assurez-vous que le protège-lame est installé pour toutes les opérations de sciage intégral. Les opérations de sciage sont les opérations dans lesquelles la lame de scie coupe complètement à travers l'épaisseur du bois. Remplacez la protection immédiatement après la scie à nouveau, le feuilletage et l'utilisation de la tête rainurée.

Vérifiez fréquemment l'action des pions anti-retour en passant la pièce à côté de l'épandeur pendant que la scie est éteinte. Tirez la pièce vers vous. Si les pions ne creusent pas dans la pièce et ne le maintiennent pas, les pions doivent être aiguisés. (Voir la section maintenance, page 24.)

- Avoir la lame s'étend environ 1/8" au-dessus de la pièce de travail. L'exposition supplémentaire de la lame accroît le risque.
- Ne pas se tenir directement devant la lame en cas de retour. Tenez-vous de chaque côté de la lame.

- Gardez vos mains claires de la lame et hors du chemin de la lame.
- Si la lame se bloque ou s'arrête lors de la coupe, éteignez l'interrupteur et débranchez la sécurité avant d'essayer de libérer la lame.
- N'atteignez pas la lame au-dessus ou à l'arrière pour tirer la pièce à travers la coupe, pour supporter des pièces longues ou lourdes, pour enlever les petits morceaux de matériel de coupure ou pour toute autre raison.
- Ne pas ramasser de petits morceaux de matériel de coupure de la table. Retirez-les en les poussant hors de la table avec un long bâton. Sinon, ils pourraient être jetés vers vous par l'arrière de la lame.
- Ne pas enlever les petits morceaux de matériau de coupure qui peuvent être piégés à l'intérieur du protecteur de lame pendant que la scie est en marche. Cela pourrait mettre vos mains en danger ou provoquer un retour. Éteins la scie. Après que la lame a cessé de tourner, soulevez la garde et enlevez la pièce.
- Toujours abaisser la lame en dessous du niveau de la table lorsque la machine n'est pas utilisée.

COUPE TRANSVERSALE

AVERTISSEMENT: Soyez prudent lorsque vous démarrez la coupe pour empêcher la fixation du protecteur contre la pièce. Cette coupe est réalisée avec la jauge d'onglet réglée à "0", et est utilisée pour couper le grain de la pièce à 90° (carré de la lame avec le bord et le côté plat du bois).

COUPE À ONGLETS

AVERTISSEMENT: les angles d'onglets supérieurs à 45° peuvent forcer l'assemblage du protecteur de lame dans la lame de scie, causant des dommages au carter de lame et aux blessures corporelles. Avant de démarrer le moteur, testez le fonctionnement en alimentant la pièce à usiner dans l'ensemble protecteur de lame. Si l'ensemble protecteur de lame contacte la lame, placez la pièce sous le carter de la lame, sans toucher la lame, avant de démarrer le moteur.

AVERTISSEMENT: certaines formes de pièces, telles que le moulage, peuvent ne pas soulever correctement l'ensemble du protecteur de lame. Avec la mise hors tension, alimenter la pièce lentement dans la zone de protection de la lame et jusqu'à ce que la pièce touche la lame. Si l'ensemble protecteur de lame contacte la lame, placez la pièce sous le carter de la lame, sans toucher la lame, avant de démarrer le moteur. Cette coupe est réalisée avec la jauge d'onglet, et est utilisée pour la découpe à un angle autre que 90° carré avec le bord de la pièce à usiner.

COUPE TRANSVERSALE EN BISEAU

AVERTISSEMENT: dans la mesure du possible, utilisez la fente de jauge d'onglet droite lorsque vous coupez le biseau de façon que la lame s'incline de la jauge d'onglet et de vos mains.

AVERTISSEMENT: Soyez prudent lorsque vous démarrez la coupe pour empêcher la fixation du protecteur contre la pièce. Cette coupe est réalisée avec la jauge d'onglet, et est la même que la coupe transversale, mais la pièce est également

coupée à un angle autre que 90° carré sur le côté plat du bois (la lame est à un angle).

COUPE À ONGLETS COMPOSÉS

Cette coupe est réalisée avec la jauge d'onglet et est une combinaison de coupe à onglets et de coupe transversale en Cette coupe est effectuée avec le guide parallèle, et est identique à déchirure, mais la lame est placée à un angle autre que 90°.

DÉCHIRANT

AVERTISSEMENT: lorsque le biseau est déchirant et si possible, placez la barrière sur le côté de la lame de sorte que la lame soit inclinée loin du guide et des mains. Gardez les mains libres de la lame et utilisez un bâton-poussoir pour alimenter la pièce s'il y a moins de 6po entre le guide et la lame.

Cette coupe est réalisée avec le Guide de refente et est utilisée pour couper la pièce en longueur avec le grain. Positionnez le guide sur la largeur désirée de la déchirure et verrouillez-le en place. Lorsque vous déchirez de longues planches ou de grands panneaux, utilisez toujours un support de travail.

DÉCHIREMENT EN BISEAU

AVERTISSEMENT: avant de raccorder la scie à table à la source d'alimentation ou de faire fonctionner la scie, inspectez toujours l'ensemble du protecteur de lame et le couteau diviseur pour un alignement et un dégagement correct avec la lame de scie. Vérifier l'alignement après chaque changement d'angle de biseau.

AVERTISSEMENT: si possible, placez la barrière sur le côté droit de la lame de sorte que la lame soit inclinée loin de la barrière et des mains. Gardez les mains libres de la lame et utilisez un poussoir pour alimenter la pièce s'il y a moins de 6po entre le guide et la lame.

Cette coupe est effectuée avec le guide parallèle, et est identique à déchirure, mais la lame est placée à un angle autre que 90°.

DÉDOUBLEMENT

Cette coupe est effectuée avec le guide parallèle et sert à déchirer une pièce à travers son épaisseur plutôt que sur sa largeur à plat. Ne tentez pas de scier à nouveau le matériel courbé ou voilé.

Remarque: il peut être nécessaire d'enlever le protecteur de lame et d'utiliser des supports de travail ainsi que des blocs poussoirs lors de l'exécution de cette opération.

AVERTISSEMENT: Installez le protecteur de lame immédiatement après avoir terminé l'opération de réamorçage.

COUPE DE FENTE

Cette coupe est réalisée avec le Guide de refente, et est utilisée pour faire une rainure en longueur avec le grain de la pièce à usiner. Utilisez les dispositifs de maintien et d'alimentation appropriés.

FEUILLURES

Cette coupe est réalisée avec la jauge d'onglet ou le Guide d'arracheur. Feuillures est utilisé pour découper une section du coin d'une pièce, à travers une extrémité ou le long d'une arête. Pour faire une feuillure nécessite des coupes qui ne vont pas tout le chemin à travers le matériau.

Par conséquent, le protège-lame doit être retiré. Installer la lame la garde immédiatement après la fin de l'opération. Les coupes de feuillures peuvent également être effectuées à l'aide de la tête à rainurer

UTILISATION DE LA TÊTE RAINURÉE

Cette coupe est effectuée avec la jauge à onglets ou le guide parallèle. L'utilisation de la tête de rainurage se fait avec un jeu de lames (jeu de têtes de rainurage) plutôt qu'avec des lames de scie standard. Le jeu de têtes de rainurage est utilisé pour rainurer le bois de la même manière que le labour et la feuillure. Cependant, le jeu de têtes de rainurage permet à l'opérateur de retirer plus de matière en un seul passage. Avec un jeu de commandes, l'opérateur peut faire varier la largeur de coupe jusqu'à 3/4".

Les instructions pour l'utilisation de la tête à rainurer figurent dans le manuel d'utilisation fourni avec la tête à rainurer. Le découpage nécessite des coupes qui ne traversent pas tout le matériau. Par conséquent, le protège-lame doit être retiré. Les jeux de têtes de rainurage ont des caractéristiques différentes de celles des lames de scie.

En cas d'utilisation d'une tête rainurée, les pièces suivantes doivent être remplacées par un insert de table à tête rainurée (non fourni).

IMPORTANT: Toujours utiliser le bon insert. Lorsque vous utilisez la tête de rainurage, soyez prudent. Utilisez des planches de plumes et des bâtons de poussée, selon le cas.

AVERTISSEMENT: Toujours remplacer immédiatement la lame standard, le protège-lame et l'insert de lame lorsque vous avez fini d'utiliser la tête rainurée.

À MAIN LEVÉE

AVERTISSEMENT: à main levée est une opération très dangereuse de faire une coupe sans utiliser la jauge d'onglet ou de la barrière de refente. Les coupes à main levée **ne doivent jamais être effectuées** sur une scie à table.

DÉCOUPE DE PIÈCES SURDIMENSIONNÉES

Lorsque vous coupez de longues pièces ou de grands panneaux, soutenez toujours la pièce qui n'est pas sur la table. Utilisez un support à rouleaux ajustable ou faites un appui simple en serrant un morceau de contreplaqué sur le cheval de scie. Ajouter les parements à la jauge d'onglet ou à la barrière de refente selon les besoins.

IMPORTANT: ne pas laisser les parements interférer avec le fonctionnement du protecteur de lame.

COLLECTE DE POUSSIÈRES

- La scie est équipée d'un orifice d'échappement mâle de 4".
- Avant de commencer la scie, vérifiez que tous les ajustements sont effectués et que les protections sont en place. Avec la puissance déconnectée, tournez la poulie à la

main pour s'assurer que tout est correct avant de brancher la puissance et la scie de départ.

SELECTION DE LAMES

Le choix de la lame dépend du type de matériau coupé et de la manière dont il sera coupé. Il existe trois types généraux de lames de scie: les lames de scie à refendre coupées avec un grain de bois, les lames de scie coupées à travers le grain et les lames de scie combinée coupées avec le grain, dans le sens opposé et selon le grain.

Les lames varient dans de nombreux aspects. Lors du choix d'une lame, les caractéristiques suivantes doivent correspondre aux opérations à effectuer et au type de matériau à couper: type d'acier; qualité de l'acier; style de dent; ensemble de dents; pointe en carbure; moudre; nombre de dents et taille.

IMPORTANT: votre scie est seulement aussi précise et efficace que la lame ou l'outil de coupe utilisé.

Premièrement, soyez certain d'utiliser le type approprié d'outil de coupe pour l'opération à effectuer. Deuxièmement, il est fortement recommandé d'utiliser des lames et des outils coupants de haute qualité. Soyez certains lames et outils de coupe sont maintenus pointus et en bon état de fonctionnement. Vérifier périodiquement les lames et les remplacer ou les aiguiser si nécessaire.

ENTRETIEN

AVERTISSEMENT: ne tentez en aucun cas de réparer, démonter ou démonter des composants mécaniques ou électriques sans déconnecter physiquement toutes les sources d'alimentation.

NETTOYAGE

- Nettoyez tout conservateur sur des pièces lumineuses (usinées) avec un solvant approprié (spiritueux minéraux). Évitez d'obtenir du liquide de nettoyage sur les pièces en caoutchouc car elles tendent à détériorer le caoutchouc.
- Utiliser du savon et de l'eau douce sur des pièces en caoutchouc et en plastique.
- Après le nettoyage, lubrifiez les surfaces non peintes avec une légère application d'huile de machine à consistance moyenne. Ce Lubrification doit être répété au moins une fois tous les six mois.

REMARQUE: au lieu de l'huile, une cire de pâte de bonne qualité peut être appliquée à la barrière de déchirure et à la surface de table. La cire à coller améliorera le mouvement des pièces. En plus de fournir la lubrification, la cire de pâte aidera à prévenir la rouille.

- Gardez votre machine et votre atelier propres. Ne pas laisser la sciure s'accumuler sur la scie ou l'armoire intérieure. Souvent aspirer ou souffler toute sciure qui peut s'accumuler dans le coffret.
- Être certain moteur et les mécanismes internes sont propres et sont souvent aspirées ou soufflées sans aucune saleté.

LUBRIFICATION

Tous les roulements de l'arbre sont des roulements à billes blindés. Ces roulements sont lubrifiés en permanence en usine.

- Au besoin, nettoyez la graisse du rack et des engrenages à vis sans fin de la hauteur et du mécanisme d'inclinaison. Lubrifiez le rack et les engrenages avec une huile de machine à viscosité moyenne.
- Assurez-vous de lubrifier les voies de tourillon et toutes les bagues.
- Huilez occasionnellement tous les autres points de roulement, y compris le carter de lame, la jauge d'onglet et le Guide d'arracheur.

UN SERVICE

- Remplacez les courroies et les pièces usées au besoin. Si des cordons d'alimentation sont usés, coupés ou endommagés de quelque manière que ce soit, faites-les remplacer immédiatement.
- Assurez-vous que les dents des pions anti-retour sont toujours nettes.
- Aiguiser les dents ternes en utilisant quelques traits légers d'un fichier plat de coupe lisse.

DÉPANNAGE

SYMPTÔME	CAUSE ÉVENTUELLE (S)	CORRECTIVES
La scie s'arrête ou ne démarre pas	<ol style="list-style-type: none"> 1. surcharge déclenchée 2. Vu débranché du mur ou du moteur 3. Fusible soufflé ou disjoncteur déclenché 4. Cordon endommagé 5. Condensateur défectueux 	<ol style="list-style-type: none"> 1. laissez le moteur refroidir et réinitialisez en poussant le commutateur de réinitialisation 2. Vérifiez toutes les connexions de prise 3. Remplacez le fusible ou réinitialisez le disjoncteur 4. Remplacez le cordon 5. Remplacez le condensateur
Vibrations excessives	<ol style="list-style-type: none"> 1. Stand sur le plancher irrégulier 2. Lame de scie endommagée 3. Bad courroie trapézoïdales poulie 4. Bent 5. montage moteur incorrect matériel 6. Loose 7. Desserrer la vis de réglage dans la poulie 	<ol style="list-style-type: none"> 1. repositionner sur la surface plane, de niveau 2. Remplacez la lame de scie 3. Remplacez les courroies trapézoïdales 4. Remplacez la poulie 5. Vérifiez et ajustez le moteur 6. Serrez le matériel 7. Serrer la vis de serrage
Ne peut pas faire la coupe carrée lors de la coupe transversale	Jauge d'onglet non ajustée correctement	Ajuster la jauge d'onglet
Stalles de lame (Cependant, tours de moteur)	<ol style="list-style-type: none"> 1. courroies d'entraînement pas serré 2. courroies d'entraînement portées 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Réglez la tension de la courroie d'entraînement 2. Remplacez les courroies d'entraînement
La lame ne monte pas à la vitesse	<ol style="list-style-type: none"> 1. rallonge trop légère ou trop longue tension d'atelier 2. Basse tension de magasin 3. Moteur non câblé pour la tension correcte 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Remplace avec le cordon adéquat de taille 2. contactez votre compagnie électrique locale 3. Référez-vous à la boîte de jonction du moteur
Coupez les liaisons, les brûlures ou les stalles lors du déchirement	<ol style="list-style-type: none"> 1. Lame émoussée avec denture incorrecte 2. La lame se lie à une extrémité de la coupe (talon) 3. Conseil gondolé 4. Guide parallèle non parallèle à la lame 5. Couteau diviseur mal aligné 6. Taux d'alimentation excessif 	<ol style="list-style-type: none"> 1. affûter ou remplacer la lame 2. Ajustez la table et le Guide de déchirure parallèlement à la lame 3. Assurez-vous que le côté concave ou creux est orienté vers le bas; se nourrir lentement 4. Ajustez le Guide de refente 5. Ajustez le couteau diviseur pour tomber en ligne avec la lame 6. Réduisez la vitesse d'avance

Coupe non vraie à 45 ou 90° c positions	Les butées positives ne sont pas correctement ajustées	Ajuster l'inclinaison de la lame
Volant d'inclinaison et de levage difficile à tourner	1. sciure sur le rack et les engrenages à vis 2. Les bagues et les surfaces d'appui sont sales	1. Nettoyez et relubrifiez 2. Nettoyez soigneusement et lubrifiez
La barrière de déchirure se lie sur le tube de guidage	1. rails de guidage ou aile d'extension non correctement installé 2. Guides de la barrière de refente non ajustée correctement	1. remonter les rails de guidage 2. Ajustez les guides
Ouverture fréquente de fusibles ou de disjoncteurs	1. moteur surchargé 2. les fusibles ou les disjoncteurs n'ont pas une capacité suffisante	1. le travail d'alimentation plus lent dans la lame 2. Installez les fusibles de taille appropriée ou les disjoncteurs
Matériau renvoyé de la lame	1. refendre la barrière hors de l'alignement 2. couteau diviseur non aligné avec la lame 3. alimentation du bétail sans barrière de refente 4. couteau diviseur non en place 5. lame terne 6. lâcher prise de matériel avant qu'il ne soit passé la lame 7. doigts anti-retour ternes	1. Alignez le Guide de déchirure avec l'emplacement d'onglet 2. Alignez le couteau diviseur avec la lame 3. Always utiliser la barrière de refente ou la jauge d'onglet 4. installer le couteau de démolition 5. Remplacez la lame 6. Poussez le matériel tout le chemin passé de lame avant de libérer le travail 7. Remplacez ou aiguissez les doigts anti-retour
La scie rend la coupe insatisfaisante	1. lame terne 2. Blade monté vers l'arrière 3. Pitch sur la lame 4. lame incorrecte pour la coupe 5. Pitch sur la table	1. affûter ou remplacer la lame 2. Tournez la lame autour 3. Enlevez la lame et nettoyez 4. Changez la lame pour corriger le type table 5. Table propre

DIAGRAMME DES PIÈCES A

PARTS DIAGRAM A

REMARQUE: Veuillez indiquer le numéro de pièce du fabricant lorsque vous appelez des pièces de rechange.

Pour les pièces sous garantie, le numéro de série de votre machine est requis.

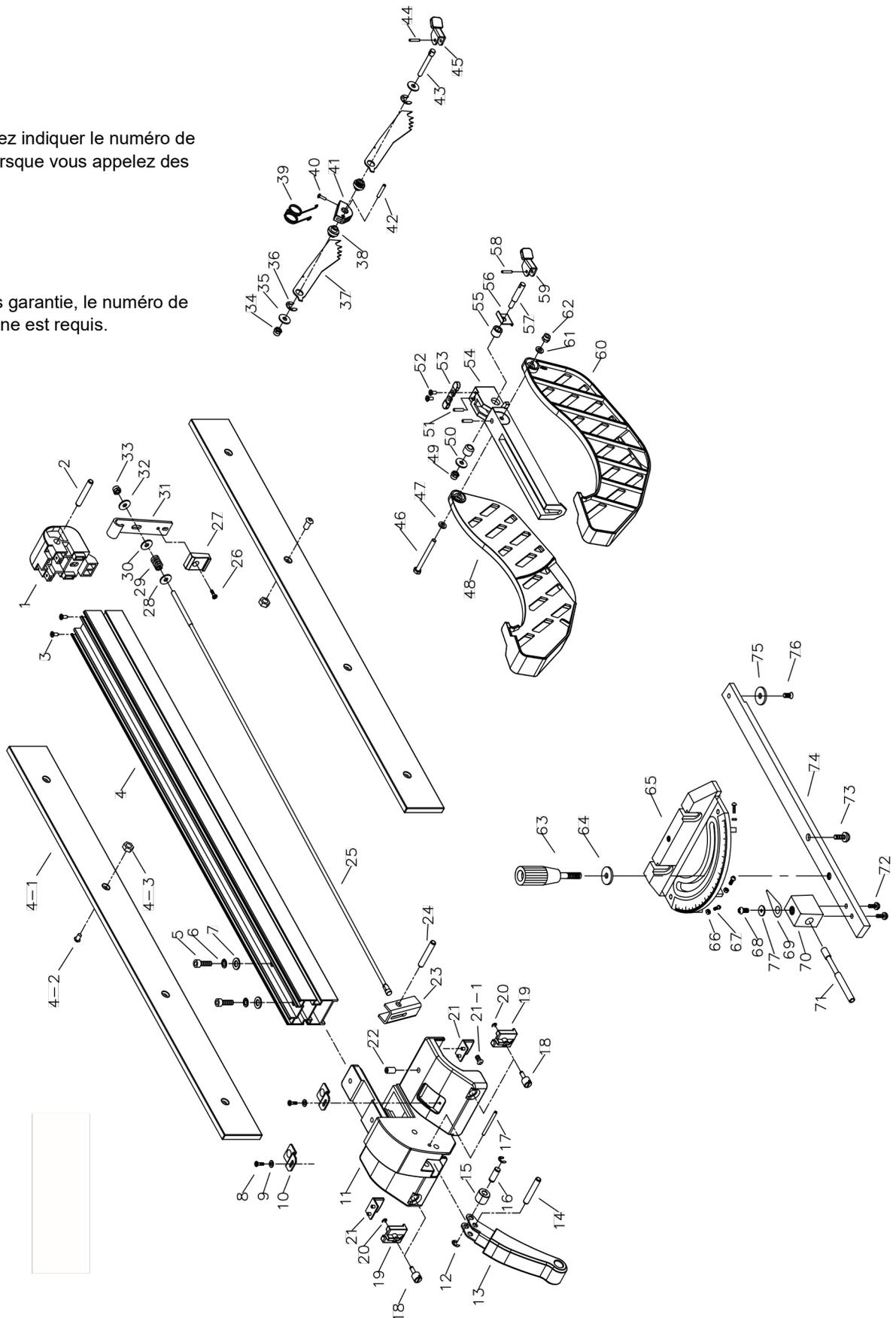


DIAGRAMME DES PIÈCES A

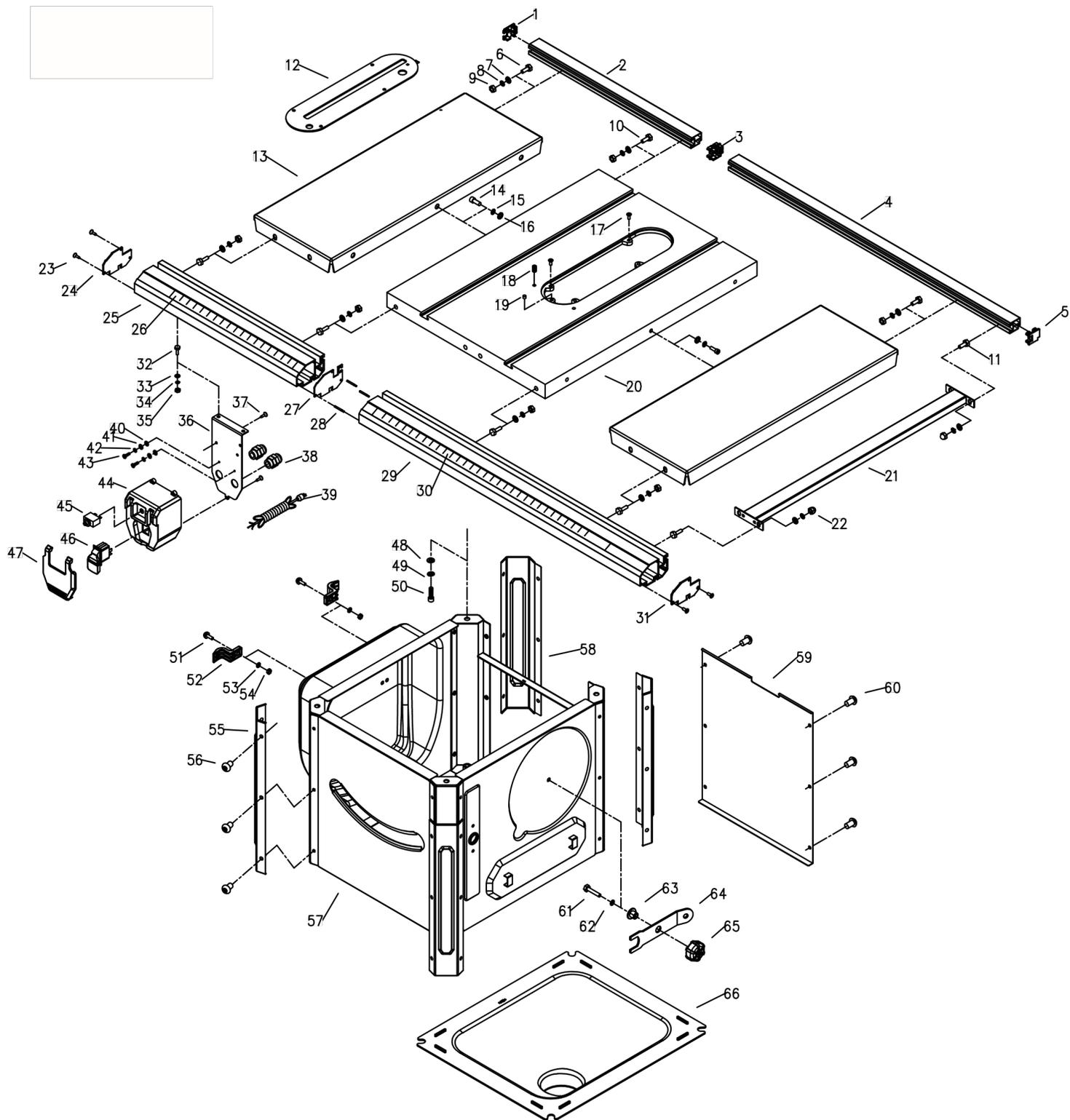
NUMÉRO DE CLÉ	RÉFÉRENCE FABRICANT	DESCRIPTION
1A	P10-205-1A	Support arrière de clôture
2A	P10-205-2A	Broche à ressort 10X50mm
3A	P10-205-3A	3.5-1.3 x13mm vis de formage de filetage
4A	P10-205-4A	Clôture
4.1A	P10-205-4.1A	Plaque de guidage
4.2A	P10-205-4.2A	6-1.0 x12mm vis à tête cylindrique à douille
4.3A	P10-205-4.3A	6-écrou hexagonal de 1,0 mm
5A	P10-205-5A	8-1.25 x20mm boulon à tête de douille
6A	P10-205-6A	Rondelle de blocage 8mm
7A	P10-205-7A	8mm rondelle plate
8A	P10-205-8A	4-0.7 x10mm vis à tête cylindrique
9A	P10-205-9A	Rondelle plate de 4mm
10A	P10-205-10A	Tuyau
11A	P10-205-11A	Support frontal de clôture
12A	P10-205-12A	Bague
13A	P10-205-13A	Poignée de verrouillage
14A	P10-205-14A	Broche à ressort 8X50mm
15A	P10-205-15A	Bague
16A	P10-205-16A	Puits
17A	P10-205-17A	Goupille de printemps 5X50mm
18A	P10-205-18A	Vis de réglage
19A	P10-205-19A	Bloc de réglage
20A	P10-205-20A	Bague
21A	P10-205-21A	Patin coulissant
21.1A	P10-205-21.1A	4-0.7 X6mm vis à tête cylindrique
22A	P10-205-22A	Vis en nylon
23A	P10-205-23A	Plaque de verrouillage avant
24A	P10-205-24A	Broche à ressort 8X50mm
25A	P10-205-25A	Baguette
26A	P10-205-26A	5-0.8 x8mm vis à tête cylindrique
27A	P10-205-27A	Plaque de verrouillage arrière
28A	P10-205-28A	Rondelle plate de 6mm
29A	P10-205-29A	Printemps
30A	P10-205-30A	Rondelle plate de 6mm
31A	P10-205-31A	Serrer
32A	P10-205-32A	Rondelle plate de 6mm
33A	P10-205-33A	Contre-écrou
34A	P10-205-34A	Contre-écrou
35A	P10-205-35A	Rondelle plate
36A	P10-205-36A	Bague

NUMÉRO DE CLÉ	RÉFÉRENCE FABRICANT	DESCRIPTION
37A	P10-205-37A	Doigt anti-retour
38A	P10-205-38A	Bague
39A	P10-205-39A	Printemps
40A	P10-205-40A	3-0.5 x10 vis à tête cylindrique
41A	P10-205-41A	Support de support
42A	P10-205-42A	Goupille de ressort 4X30mm
43A	P10-205-43A	Goupille pivot
44A	P10-205-44A	Goupille de ressort 4X12mm
45A	P10-205-45A	S'enthousiasmer pour
46A	P10-205-46A	6-1.0 x60mm boulon à tête hexagonale
47A	P10-205-47A	Rondelle plate de 6mm
48A	P10-205-48A	Protecteur de lame gauche
49A	P10-205-49A	Contre-écrou
50A	P10-205-50A	Rondelle plate de 6mm
51A	P10-205-51A	5-0.8 x20mm vis de serrage
52A	P10-205-52A	4-0.7 x10mm vis à tête plate
53A	P10-205-53A	Plaque de support
54A	P10-205-54A	Étui de protection
55A	P10-205-55A	Bague
56A	P10-205-56A	Assiette
57A	P10-205-57A	Goupille pivot
58A	P10-205-58A	Goupille de ressort 4X12mm
59A	P10-205-59A	S'enthousiasmer pour
60A	P10-205-60A	Protecteur de lame droit
61A	P10-205-61A	Rondelle plate de 6mm
62A	P10-205-62A	Contre-écrou
63A	P10-205-63A	Bouton
64A	P10-205-64A	8mm rondelle plate
65A	P10-205-65A	Onglet
66A	P10-205-66A	4-écrou hexagonal de 0,7 mm
67A	P10-205-67A	4-0.7 x16mm vis à tête cylindrique
68A	P10-205-68A	4-0.7 x10mm vis à tête cylindrique
69A	P10-205-69A	Tuyau
70A	P10-205-70A	Bloc
71A	P10-205-71A	Épingler
72A	P10-205-72A	4-0.7 x12mm vis à tête cylindrique
73A	P10-205-73A	Visser
74A	P10-205-74A	Café
75A	P10-205-75A	Lave-vaisselle
76A	P10-205-76A	6-1.0 x8mm vis à tête plate
77A	P10-205-77A	Rondelle plate de 4mm

REMARQUE: Veuillez indiquer le numéro de pièce du fabricant lorsque vous appelez des pièces de rechange.

Pour les pièces sous garantie, le numéro de série de votre machine est requis.

DIAGRAMME DES PIÈCES B



REMARQUE: Veuillez indiquer le numéro de pièce du fabricant lorsque vous appelez des pièces de rechange. Pour les pièces sous garantie, le numéro de série de votre machine est requis.

DIAGRAMME DES PIÈCES B

NUMÉRO DE CLÉ	RÉFÉRENCE FABRICANT	DESCRIPTION
1B	P10-205-1B	Bouchon de rail arrière gauche
2B	P10-205-2B	Rail arrière gauche
3B	P10-205-3B	Connecter de rail arrière
4B	P10-205-4B	Rail arrière droit
5B	P10-205-5B	Bouchon de rail arrière droit
6B	P10-205-6B	8-1.25 x30mm boulon à tête hexagonale
7B	P10-205-7B	8mm rondelle plate
8B	P10-205-8B	Rondelle de blocage 8mm
9B	P10-205-9B	8-1.25 mm écrou hexagonal
10B	P10-205-10B	8-1.25 x30mm boulon à tête hexagonale
11B	P10-205-11B	8-1.25 x16mm boulon à tête de douille
12B	P10-205-12B	Insert de table
13B	P10-205-13B	Rallonge de table
14B	P10-205-14B	10-1.5 x25mm boulon à tête de douille
15B	P10-205-15B	Rondelle de blocage 10mm
16B	P10-205-16B	Rondelle plate de 10mm
17B	P10-205-17B	5-0.8 x16mm vis à tête plate
18B	P10-205-18B	8-1.25 x16mm vis de réglage
19B	P10-205-19B	Aimant
20B	P10-205-20B	Table
21B	P10-205-21B	Attache
22B	P10-205-22B	Contre-écrou
23B	P10-205-23B	3.5-1.3 x13mm vis de formage de filetage
24B	P10-205-24B	Bouchon de rail avant gauche
25B	P10-205-25B	Rail avant gauche
26B	P10-205-26B	Échelle de gauche
27B	P10-205-27B	Cloison frontale
28B	P10-205-28B	Goupille de connexion
29B	P10-205-29B	Rail avant droit
30B	P10-205-30B	Échelle droite
31B	P10-205-31B	Bouchon de rail avant droit
32B	P10-205-32B	6-1.0 x16mm boulon à tête hexagonale
33B	P10-205-33B	Rondelle plate de 6mm

NUMÉRO DE CLÉ	RÉFÉRENCE FABRICANT	DESCRIPTION
34B	P10-205-34B	Rondelle de blocage 6mm
35B	P10-205-35B	6-écrou hexagonal de 1,0 mm
36B	P10-205-36B	Plaque de montage
37B	P10-205-37B	3.5-1.3 x 9.5 mm vis de formage de filetage
38B	P10-205-38B	Soulagement des déformations
39B	P10-205-39B	Cordon d'alimentation
40B	P10-205-40B	4mm rondelle dentelée
41B	P10-205-41B	Rondelle plate de 4mm
42B	P10-205-42B	Rondelle de verrouillage 4mm
43B	P10-205-43B	4-0.7 x8mm vis à tête cylindrique
44B	P10-205-44B	Boîte de commutation
45B	P10-205-45B	Disjoncteur
46B	P10-205-46B	Changeur
47B	P10-205-47B	Pagaie
48B	P10-205-48B	8mm rondelle plate
49B	P10-205-49B	Rondelle de blocage 8mm
50B	P10-205-50B	8-1.25 x20mm boulon à tête de douille
51B	P10-205-51B	6-1.0 x20mm vis à tête cylindrique à douille
52B	P10-205-52B	Crochet de cordon de ligne
53B	P10-205-53B	Rondelle plate de 6mm
54B	P10-205-54B	6-écrou hexagonal de 1,0 mm
55B	P10-205-55B	Capot de coin avant
56B	P10-205-56B	6-1.0 x12mm vis à tête cylindrique à douille
57B	P10-205-57B	Base de boîte
58B	P10-205-58B	Capot de coin arrière
59B	P10-205-59B	Panneau arrière
60B	P10-205-60B	6-1.0 x12mm vis à tête cylindrique à douille
61B	P10-205-61B	8-1.25 x35mm boulon à tête hexagonale
62B	P10-205-62B	Rondelle de blocage 8mm
63B	P10-205-63B	Bloc de support
64B	P10-205-64B	Clé à molette
65B	P10-205-65B	Bouton
66B	P10-205-66B	Chute de poussière

REMARQUE: Veuillez indiquer le numéro de pièce du fabricant lorsque vous appelez des pièces de rechange.
Pour les pièces sous garantie, le numéro de série de votre machine est requis.

DIAGRAMME DES PIÈCES C

PARTS DIAGRAM C

REMARQUE: Veuillez indiquer le numéro de pièce du fabricant lorsque vous appelez des pièces de rechange.

Pour les pièces sous garantie, le numéro de série de votre machine est requis.

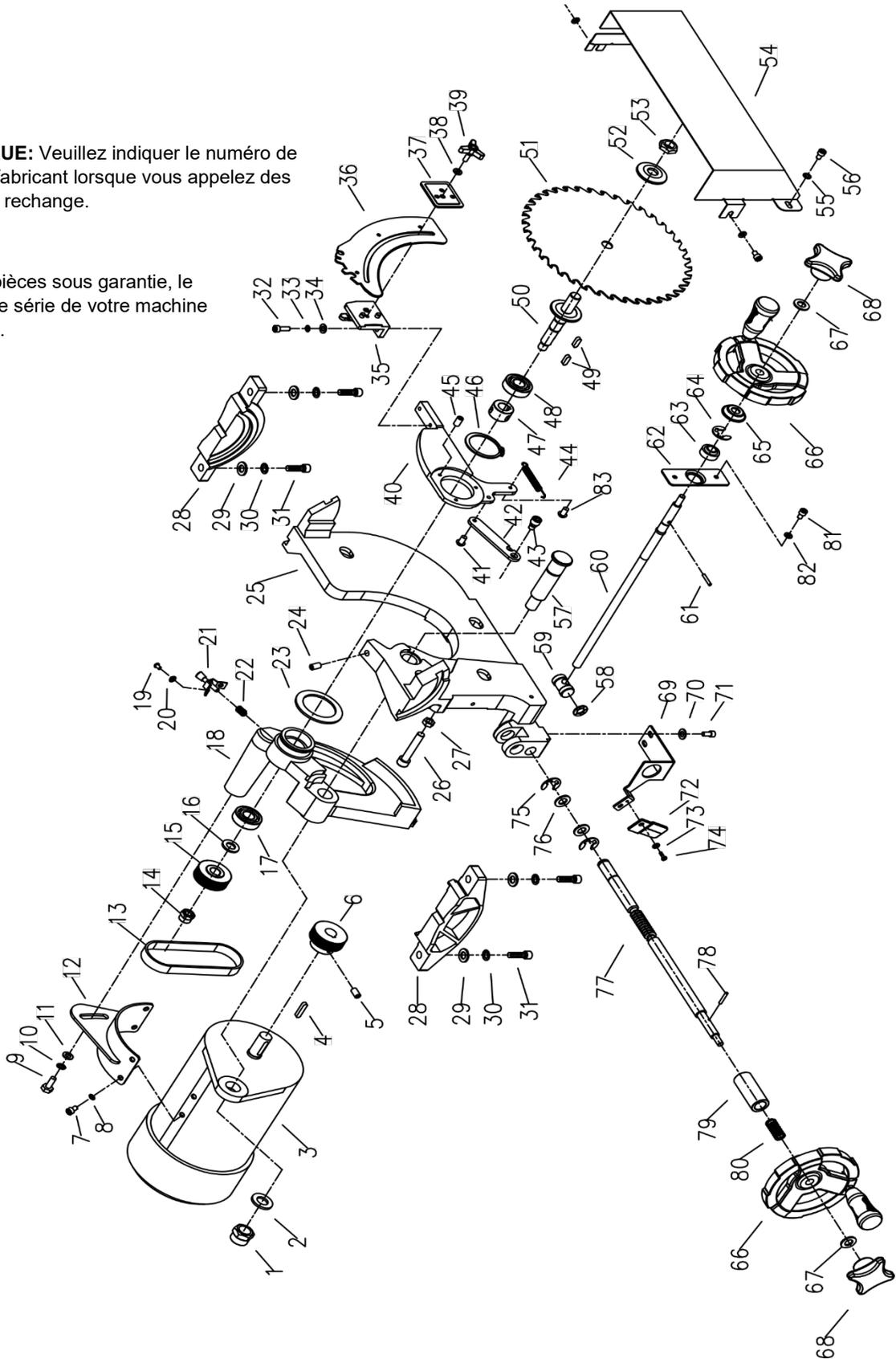


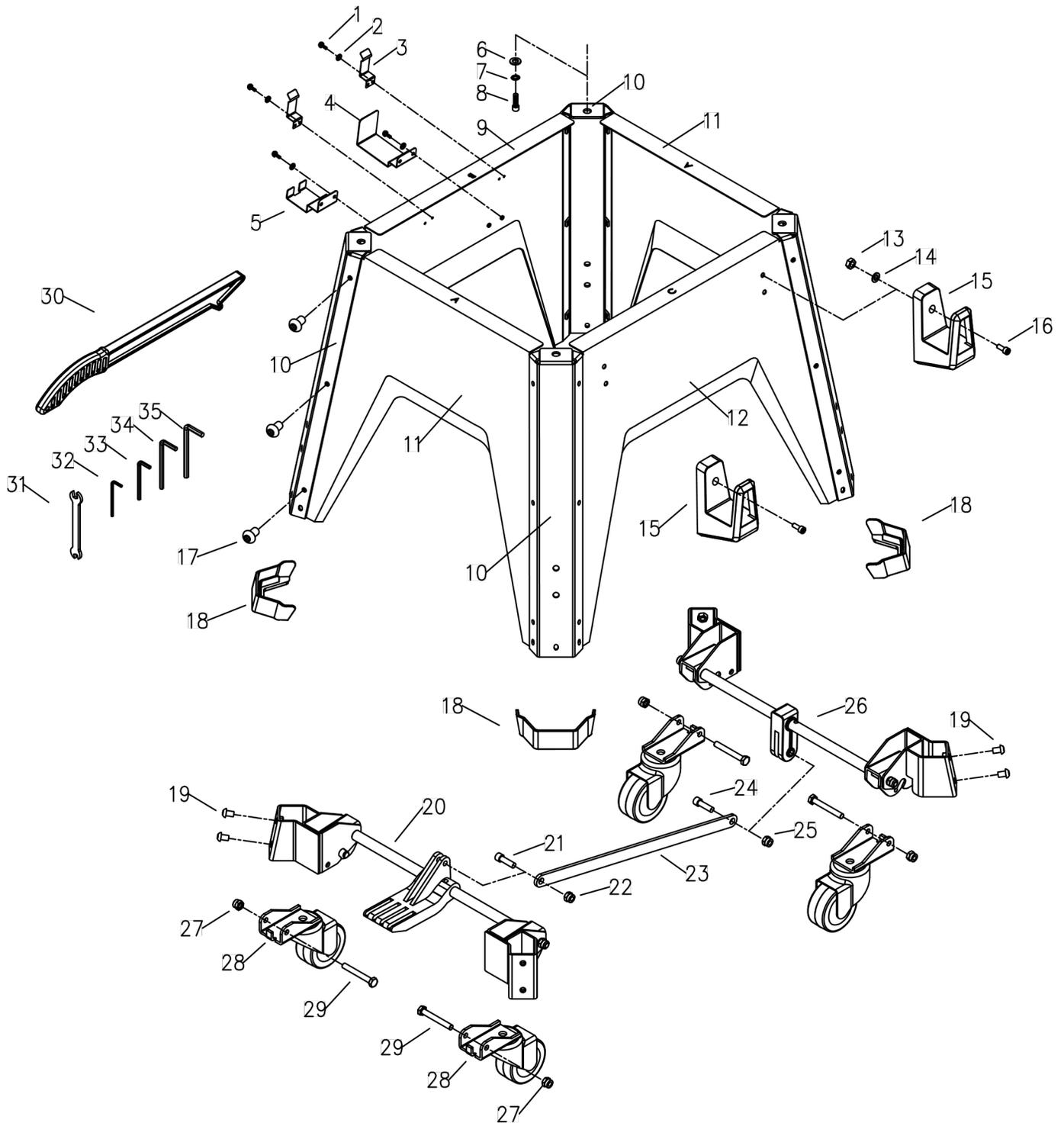
DIAGRAMME DES PIÈCES C

NUMÉRO DE CLÉ	RÉFÉRENCE FABRICANT	DESCRIPTION
1C	P10-205-1C	Contre-écrou
2C	P10-205-2C	16mm rondelle plate
3C	P10-205-3C	Moteur
4C	P10-205-4C	5X5X30mm clé
5C	P10-205-5C	6-1.0 x8mm vis de serrage
6C	P10-205-6C	Poulie moteur
7C	P10-205-7C	6-1.0 x10mm boulon à tête de douille
8C	P10-205-8C	Rondelle plate de 6mm
9C	P10-205-9C	8-1.25 x16mm boulon à tête hexagonale
10C	P10-205-10C	Rondelle de blocage 8mm
11C	P10-205-11C	8mm rondelle plate
12C	P10-205-12C	Support moteur
13C	P10-205-13C	Ceinture
14C	P10-205-14C	Contre-écrou
15C	P10-205-15C	Poulie de broche
16C	P10-205-16C	Entretoise
17C	P10-205-17C	6202ZZ roulement à billes
18C	P10-205-18C	Boîtier de support de lame et moteur
19C	P10-205-19C	5-0.8 x12mm vis à tête cylindrique
20C	P10-205-20C	Rondelle plate 5mm
21C	P10-205-21C	Ensemble de verrouillage de lame + E195
22C	P10-205-22C	Printemps
23C	P10-205-23C	Entretoise
24C	P10-205-24C	10-1.5 x20mm vis de serrage
25C	P10-205-25C	Tourillon principal
26C	P10-205-26C	10-1.5 X40mm boulon à tête de douille
27C	P10-205-27C	10-écrou hexagonal de 1,5 mm
28C	P10-205-28C	Tourillon
29C	P10-205-29C	Rondelle plate de 10mm
30C	P10-205-30C	Rondelle de blocage 10mm
31C	P10-205-31C	10-1.5 X30 boulon à tête de douille
32C	P10-205-32C	6-1.0 x20mm vis à tête cylindrique à douille
33C	P10-205-33C	Rondelle de blocage 6mm
34C	P10-205-34C	Rondelle plate de 6mm
35C	P10-205-35C	Ensemble de support de couteau diviseur
36C	P10-205-36C	Couteau de démolition
37C	P10-205-37C	Serrer
38C	P10-205-38C	Rondelle plate de 6mm
39C	P10-205-39C	Bouton de verrouillage
40C	P10-205-40C	Plaque de montage
41C	P10-205-41C	Rivet
42C	P10-205-42C	Plaque de raccordement

NUMÉRO DE CLÉ	RÉFÉRENCE FABRICANT	DESCRIPTION
43C	P10-205-43C	Visser
44C	P10-205-44C	Printemps
45C	P10-205-45C	5-0.8 X6mm vis de serrage
46C	P10-205-46C	Bague
47C	P10-205-47C	Bague
48C	P10-205-48C	6203ZZ roulement à billes
49C	P10-205-49C	Clé
50C	P10-205-50C	Arbor
51C	P10-205-51C	Lame
52C	P10-205-52C	Rebord
53C	P10-205-53C	Écrou d'arbre
54C	P10-205-54C	Protège-lame inférieur
55C	P10-205-55C	Rondelle plate de 6mm
56C	P10-205-56C	6-1.0 x10mm boulon à tête de douille
57C	P10-205-57C	Puits
58C	P10-205-58C	Rondelle
59C	P10-205-59C	Utilitaire de commande
60C	P10-205-60C	Vis en biseau
61C	P10-205-61C	Broche à ressort 3X20mm
62C	P10-205-62C	Plaque de fixation du palier
63C	P10-205-63C	Attitude
64C	P10-205-64C	Bague
65C	P10-205-65C	Plaque de blocage de biseau
66C	P10-205-66C	Volant
67C	P10-205-67C	8mm rondelle plate
68C	P10-205-68C	Contre-écrou
69C	P10-205-69C	Prise en charge des pointeurs
70C	P10-205-70C	Rondelle plate de 6mm
71C	P10-205-71C	6-1.0 x10mm boulon à tête de douille
72C	P10-205-72C	Pointeur d'angle
73C	P10-205-73C	Rondelle plate de 4mm
74C	P10-205-74C	4-0.7 x8 vis à tête cylindrique
75C	P10-205-75C	Bague
76C	P10-205-76C	16mm rondelle plate
77C	P10-205-77C	Arbre d'élévation
78C	P10-205-78C	Broche à ressort 3X20mm
79C	P10-205-79C	Bague
80C	P10-205-80C	Printemps
81C	P10-205-81C	5-0.8 x12mm vis à tête cylindrique
82C	P10-205-82C	Rondelle plate 5mm
83C	P10-205-83C	5-0.8 x8mm boulon à tête de douille

REMARQUE: Veuillez indiquer le numéro de pièce du fabricant lorsque vous appelez des pièces de rechange.
Pour les pièces sous garantie, le numéro de série de votre machine est requis.

DIAGRAMME DES PIÈCES D



REMARQUE: Veuillez indiquer le numéro de pièce du fabricant lorsque vous appelez des pièces de rechange. Pour les pièces sous garantie, le numéro de série de votre machine est requis.

DIAGRAMME DES PIECES D

NUMÉRO DE CLÉ	RÉFÉRENCE FABRICANT	DESCRIPTION
1D	P10-205-1D	4-0.7 x8mm vis à tête cylindrique
2D	P10-205-2D	Rondelle plate de 4mm
3D	P10-205-3D	Support de bâton de Poussée
4D	P10-205-4D	Support de protection de lame arrière
5D	P10-205-5D	Support de protection de lame avant
6D	P10-205-6D	Rondelle plate de 10mm
7D	P10-205-7D	Rondelle de blocage 10mm
8D	P10-205-8D	10-1.5 x25mm boulon à tête de douille
9D	P10-205-9D	Panneau de base gauche
10D	P10-205-10D	Jambe
11D	P10-205-11D	Panneau de base avant/arrière
12D	P10-205-12D	Panneau de base droit
13D	P10-205-13D	6-écrou hexagonal de 1,0 mm
14D	P10-205-14D	Rondelle plate de 6mm
15D	P10-205-15D	Support de clôture de refente
16D	P10-205-16D	6-1.0 x20mm vis à tête cylindrique à douille
17D	P10-205-17D	6-1.0 x12mm vis à tête cylindrique à douille
18D	P10-205-18D	Pied
19D	P10-205-19D	8-1.25 x16mm vis à tête cylindrique à douille
20D	P10-205-20D	Montage du support de roulette avant
21D	P10-205-21D	Visser
22D	P10-205-22D	8-1.25 mm écrou de blocage
23D	P10-205-23D	Plaque de raccordement
24D	P10-205-24D	Visser
25D	P10-205-25D	8-1.25 mm écrou de blocage
26D	P10-205-26D	Montage du support de roulette arrière
27D	P10-205-27D	8-1.25 mm écrou de blocage
28D	P10-205-28D	Sucre en poudre
29D	P10-205-29D	8-1.25 x60mm boulon à tête de douille
30D	P10-205-30D	Bâton de Poussée
31D	P10-205-31D	Clé à fourche ouverte
32D	P10-205-32D	Clé hexagonale de 4mm
33D	P10-205-33D	Clé hexagonale de 5mm
34D	P10-205-34D	Clé hexagonale de 6mm
35D	P10-205-35D	Clé hexagonale de 8mm

RIKON

POWER TOOLS

Garantie Restreinte - 5 ANS

RIKON Power Tools Inc. ("Vendeur") garantit à l'acheteur original de nos produits uniquement que chacun de nos produits est exempt de défauts matériels et de main d'œuvre pour une période de cinq (5) ans à partir de la date d'achat chez le détaillant. La garantie est non-transférable.

Cette garantie ne s'applique pas aux défauts découlant directement ou indirectement d'une mauvaise utilisation, d'abus, de négligence, d'accidents, de réparations, de modifications, d'un manque d'entretien ou d'une usure normale. Le Vendeur ne pourra être tenu responsable en aucune circonstance des dommages découlant d'un produit défectueux. Toutes autres garanties, explicites ou implicites, que ce soit de mise en marché, d'aptitude à l'utilisation ou autres sont expressément rejetées par le Vendeur. Cette garantie de cinq ans ne s'applique pas aux produits utilisés à des fins commerciales, industrielles ou éducationnelles. Les termes de la garantie pour ces usages seront limités à une période de deux ans.

Cette garantie limitée ne s'applique pas aux accessoires tels que les lames, mèches de perçage, disques abrasifs, meules, courroies, roulements à bille et autres items associés.

Le Vendeur ne peut être tenu responsable en cas de décès, blessures corporelles aux personnes ou dommages matériels aux biens, ou de tout autres dommages découlant de l'utilisation de nos produits.

Pour profiter de cette garantie, une documentation avec preuve d'achat incluant la date d'achat et une explication détaillée du problème doit être fournie.

Le Vendeur se réserve en tout temps le droit d'effectuer, sans avis préalable, les modifications qu'il juge nécessaires, et ce peu importe la raison quelle qu'elle soit, aux pièces, connecteurs et équipements additionnels.

Pour enregistrer votre machine en ligne, visitez RIKON au
www.rikontools.com/warranty

Pour profiter de cette garantie, ou pour toute question, svp nous contacter au 877-884-5167
ou par courriel à warranty@rikontools.com

Le site Web de RIKON possède des informations sur votre machine, ses accessoires et sur la gamme complète des produits RIKON et de leurs accessoires, ainsi que la liste des concessionnaires autorisés de RIKON pour votre région.
www.rikontools.com





Pour plus d'informations:

16 route de progrès

Billerica, MA 01821

877-884-5167/978-528-5380

techsupport@rikontools.com

