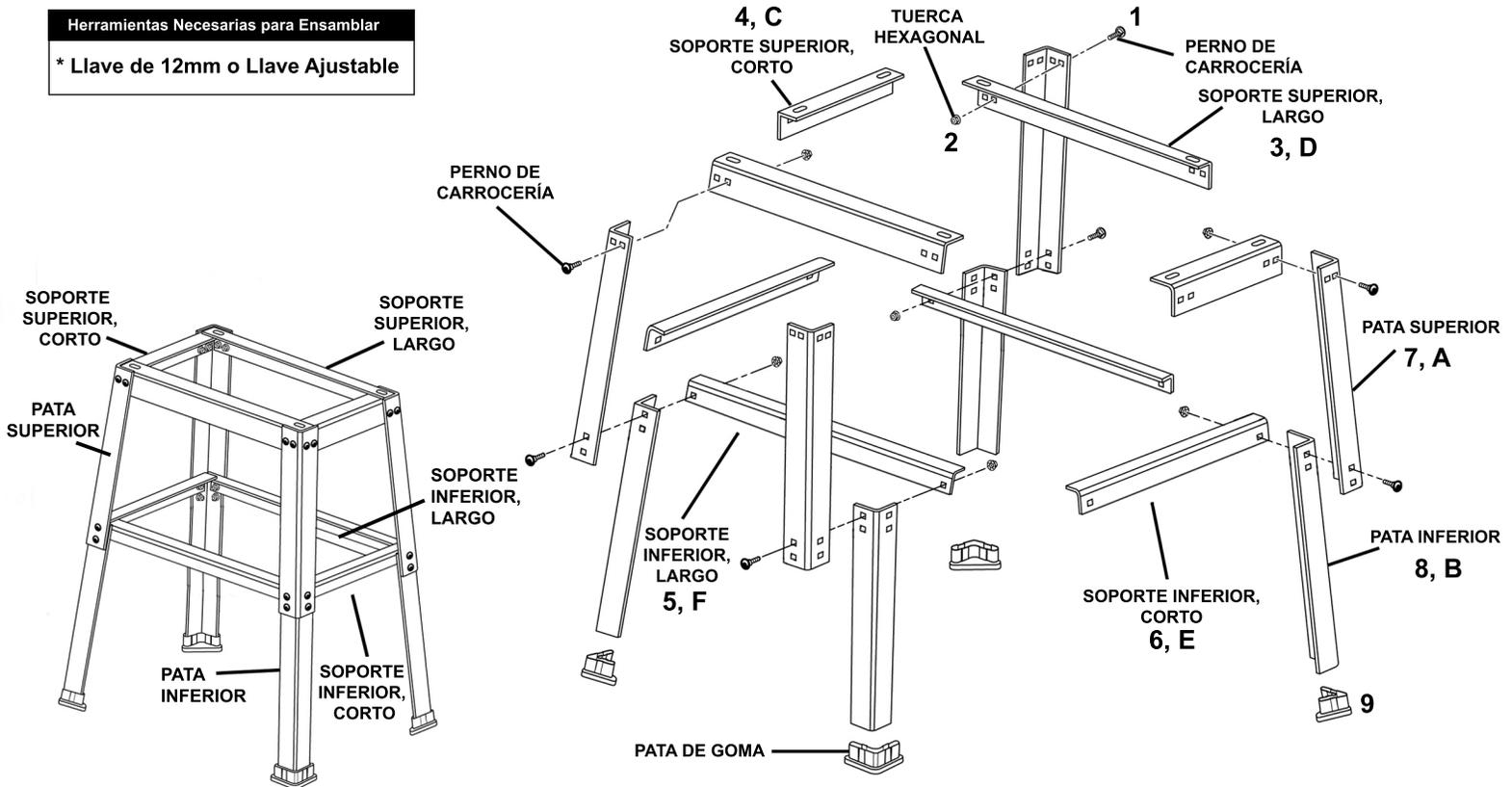


BASE DE TRABAJO

Herramientas Necesarias para Ensamblar

* Llave de 12mm o Llave Ajustable



PARA ENSAMBLAR:

Ensamble los lados largos a la base primero, luego fije los extremos cortos a los lados largos que se ensamblaron para completar la base. **NO APRIETE LAS TUERCAS HASTA QUE LA BASE ESTÉ COMPLETAMENTE ENSAMBLADA Y ENCIMA DE UNA SUPERFICIE PLANA.**

1. Fije el soporte superior, largo (Parte #3, D), a la parte superior de las patas (#7, A) con los pernos de carrocería (#1) y tuercas (#2). **NOTA:** El soporte superior tiene un orificio en cada extremo. Estos dos orificios deberían estar arriba cuando la base esté ensamblada.
2. Ensamble las patas inferiores (#8, B) y el soporte inferior, largo (#5, F) a las patas superiores. Alinee las tres partes y sujételas con los pernos y las tuercas.
3. Esto completará un lado largo. Repita el proceso con el otro lado largo.
4. Fije el soporte superior, corto (#4, C), a las patas superiores ensambladas (#7, A). **NOTA:** El soporte superior, corto, tiene un orificio en cada extremo. Estos dos orificios deberían estar arriba cuando las patas de la base estén ensambladas, y se deberían alinear con los orificios superiores del soporte superior, largo (#3, D), para poder montar máquinas o un tablero en la base.
5. Ensamble el soporte inferior, corto (#6, E), al lado largo en el área en medio donde se une la pata superior con la inferior.
6. Esto completará un lado corto. Repita el proceso para el otro lado corto para terminar de ensamblar la base.
7. Coloque las patas de goma (#9) en los extremos de las patas inferiores.
8. Una vez que todas las partes estén puestas, coloque la base en una superficie plana y luego apriete todas las tuercas hexagonales.

NÚM. DE DIAGRAMA	DESCRIPCIÓN	CANT.	NÚM DE FABRICANTE
1	Perno de Carrocería M8x1.25-16	32	P25-410-1
2	Tuerca Hexagonal c/Brida M8x1.25	32	P25-410-2
3	Soporte Superior, Largo (D)	2	P25-410-3
4	Soporte Superior, Corto (C)	2	P25-410-4
5	Soporte Inferior, Largo (F)	2	P25-410-5
6	Soporte Inferior, Corto (E)	2	P25-410-6
7	Pata Superior (A)	4	P25-410-7
8	Pata Inferior (B)	4	P25-410-8
9	Pata de Goma	4	P25-410-9

BASE DE TRABAJO

La Base de Trabajo 25-410 soportará acepilladoras, cepillos mecánicos, lijadoras y otras máquinas pequeñas. Podría ser necesario fijar un tablero de contrachapado / madera (no se incluye) a la parte superior de la base para asegurar estas máquinas en posición, si los orificios de montaje de éstos no se alinean con los cuatro orificios pretaladrados en las esquinas superiores de la base.

Desde el Suelo a la Parte Superior de la Base - 29-1/4" (743mm)

Dimensiones de la Parte Superior de la Base - 23" x 14" (584mm x 355.6mm)

Dimensiones de la Parte Inferior de la Base - 31" x 22" (787.4mm x 559mm)

PARA MONTAR EL CONTRACHAPADO / MADERA A LA BASE

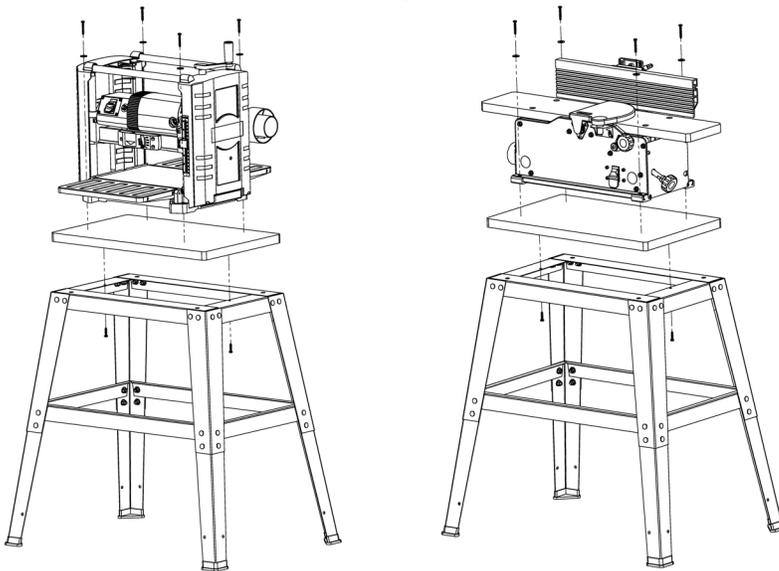
- Si los orificios de montaje en su máquina se alinean con los cuatro orificios pretaladrados en las cuatro esquinas de la base, no será necesario añadir un tablero de contrachapado / madera. Simplemente use estos orificios para fijar la máquina en la base con pernos y tuercas.

NOTA: La Acepilladora 25-130H de RIKON se fija directamente a la base sin necesidad de un tablero.

- Si se necesita un tablero, corte un panel de contrachapado o madera de 5/8" a 3/4" de grueso en las dimensiones de la parte superior de la base (23" x 14" (584mm x 355.6mm)) o un poco más grande, según su preferencia.
- Coloque la madera en la base.
- Fije la madera en posición en la base con tornillos o pernos (no se incluyen). Use los orificios pretaladrados en las cuatro esquinas de la base, o taladre nuevos orificios en los soportes superiores para seguridad adicional.

PARA MONTAR MÁQUINAS EN LA BASE

- Si los orificios de montaje de su máquina se alinean con los cuatro orificios pretaladrados en las cuatro esquinas de la base, no será necesario añadir un tablero de contrachapado / madera. Simplemente use estos orificios para fijar la máquina en la base con pernos y tuercas.
- Coloque la máquina en el tablero que se fijó a la base anteriormente.
- Posicione la máquina como se desea en la base y luego fíjela en lugar con tornillos en los orificios de montaje en la base de la máquina. Si se usan pernos, se deberán taladrar orificios en el tablero para los pernos. Luego, fije la máquina en posición con pernos, arandelas y tuercas (no se incluyen las herramientas para el montaje).



HARDWARE FOR MOUNTING MACHINERY	QTY.
Pernos de Cabeza Hexagonal M6 x 1.0 x 70L	4
Arandelas Planas 6.3 x 19 x 2.0T	8
Tuerca Hexagonal c/Brida M6 x P1.0	4

WARNING



NO FIJE ninguna máquina a la base hasta que esté completamente ensamblada, incluyendo el tablero, si es necesario.
NO OPERE la máquina hasta que esté seguramente fijada en la base, o se volcará y podría ocasionar daños a la máquina o lesiones al usuario.