

Cinturón de 4" x 36" / Lijadora de discos de 8"



Manual del operador

Registre el número de serie y la fecha de compra en su manual para futuras referencias.
El número de serie se puede encontrar en la etiqueta de especificación
en la parte posterior de su máquina.

Número de serie: _____ Fecha de compra: _____

Para preguntas de soporte técnico o piezas, envíe un correo electrónico techsupport@rikontools.com
o llame gratis al (877)884-5167

TABLA DE CONTENIDOS

<u>SECCIÓN</u>	<u>PÁGINA</u>
Las instrucciones de seguridad	3-7
Presupuesto	8
Seguridad eléctrica.....	5,6,21
Contenido de cartón	9
Descripción general de la máquina	10
Montaje	11-13
Ajustes	13-14
Operación.....	14-17
Mantenimiento.....	17-20
Diagrama de cableado	21
Accesorios	21
Solución de problemas.....	22
Diagrama de partes	23
Lista de piezas	24,25
Garantía	26
Notas.....	8,27

NOTA: Las especificaciones, fotografías, dibujos e información en este manual representan el modelo actual de la máquina cuando se preparó el manual. Se pueden realizar cambios y mejoras en cualquier momento, sin la obligación por parte de Rikon Power Tools de modificar las unidades entregadas previamente. Se ha tenido un cuidado razonable para garantizar que la información contenida en este manual sea correcta, para proporcionarle las pautas para la seguridad, el montaje y el funcionamiento correctos de esta máquina.

Este manual del propietario no es una ayuda para la enseñanza y está destinado a mostrar Montaje, ajustes y uso general.

GUARDA ESTAS INSTRUCCIONES. Consúltelos a menudo.

PROPUESTA 65 DE CALIFORNIA ADVERTENCIA: parte del polvo generado por el lijado eléctrico, el aserrado, el esmerilado, la perforación y otras actividades de construcción contienen sustancias químicas que el Estado de California sabe que causan cáncer y defectos de nacimiento u otros daños reproductivos. El riesgo de exposición a estos productos químicos varía según la frecuencia con la que realice este tipo de trabajo. Para reducir su exposición, trabaje en un área bien ventilada y con equipo de seguridad aprobado, como máscaras contra el polvo que estén especialmente diseñadas para filtrar partículas microscópicas.

Para obtener información más detallada sobre la Proposición 65 de California, inicie sesión en rikontools.com.

LAS INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

¡IMPORTANTE! La seguridad es la consideración más importante en la operación de este equipo. Las siguientes instrucciones deben seguirse en todo momento. Si no sigue todas las instrucciones que se enumeran a continuación, se pueden producir descargas eléctricas, incendios y / o lesiones personales graves.

Hay ciertas aplicaciones para las cuales fue diseñada esta herramienta. Recomendamos encarecidamente que esta herramienta no se modifique ni se use para ninguna otra aplicación que no sea aquella para la que fue diseñada. Si tiene alguna pregunta sobre su aplicación, no utilice la herramienta hasta que nos haya contactado y le hayamos informado.

SÍMBOLOS DE SEGURIDAD



SÍMBOLO DE ALERTA DE SEGURIDAD: Indica PELIGRO, ADVERTENCIA o PRECAUCIÓN. Este símbolo se puede utilizar junto con otros símbolos o pictografías.



Indica una situación de peligro inminente que, de no evitarse, podría causar la muerte o lesiones graves.



Indica una situación potencialmente peligrosa que, si no se evita, podría causar la muerte o lesiones graves.



Indica una situación potencialmente peligrosa que, si no se evita, podría provocar lesiones leves o moderadas.

DARSE CUENTA: El símbolo que se muestra sin alerta de seguridad indica una situación que puede resultar en daños a la propiedad.

SEGURIDAD GENERAL

CONOCE TU HERRAMIENTA ELÉCTRICA. Lea el propietario manual con cuidado. Conozca las aplicaciones de la herramienta, las capacidades de trabajo y sus peligros potenciales específicos.

ANTES DE USAR SANDER

Para evitar lesiones graves y daños a la herramienta, lea y siga todas las instrucciones de seguridad y operación antes de operar la lijadora de banco.

1. El estado de California sabe que algunos tipos de polvo creados con herramientas eléctricas contienen sustancias químicas que pueden causar cáncer, defectos de nacimiento u otros daños reproductivos. Algunos ejemplos de estos químicos son:

- El plomo de las pinturas a base de plomo.
- Sílice cristalina de ladrillos, cemento y otros productos de albañilería.
- Arsénico y cromo de la madera tratada químicamente.

El riesgo de estas exposiciones varía según la frecuencia con la que realice este tipo de trabajo. Para reducir su exposición a estos productos químicos: trabaje en un área bien ventilada y trabaje con equipos de seguridad aprobados, como las máscaras contra el polvo que están diseñadas especialmente para filtrar partículas microscópicas.

2. **LEA** el manual del propietario completo. **APRENDE** cómo usar la herramienta para las aplicaciones previstas.

3. **A TIERRA TODAS LAS HERRAMIENTAS.** Si la herramienta se suministra con un enchufe de 3 clavijas, debe enchufarse en un receptáculo eléctrico de 3 contactos. La tercera punta se usa para conectar a tierra la herramienta y brindar protección contra descargas eléctricas accidentales. **NO** retire la tercera clavija. Vea las instrucciones de conexión a tierra en las páginas 5 y 6.

4. **EVITE UN AMBIENTE DE TRABAJO PELIGROSO.** **NO** use herramientas eléctricas en un ambiente húmedo ni las exponga a la lluvia.

5. **NO** use herramientas eléctricas en presencia de líquidos o gases inflamables.

6. **SIEMPRE** mantenga el área de trabajo limpia, bien iluminada y organizada. **NO** trabaje en un entorno con superficies de suelo resbaladizas por los residuos, la grasa y la cera.

7. **MANTENER A LOS VISITANTES YA LOS NIÑOS ALEJADOS.** **NO** permita que las personas estén en el área de trabajo inmediata, especialmente cuando la herramienta eléctrica está funcionando.

8. **NO FUERCE LA HERRAMIENTA** para realizar una operación para la cual no fue diseñada. Hará un trabajo más seguro y de mayor calidad realizando solo las operaciones para las cuales fue diseñada la herramienta.

9. **UTILICE ROPA ADECUADA.** **NO** use ropa suelta, guantes, corbatas o joyas. Estos elementos pueden quedar atrapados en la máquina durante las operaciones y empujar al operador hacia las partes móviles. El usuario debe usar una cubierta protectora en el cabello, si el cabello es largo, para evitar que entre en contacto con las partes móviles.

10. **APROVECHE EL ÁREA DE TALLERES** quitando las llaves de los interruptores, desenchufando las herramientas de los receptáculos eléctricos y utilizando candados.

11. **SIEMPRE DESCONECTE LA HERRAMIENTA DEL RECEPTÁCULO ELÉCTRICO** al realizar ajustes, cambiar partes o realizar cualquier tipo de mantenimiento.

12. **MANTENGA LAS GUARDIAS DE PROTECCIÓN EN SU LUGAR Y EN ORDEN DE TRABAJO.**

13. **EVITAR ARRANQUE ACCIDENTAL.** Asegúrese de que el interruptor de alimentación esté en la posición "OFF" (apagado) antes de enchufar el cable de alimentación al receptáculo eléctrico.

14. **RETIRE TODAS LAS HERRAMIENTAS DE MANTENIMIENTO** del área inmediata antes de **ENCENDER** la máquina.

15. **UTILICE SOLAMENTE ACCESORIOS RECOMENDADOS.** El uso de accesorios incorrectos o inadecuados podría causar lesiones graves al operador y dañar la herramienta. En caso de duda, consulte el manual de instrucciones que viene con ese accesorio en particular.

16. **NUNCA DEJES UNA HERRAMIENTA DE FUNCIONAMIENTO**

DESESPERADO. Gire el interruptor de encendido a la posición "OFF". **NO** deje la herramienta hasta que se haya detenido por completo.

17. **NO SE PARE EN UNA HERRAMIENTA.** Se podrían producir lesiones graves si se vuelca la herramienta o si se contacta accidentalmente con la herramienta.

18. **NO** almacene nada por encima o cerca de la herramienta donde alguien pueda intentar pararse sobre ella para alcanzarla.

19. **MANTENGA SU EQUILIBRIO.** **NO** se extienda sobre la herramienta. Use zapatos de suela de goma resistente al aceite. Mantenga el piso libre de escombros, grasa y cera.

20. **MANTENGA LAS HERRAMIENTAS CON CUIDADO.** Siempre mantenga las herramientas limpias y en buen estado de funcionamiento. Mantenga todas las cuchillas y brocas afiladas de la herramienta, coloque las muelas abrasivas y cambie otros accesorios abrasivos cuando estén gastados.

21. **CADA Y CADA VEZ, COMPRUEBE LAS PIEZAS DAÑADAS ANTES DE USAR LA HERRAMIENTA.** Revise cuidadosamente todas las protecciones para ver si funcionan correctamente, no están dañadas y realizan sus funciones previstas. Compruebe si hay alineación, unión o rotura de las piezas móviles. Un protector u otra parte que esté dañada debe repararse o reemplazarse inmediatamente.

22. **NO OPERE LA HERRAMIENTA MIENTRAS ESTÉ CANSADA O BAJO LA INFLUENCIA DE DROGAS, MEDICAMENTOS O ALCOHOL.**

23. **ASEGURAR TODO EL TRABAJO.** Utilice abrazaderas o plantillas para asegurar la pieza de trabajo. Esto es más seguro que intentar sostener la pieza de trabajo con las manos.

24. **MANTÉNGASE ALERTA, MIRE LO QUE ESTÁ HACIENDO, Y UTILICE UN SENTIDO COMÚN AL OPERAR LA HERRAMIENTA ELÉCTRICA.**

Un momento de falta de atención mientras se operan herramientas eléctricas puede provocar lesiones personales graves.

25. **SIEMPRE USE UNA MASCARILLA PARA EVITAR LA INHALACIÓN DE POLVO PELIGROSO O PARTÍCULAS DE AIRE,** incluyendo polvo de madera, polvo de sílice

cristalina y polvo de asbesto. Partículas directas alejadas de la cara y del cuerpo. Siempre opere la herramienta en un área bien ventilada y permita la eliminación adecuada del polvo. Use el sistema de recolección de polvo siempre que sea posible. La exposición al polvo puede causar lesiones respiratorias u otras lesiones graves y permanentes, incluida la silicosis (una enfermedad pulmonar grave), el cáncer y la muerte.

Evite respirar el polvo y evite el contacto prolongado con el polvo. Permitir que el polvo entre en su boca u ojos, o sobre su piel puede promover la absorción de material dañino. Siempre use la protección respiratoria aprobada por NIOSH / OSHA apropiada para la exposición al polvo y lave las áreas expuestas con agua y jabón.

26. UTILICE UN CORDÓN DE EXTENSIÓN ADECUADO EN BUEN ESTADO. Cuando use un cable de extensión, asegúrese de usar uno lo suficientemente pesado para transportar la corriente que su producto consumirá. La tabla en la página 9 muestra el tamaño correcto para usar dependiendo de la longitud del cable y la clasificación de amperaje de la placa de identificación. En caso de duda, utilice el siguiente calibre más pesado. Cuanto menor sea el número de calibre, mayor será el diámetro del cable de extensión. Si tiene dudas sobre el tamaño adecuado de un cable de extensión, use un cable más corto y grueso. Un cable de tamaño insuficiente causará una caída en el voltaje de la línea, lo que resultará en una pérdida de energía y un sobrecalentamiento.

UTILICE ÚNICAMENTE UN CABLE DE EXTENSIÓN DE 3 CABLES QUE TIENE UN ENCHUFE A TIERRA DE 3 PUNTOS Y UN RECEPTÁCULO DE 3 PUNTOS QUE ACEPTA EL ENCHUFE DE LA HERRAMIENTA.

27. INFORMACIÓN ADICIONAL sobre el funcionamiento seguro y adecuado de este producto está disponible en:


- Power Tool Institute
1300 Summer Avenue
Cleveland, OH 44115-2851
www.powertoolinstitute.org
- National Safety Council
1121 Spring Lake Drive
Itasca, IL 60143-3201
www.nsc.org

- American National Standards Institute
25 West 43rd Street, 4th Floor
New York, NY 10036
www.ansi.org
- ANSI 01.1 Safety Requirements for Woodworking Machines and the U.S. Department of Labor regulations
www.osha.gov

GUARDA ESTAS INSTRUCCIONES.

Consúltelos con frecuencia y úselos para instruir a otros.

SEGURIDAD ELECTRICA

 **ADVERTENCIA** **ESTA HERRAMIENTA DEBE ESTAR CONECTADA A TIERRA MIENTRAS EN USO PARA PROTEGER AL OPERADOR DE UNA DESCARGA ELÉCTRICA.**

EN CASO DE MAL FUNCIONAMIENTO O ROTURA, la conexión a tierra proporciona el camino de menor resistencia para la corriente eléctrica y reduce el riesgo de descarga eléctrica. Esta herramienta está equipada con un cable eléctrico que tiene un conductor de conexión a tierra del equipo y un enchufe de conexión a tierra. El enchufe **DEBE** estar enchufado en un receptáculo eléctrico que esté correctamente instalado y conectado a tierra de acuerdo con **TODOS** los códigos y ordenanzas locales.

NO MODIFIQUE EL ENCHUFE PROPORCIONADO. Si no encaja en el receptáculo eléctrico, haga que un electricista calificado instale el receptáculo eléctrico adecuado.

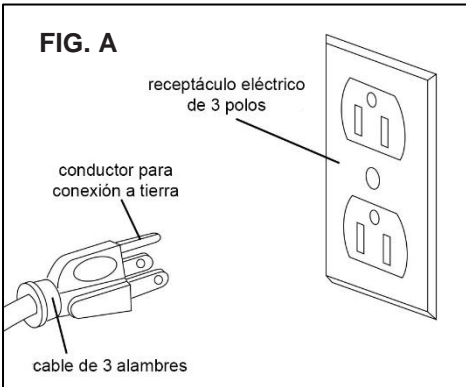
LA CONEXIÓN ELÉCTRICA INCORRECTA del conductor de conexión a tierra del equipo puede provocar un riesgo de descarga eléctrica. El conductor con el aislamiento verde (con o sin franjas amarillas) es el conductor de conexión a tierra del equipo. **NO** conecte el conductor de conexión a tierra del equipo a un terminal activo si es necesario reparar o reemplazar el cable eléctrico o el enchufe.

CONTINUAR EN LA PÁGINA 6

COMPRUEBE con un electricista calificado o personal de servicio si no entiende completamente las instrucciones de conexión a tierra, o si no está seguro de que la herramienta esté conectada a tierra correctamente.

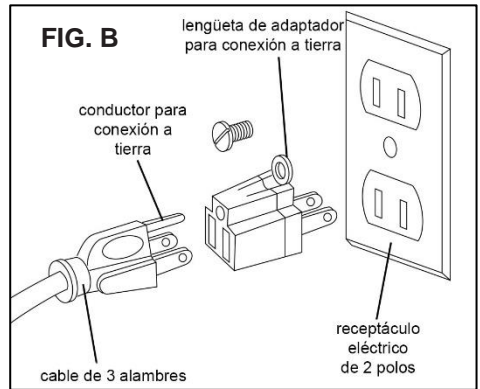
UTILICE ÚNICAMENTE UN CABLE DE EXTENSIÓN DE 3 CABLES QUE TIENE UN ENCHUFE A TIERRA DE 3 PUNTOS Y UN RECEPTÁCULO DE 3 PUNTOS QUE ACEPTA EL ENCHUFE DE LA HERRAMIENTA. REEMPLAZAR INMEDIATAMENTE UN CORDÓN DAÑADO O GASADO.

Esta herramienta está diseñada para su uso en un circuito que tiene un receptáculo eléctrico como se muestra en la **FIGURA A**. La **FIGURA A** muestra un enchufe eléctrico de 3 hilos y un receptáculo eléctrico que tiene un conductor de conexión a tierra.



Si no está disponible un receptáculo eléctrico con conexión a tierra adecuada, se puede usar un adaptador como se muestra en la **FIGURA B** para conectar temporalmente este enchufe a un receptáculo sin conexión a tierra de 2 contactos. El adaptador tiene un terminal rígido que se extiende desde el mismo y **DEBE** estar conectado a una tierra física permanente, como una caja de toma de tierra debidamente conectada a tierra.

ESTE ADAPTADOR ESTÁ PROHIBIDO EN CANADÁ.



CABLES DE EXTENSIÓN

ADVERTENCIA Mantenga el cable de extensión alejado del área de trabajo. Coloque el cable de modo que no quede atrapado en la madera, herramientas u otras obstrucciones mientras trabaja con una herramienta eléctrica.

ADVERTENCIA Revise los cables de extensión antes de cada uso. Si está dañado, reemplácelo inmediatamente. Nunca use una herramienta con un cable dañado, ya que tocar el área dañada podría causar una descarga eléctrica y provocar lesiones graves.

Use un cable de extensión adecuado. Utilice únicamente cables listados por Underwriters Laboratories (UL). Otros cables de extensión pueden causar una caída en el voltaje de la línea, lo que resulta en una pérdida de potencia y sobrecalentamiento de la herramienta. Cuando opere una herramienta eléctrica al aire libre, use un cable de extensión para exteriores marcado "W-A" o "W". Estos cables están clasificados para uso en exteriores y reducen el riesgo de descarga eléctrica.

CALIBRE MÍNIMO RECOMENDADO PARA CABLES DE EXTENSIÓN (AWG)				
SOLO PARA FUNCIONAMIENTO EN 120 V				
	7,62 m (25 pies) de largo	15,24 m (50 pies) de largo	30,50 m (100 pies) de largo	45,72 m (150 pies) de largo
0 a 6 amp.	18 AWG	16 AWG	16 AWG	14 AWG
6 a 10 amp.	18 AWG	16 AWG	14 AWG	12 AWG
10 a 12 amp.	16 AWG	16 AWG	14 AWG	12 AWG

INSTRUCCIONES ESPECÍFICAS DE SEGURIDAD PARA LIJADORAS

Esta máquina está diseñada para el revestimiento de maderas naturales, sólidas y materiales compuestos. Cualquier otro uso no especificado, incluida la modificación de la máquina o el uso de piezas no probadas y aprobadas por el fabricante del equipo, puede causar daños imprevistos e invalidar la garantía.

ATENCIÓN: El uso de esta lijadora aún presenta riesgos que no pueden ser eliminados por el fabricante. Por lo tanto, el usuario debe tener en cuenta que las máquinas para trabajar la madera son peligrosas si no se usan con cuidado y se respetan todas las precauciones de seguridad.

1. No opere esta máquina hasta que haya leído todas las siguientes instrucciones.
2. No intente operar esta máquina hasta que esté completamente ensamblada.
3. No encienda esta máquina si hay piezas dañadas o faltantes.
4. Esta máquina debe estar correctamente conectada a tierra.
5. Si no está familiarizado con el funcionamiento de la máquina, obtenga asistencia de una persona calificada.
6. Se recomienda encarecidamente que esta máquina se monte firmemente en una superficie de trabajo o soporte plana y segura.
7. Siempre use protección ocular antes de operar esta máquina.
8. Use siempre una máscara antipolvo y una recogida adecuada de polvo y una ventilación adecuada. El uso de lijadoras puede producir partículas dañinas al lijar ciertos tipos de maderas.
9. No use ropa suelta ni joyas cuando opere esta máquina. Mantenga el cabello largo atado hacia atrás.
10. Asegúrese siempre de que el interruptor de alimentación esté en la posición de APAGADO antes de enchufar la máquina.
11. Siempre asegúrese de que el interruptor de alimentación esté en la posición de APAGADO cuando realice cualquier operación de montaje o configuración.
12. Asegúrese de que todas las protecciones de seguridad y los herrajes estén bien apretados antes de operar la máquina.
13. El uso de cualquier accesorio o accesorio no recomendado puede causarles lesiones y dañar su máquina.
14. Los discos y correas abrasivos deben ser el ancho y la longitud recomendados por el fabricante.
15. Reemplace los abrasivos desgastados, deshilachados o rasgados, ya que podría causar lesiones al usuario o la máquina.
16. Mantenga siempre la cara y las manos alejadas de las piezas móviles, como correas, discos y poleas.
17. Mantenga los cables de alimentación libres de partes móviles de la lijadora. Los cables dañados pueden provocar una descarga eléctrica.
18. Mantenga un espacio libre mínimo (1/16" o menos) entre el disco de lijado o el cinturón de lijado y sus mesas. Consulte las instrucciones de montaje en la tabla de discos en la página 11.
19. Apoye siempre la pieza de trabajo con la mesa o el respaldo durante el lijado.
20. Introduzca con cuidado el trabajo en la cinta lijadora o disco giratorio en dirección hacia abajo, de modo que la acción abrasiva empuje el trabajo hacia las mesas donde se puede controlar.
21. No fuerce el trabajo en los abrasivos, ya que podría producirse la quema de la madera o el bloqueo de la máquina.
22. Retire el material o los residuos del área de trabajo. Mantenga el área de trabajo limpia y ordenada.

CONTENIDO DE CARTÓN

CONTENIDOS DE DESEMPAQUE Y CONTROL

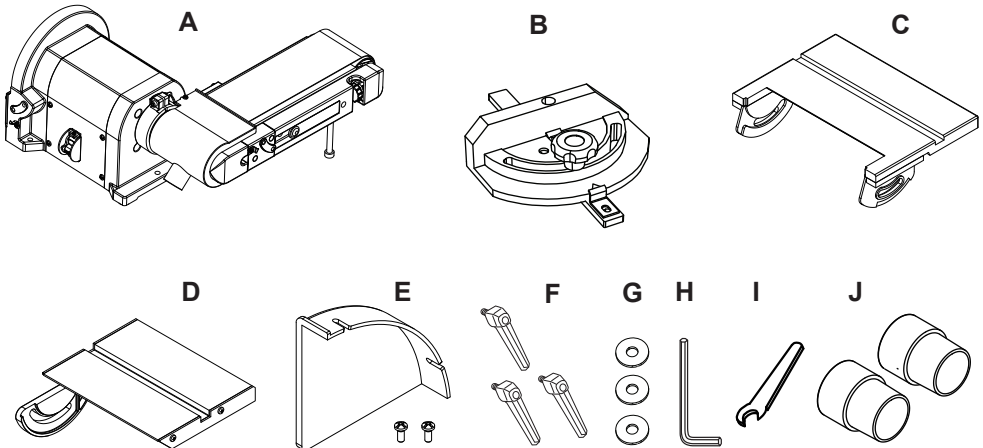
1. Retire con cuidado todo el contenido de la caja de envío. Compare el contenido con la lista de contenidos para asegurarse de que todos los artículos estén contabilizados, antes de desechar cualquier material de embalaje. Coloque las piezas en una superficie protegida para una fácil identificación y montaje.

Si falta alguna pieza o está rota, llame a Servicio al Cliente de RIKON (877-884-5167) tan pronto como sea posible para obtener un reemplazo. **NO ENCIENDA** su máquina si falta alguno de estos elementos. Puede producirse lesiones personales o daños en la máquina.

2. Reporte cualquier daño de envío a su distribuidor local. Tome fotografías para cualquier posible **reclamación de seguros**.

3. Limpie todas las superficies protegidas contra el óxido con grasa de tipo doméstico o quitamanchas. No utilice; gasolina, diluyente de pintura, alcoholes minerales, etc. Estos pueden dañar las superficies pintadas. Limpie bien todas las piezas con un paño limpio y seco.

4. Coloque el material de embalaje y la caja de envío a un lado. No lo deseche hasta que la máquina se haya configurado y esté funcionando correctamente.



Los siguientes artículos se proporcionan en la caja de envío:

- A. Lijadora de banda / disco
- B. Calibre de inglete
- C. Mesa lijadora de discos
- D. Mesa lijadora de banda
- E. Cubierta del disco de lijado y 2 tornillos
- F. Manijas de palanca de bloqueo de mesa (3)
- G. Arandelas (3)
- H. Llave hexagonal - 5 mm
- I. Llave inglesa - 10mm
- J. Adaptadores de montaje en polvo (2)
Extremo grande ID de 38 mm, extremo pequeño 34 mm OD

⚠ ADVERTENCIA

EL SANDER NO DEBE ESTAR CONECTADO Y EL INTERRUPTOR DE ALIMENTACIÓN DEBE ESTAR EN LA POSICIÓN DE DESCONEXIÓN HASTA QUE EL MONTAJE SEA COMPLETO.

NOTA: El diagrama de piezas completo y la lista de piezas se enumeran en las páginas 23 a 25.

CONOCIENDO TU MÁQUINA

FIG. 1

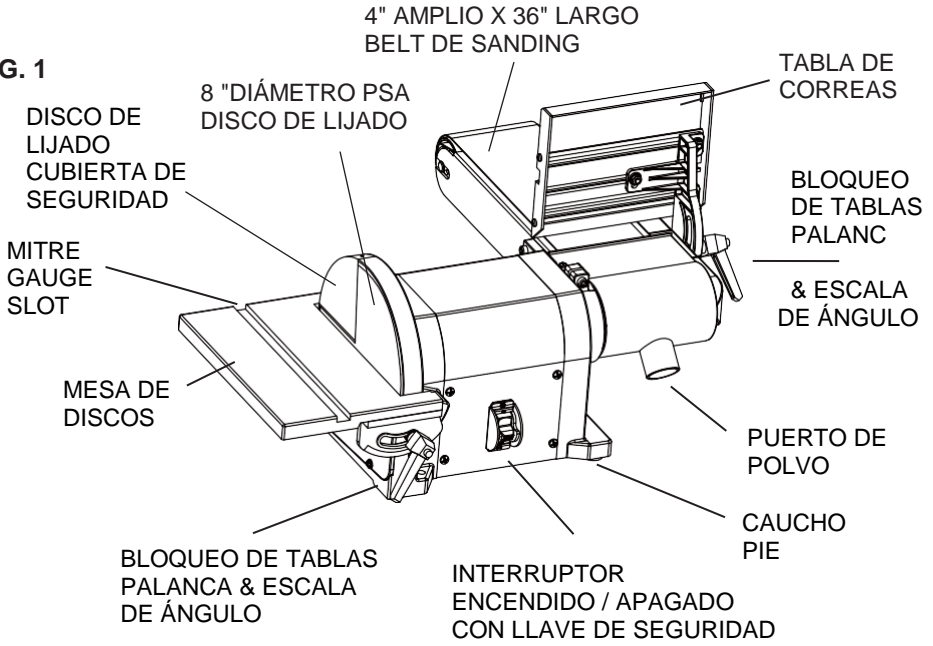
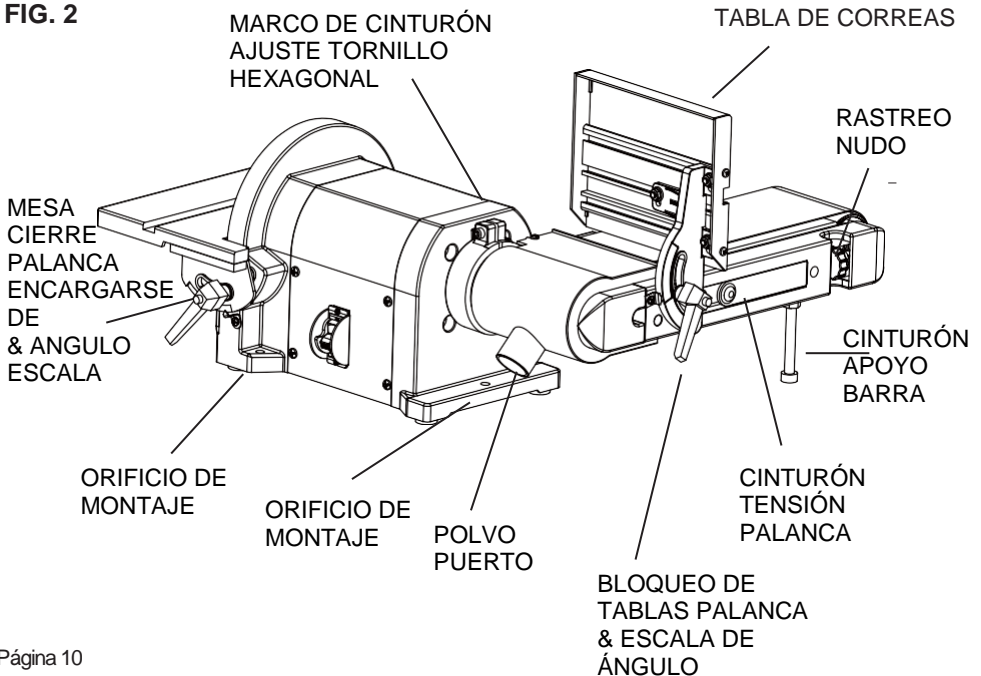


FIG. 2



MONTAJE

⚠ ADVERTENCIA LA MÁQUINA NO DEBE ESTAR CONECTADA Y EL INTERRUPTOR DE ALIMENTACIÓN DEBE ESTAR EN LA POSICIÓN DE APAGADO HASTA EL ENSAMBLE DE LAS PIEZAS Y TODOS LOS AJUSTES ESTÁN COMPLETOS.

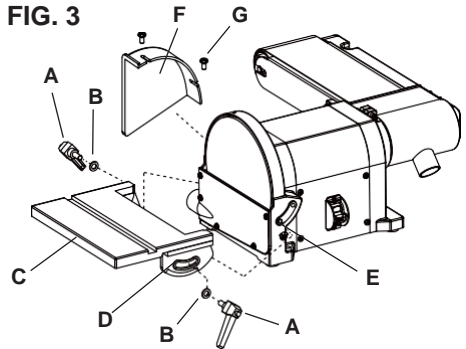
MONTAJE DE LA MESA DE DISCOS

La mesa de trabajo grande se utiliza con el disco de lijado. Se debe utilizar para soportar piezas en todas las operaciones de lijado, excepto en aplicaciones de lijado de curvas internas.

1. Localice las dos manijas de la palanca de bloqueo de la mesa de trabajo (A) y las arandelas (B) en la bolsa de piezas.
2. Coloque la mesa de trabajo (C) en el marco de la lijadora, alineando las ranuras del semicírculo (D) con los orificios roscados (E).
3. Coloque una arandela (B) en los ejes roscados de cada manija de la mesa de trabajo (A), inserte los ejes de los mangos a través de las ranuras semicirculares (D) y apriete en los orificios roscados (E) en ambos lados de la mesa.

4. Ajuste la mesa de trabajo para nivelar o cualquier ángulo entre 0° y 45° para lijar.
5. Bloquee la mesa en su lugar con las asas.
6. Monte la cubierta de seguridad del disco de lija (F) en el marco de metal que rodea el disco de lijado con los dos tornillos Phillips (G) que se suministran en la bolsa de piezas.
7. La cubierta protege el lado izquierdo de rotación hacia arriba del disco de lijado para evitar que ocurran accidentes. Siempre lije en el lado derecho hacia abajo del disco giratorio.

FIG. 3



⚠ ADVERTENCIA Para evitar que la pieza de trabajo o los dedos se atasquen entre la mesa y la superficie de lijado, el borde de las mesas debe estar a 1/16" de distancia de la superficie de lijado. La distancia de las mesas al disco o la correa se puede ajustar aflojando los pernos que aseguran el (los) soporte (s) de la mesa a la mesa. Afloje los pernos, ajuste la ubicación de la mesa, luego apriete los pernos para asegurar la mesa en su lugar.

MONTAJE DE LA MESA DE CINTURÓN

El montaje de la mesa de trabajo pequeña para usar con la banda lijadora sigue las mismas instrucciones que las anteriores, pero solo se utiliza un soporte de mesa en esta mesa. Vea las Figuras 4 y 5 en la página 12.

1. Afloje el tornillo hexagonal interior (A) con la llave hexagonal de 5 mm

CONTINUAR EN LA PÁGINA 12

suministrada y levante la cama del cinturón (B) en posición vertical. Apretar el tornillo hexagonal interior (A).

2. Coloque la mesa de trabajo más pequeña (C) en el marco de la lijadora de banda, alineando la ranura semicircular (D) con el orificio roscado (E) en el marco de la lijadora.

3. Coloque la arandela (F) en el eje de la palanca de bloqueo de la mesa de trabajo (G), insértela a través de la ranura semicircular de la mesa (D) y apriete la palanca en el orificio roscado (E).

4. Ajuste la mesa de trabajo para nivelar o cualquier ángulo entre 0° y 45° para lijar.

FIG. 4

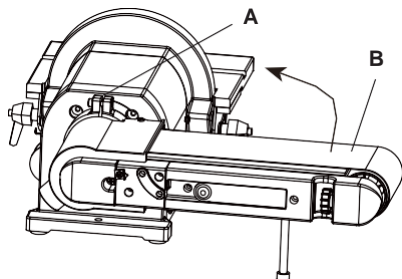
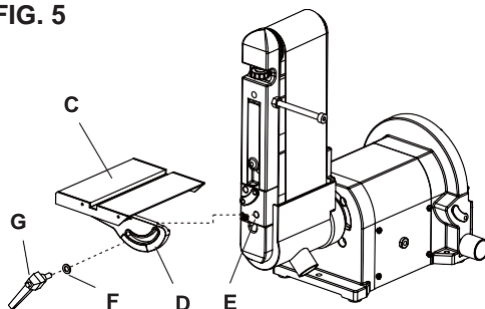


FIG. 5



CINTURÓN DE MONTAJE / LIJADOR DE DISCOS PARA EMBARGAR O COLGAR

1. Coloque la lijadora en una superficie que esté nivelada pero que también proporcione suficiente espacio en todos los lados para la pieza de trabajo y para el operador. Deje espacio para que la correa se coloque horizontal o verticalmente.

NOTA: Los usuarios, u otras personas, nunca deben estar en línea con la madera mientras lijan en caso de retroceso.

2. Marque la mesa de trabajo o el soporte a través de los 3 orificios de montaje en la base de la lijadora.

3. Perfore orificios en la mesa de trabajo o el soporte para montar la lijadora con tornillos o pernos.

4. El hardware para montar esta lijadora NO se suministra con la lijadora.

MEDIDOR DE MITRE

El calibrador de ingletes suministrado (A) se puede utilizar con las mesas de lijado. El cuerpo del calibrador de ingletes se puede ajustar de 0° a 60° hacia la derecha o hacia la izquierda para el lijado en ángulo o en ángulo.

1. Instale la barra del calibrador de ingletes (B) en la ranura de la mesa (C) como se muestra.

2. Afloje la perilla de bloqueo (D) y luego gire el cuerpo del calibrador de ingletes al ángulo deseado.

3. Apriete la perilla de bloqueo (D) para

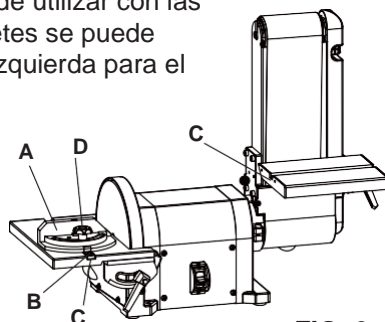


FIG. 6

asegurar el ángulo en su lugar para lijar.

INSTALACIÓN DE LA COLECCIÓN DE POLVO

Se recomienda encarecidamente el uso de un sistema de recolección de polvo con la lijadora. Mantendrá la limpieza del taller y ayudará a prevenir posibles peligros para la salud causados por el polvo de madera.

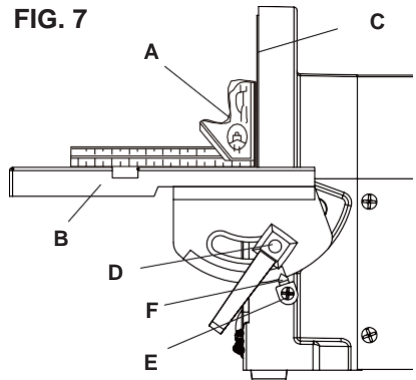
La lijadora tiene dos puertos para el polvo: uno para el disco y otro para la correa: 1-1/2" O.D. / 1-1/4" I.D., y también incluye dos adaptadores para usar con otros tamaños de manguera. Deslice las mangueras de su colector de polvo sobre las salidas y asegúrelas en su lugar con abrazaderas de manguera (no incluidas).

NOTA: Los distribuidores de carpintería están disponibles para accesorios, mangueras y abrazaderas para polvo de tamaño adecuado. Además, consulte la página 21 para ver el conjunto de adaptadores de instalación de polvo de 4 # 52-114 que conecta ambos puertos entre sí.

AJUSTES

AJUSTE DE LA MESA DE DISCOS CUADRADA CON EL DISCO DE LIJADO

1. Usando una escuadra de combinación (A), coloque un lado del cuadrado sobre la mesa del disco (B) con el otro lado contra el disco de lijado (C), y verifique si la tabla del disco está a 90 ° del disco.
2. Si la superficie de la mesa del disco no está a 90 ° con respecto al disco, afloje la perilla de bloqueo de la mesa (D), ajuste el cuadrado de la mesa con el disco y luego apriete la perilla de bloqueo de la mesa para asegurar la mesa en su lugar.
3. Si es necesario, ajuste el puntero de escala de ángulo con un destornillador Phillips n.º 2. Afloje el tornillo (E) y fije el indicador de escala (F) a 0 °.



NOTA: La mesa del disco (B) se puede inclinar de 0 ° a 45 ° aflojando el botón de bloqueo de la mesa (D). Incline la mesa del disco al ángulo deseado, luego apriete la perilla de bloqueo de la mesa.

AJUSTE DE LA MESA DE CINTURÓN CUADRADA CON CINTURÓN DE LIJADO

1. Usando una escuadra combinada (A), coloque un lado del cuadrado en la mesa de la banda (B) con el otro lado contra la banda lijadora (C), y verifique si la tabla de la banda está a 90° de la banda.
2. Si la superficie de la mesa de la correa no está a 90° de la correa, afloje la perilla de bloqueo de la mesa (D), ajuste el cuadrado de la mesa con la correa y apriete la perilla de bloqueo de la mesa para asegurar la mesa en su lugar.
3. Afloje el tornillo (E) y fije el indicador de escala (F) a 0° .

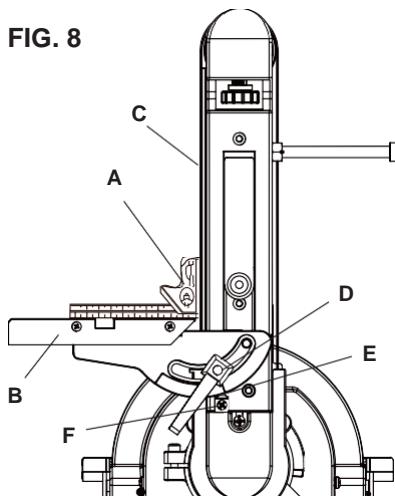


FIG. 8

NOTA: La mesa del cinturón (B) se puede inclinar de 0° a 45° aflojando el botón de bloqueo de la mesa (D). Incline la mesa de la correa al ángulo deseado, luego apriete la perilla de bloqueo de la mesa. Vea la página 16.

ADVERTENCIA

LA MÁQUINA NO DEBE ESTAR CONECTADA Y EL INTERRUPTOR DE ALIMENTACIÓN DEBE ESTAR EN LA POSICIÓN DE APAGADO HASTA EL ENSAMBLE DE LAS PIEZAS Y TODOS LOS AJUSTES ESTÁN COMPLETOS.

OPERACIÓN

INTERRUPTOR ENCENDIDO / APAGADO

El interruptor de encendido / apagado incorpora una llave de seguridad extraíble. En situaciones donde la lijadora puede dejarse desatendida, el operador tiene la opción de quitar la llave de seguridad "negra" del interruptor de ENCENDIDO / APAGADO para hacer que la lijadora deje de funcionar. Cuando el operador esté listo para usar la máquina nuevamente, simplemente inserte la llave de seguridad "negra" en la ranura del interruptor y presiónela hasta que "se asiente".

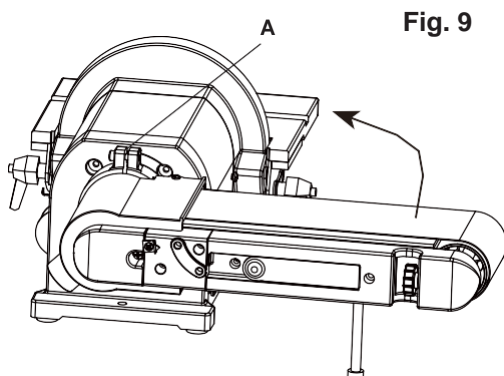
AJUSTE DEL MARCO DE CORREA PARA LIJADO VERTICAL O HORIZONTAL

Su lijadora de banda / disco: la estación de cinta puede lijar tanto vertical como horizontalmente. Dependiendo de las necesidades del operador y de la pieza de trabajo, la mesa de trabajo puede usarse con la posición horizontal o vertical. Para

cambiar de una posición a otra:

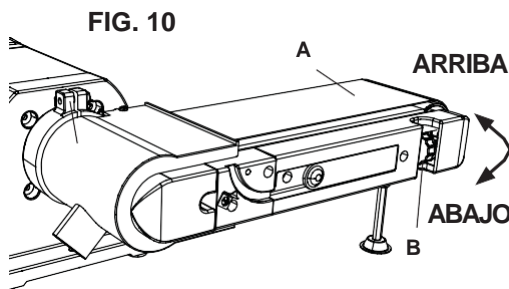
1. Afloje el tornillo hexagonal interior (A) girándolo hacia la izquierda con la llave hexagonal de 5mm.
2. Mueva manualmente la estación de soporte de trabajo a la posición vertical u horizontal, según sea necesario.
3. Vuelva a apretar el tornillo hexagonal interior girándolo hacia la derecha.

Consulte la página 14 para obtener instrucciones sobre cómo sujetar y nivelar la correa cuando se encuentra en la posición de trabajo horizontal.



SUIVI DE LA COURROIE SABLÉE

1. Enchufe la lijadora.
2. Encienda el interruptor de encendido, luego apáguelo inmediatamente, observando si la correa (A) tiende a deslizarse fuera de su guía y hacia qué lado (delante o detrás) de la lijadora.
3. Si la banda lijadora no se desliza hacia ninguno de los lados, está siguiendo correctamente. Si no es así, el seguimiento de la correa necesita ajuste.
4. Visto desde el extremo del interruptor, si la banda lijadora se desplaza hacia el lado del disco, gire ligeramente el botón de seguimiento (B) en sentido horario (hacia abajo) 1/4 de vuelta.
5. Si la banda lijadora se aleja del lado del disco, gire ligeramente el botón de seguimiento (B) en sentido contrario a las agujas del reloj (arriba) 1/4 de vuelta.
6. Con la alimentación encendida, observe el movimiento de la correa y ajuste lentamente la perilla de seguimiento, según sea necesario, hasta que la correa funcione en el centro de los tambores.

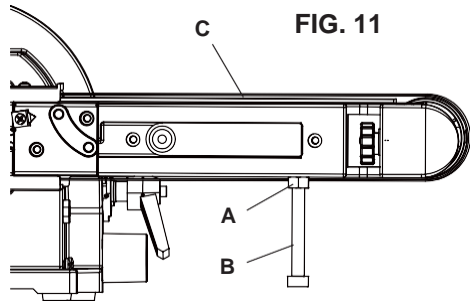


NIVELANDO EL CINTURÓN DE LIJADO

La barra de soporte está diseñada para ajustar el nivel de la banda de lijado a la mesa de trabajo y para brindar el apoyo necesario al marco de la banda durante el lijado mientras se encuentra en la posición de trabajo horizontal. Consulte la página 15 para obtener información sobre cómo ajustar el marco de la correa.

Para ajustar, por favor haga lo siguiente:

1. Afloje la contratuerca (A) en el extremo superior de la varilla de soporte (B) con la llave ajustable.
2. Ajuste la barra de soporte hacia arriba o hacia abajo para nivelar la banda de lijado (C).
3. Cuando se logre el nivel de la banda lijadora, apriete la tuerca de seguridad para asegurar el marco de la banda en su posición.



POLVO DE FUNCIONAMIENTO DE ESCAPE

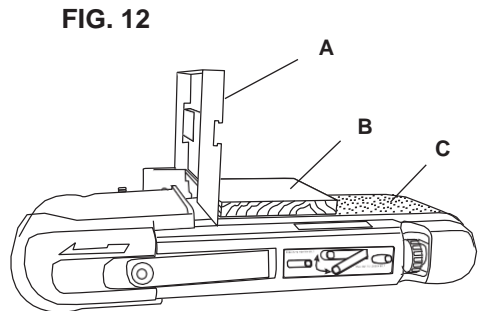
Las operaciones de lijado son inherentemente polvorientas. Se recomienda encarecidamente que los usuarios instalen un colector de polvo cuando utilicen esta lijadora de banda / disco. El uso de una máscara o respirador todavía se recomienda incluso cuando se está utilizando un sistema de recolección de polvo.

NOTA: No opere la lijadora sin antes encender el colector de polvo.

LIJADO DE CORREA HORIZONTAL

Cuando utilice la banda de lijar en posición horizontal, para realizar lijado de superficies o bordes, siempre debe usar la mesa de trabajo de la banda (A).

- Sujete siempre la pieza de trabajo (B) con firmeza y mantenga los dedos alejados del cinturón de lijado (C).
- Mantenga siempre el extremo de la pieza de trabajo contra la mesa de trabajo de la banda y mueva el trabajo uniformemente a través de la banda lijadora.
- Aplique solo la presión suficiente para permitir que la banda lijadora retire el material.
- Tenga mucho cuidado al lijar piezas muy finas.



⚠ ADVERTENCIA Para evitar lesiones causadas por resbalones, atascos o piezas arrojadas, mantenga los dedos a una distancia mínima de 1 pulg. (25.4 mm) del disco o cinta de lijado para evitar accidentes. Las mesas deben colocarse a 1/16" de la superficie de lijado del disco o de la banda.

LIJANDO CURVAS INTERIORES

Con cuidado, el lijado a mano alzada de las curvas internas se puede realizar en el tambor loco (A).

⚠ ADVERTENCIA Nunca lije los extremos de una pieza de trabajo en el tambor tensor, ya que esto podría hacer que la pieza se levante y provoque lesiones. Utilice las mesas de trabajo del cinturón o disco para este propósito.

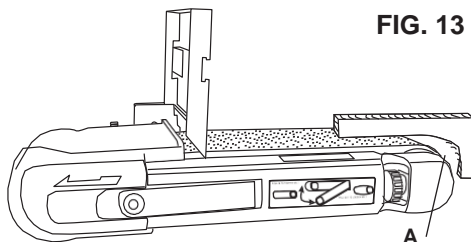


FIG. 13

LIJANDO CURVAS EXTERIORES

El lijado a mano alzada de las curvas exteriores se debe realizar en el disco de lijado o en las correas, utilizando las tablas para apoyar la pieza de trabajo. La correa se utiliza mejor para este propósito cuando está en una posición vertical.

MANTENIMIENTO

⚠ ADVERTENCIA Para su seguridad, apague el interruptor y retire el cable de alimentación de la toma eléctrica antes de ajustar o realizar el mantenimiento de su lijadora. Para evitar descargas eléctricas o incendios, todas las reparaciones de los componentes eléctricos deben ser realizadas por un técnico de servicio calificado. Antes de cada uso, verifique si hay piezas dañadas, faltantes o desgastadas; verifique la alineación de las partes móviles, la unión, el montaje incorrecto o cualquier otra condición que pueda afectar la operación. En caso de que exista alguna de estas condiciones, no use la lijadora hasta que no haya sido reparada adecuadamente o se hayan reemplazado las piezas.

SUSTITUCIÓN DEL DISCO DE LIJADO

Use solo discos de lijado con respaldo de adhesivo sensible a la presión (PSA) que midan 8 pulg. (150 mm) de diámetro. Una vez que se retira la cubierta de seguridad del disco, el disco de papel de lija se puede quitar con la mesa instalada, o con la mesa y la cubierta del disco retiradas para dar más acceso al disco de lijado, si es necesario. Vea la página 10 para las instrucciones de la mesa.

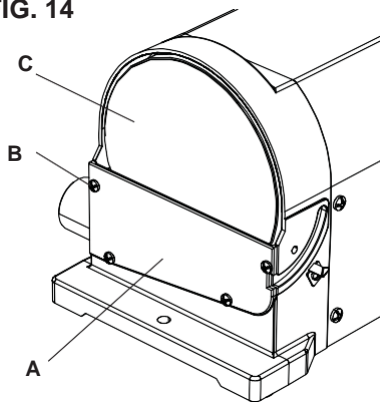
Para reemplazar el disco de lijado con la mesa aún en su lugar:

1. Retire la cubierta del disco de seguridad de la máquina.
2. Retire el disco abrasivo usado de la placa de disco de lijado de metal. Una espátula puede ayudar en este proceso.
3. Limpie la placa del disco de cualquier residuo. Los espíritus minerales suavizan el adhesivo PSA para su eliminación. Gire el disco con la mano para acceder a toda la superficie del disco.
4. Despegue el soporte de plástico del nuevo disco de lijado y presione con cuidado el disco firmemente en posición alrededor de la placa de lijado. Asegúrese de que el disco esté centrado en la placa.
5. Vuelva a instalar la cubierta del disco de seguridad en la máquina.

Para reemplazar el disco de lijado si es necesario quitar la mesa y la cubierta del disco:

1. Retire la mesa de trabajo del disco y luego retire la cubierta del disco (A) quitando los cuatro tornillos que lo sostienen en su lugar (B). Vea la página 11 para las instrucciones de la mesa.
2. Retire el disco de lijado existente y limpie cualquier residuo que quede en la placa de disco de metal (C). Consulte la página 17 para obtener instrucciones sobre este paso.
3. Retire el soporte de plástico del nuevo disco de lijado PSA y presione con cuidado el disco en su posición alrededor de la placa de lijado de metal. Asegúrese de que el disco esté centrado en la placa.
4. Vuelva a instalar la cubierta del disco, apriete los cuatro tornillos y vuelva a colocar la mesa de lijado y la cubierta del disco de seguridad en la máquina.

FIG. 14

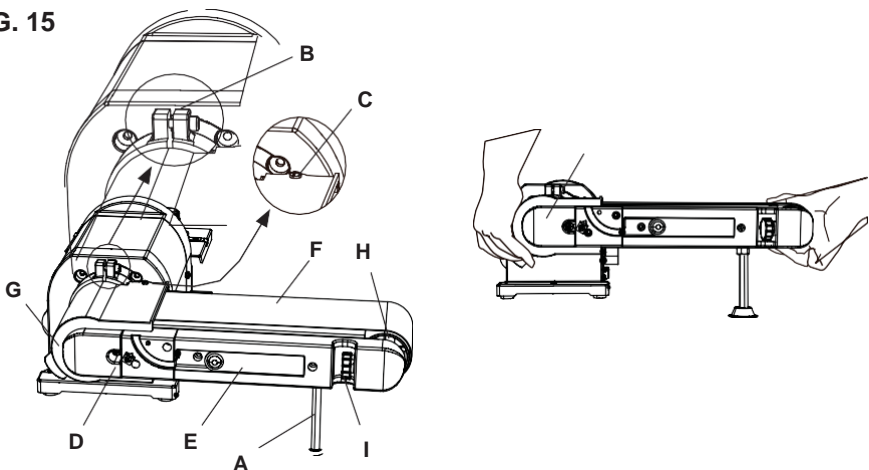


REEMPLAZAMIENTO DE LA COURROIE ABRASIVE

1. Retire la mesa de trabajo del cinturón. Vea las páginas 11 y 12 para referencia.
2. Retire la varilla de soporte de la lijadora de banda (A). Vea la página 16 para referencia.

3. Coloque el marco de soporte de trabajo de la correa horizontalmente como se muestra. Afloje el tornillo hexagonal interior (B) utilizando el hexágono de 5 mm suministrado Llave, girándola hacia la izquierda. No quite el tornillo.
4. Retire los dos tornillos (C, D) con un destornillador Phillips y extraiga la palanca de tensión (E) para liberar la tensión de la banda de lijado (F). Retire la tapa de escape de la correa (G).
5. Retire la banda de lijado de ambos tambores de lijado (H).
6. Coloque la nueva banda de lijado sobre los tambores de lijado. Asegúrese de que la flecha de la correa ubicada en el interior de la correa esté apuntada hacia la derecha dirección.
7. Vuelva a colocar la cubierta de escape de la correa (G) en su posición en la máquina.

FIG. 15



8. Vuelva a colocar y apriete los dos tornillos (C, D) y empuje la palanca de tensión (E) para aplicar tensión en la correa.
9. Vuelva a colocar la barra de soporte de la lijadora de banda (A) en la máquina.
10. Empuje la banda con la mano y verifique si la banda lijadora tiende a correr hacia un lado o El otro de los dos tambores. Si la correa no se desliza correctamente en el centro de los tambores, deberá ajustarse para hacerlo. Vea la página 15 para este procedimiento.
11. Vuelva a ajustar y ajuste el seguimiento de la correa con el botón de seguimiento (I), según sea necesario.
12. Mueva el marco de la correa a la posición de trabajo deseada, manténgalo horizontal o ajústelo verticalmente, y apriete el tornillo hexagonal interior (B) para asegurar el marco en su posición.

LUBRICACIÓN

Los rodamientos de bolas se envasan con grasa en la fábrica y no requieren más lubricación. Use pasta de cera para asegurar un funcionamiento suave en todas las partes de la mesa móvil. No use ningún tipo de lubricación en la placa de la correa, ya que esto podría terminar en las ruedas y hacer que se deslicen.

⚠ ADVERTENCIA Apague el interruptor de alimentación y desconecte el enchufe de la toma de corriente antes de ajustar o mantener la lijadora. NO intente reparar o mantener los componentes eléctricos del motor. Lleve la lijadora a un técnico de servicio calificado para este tipo de mantenimiento.

REQUIERE MANTENIMIENTO	FRECUENCIA
1. Revise el cable de alimentación por cualquier daño.	Antes de cada uso.
2. Revise que las bandas y discos de lijado no estén dañados o desgastados.	Antes de cada uso.
3. Revise todos los protectores y hardware para asegurarse de que estén seguros.	Antes de cada uso.
4. Verifique que todas las partes móviles tengan problemas de alineación y de unión.	Antes de cada uso.
5. Revestir / limpiar las superficies de lijado para una mejor acción abrasiva.	Según sea necesario.
6. Reemplace las bandas o discos lijadores cuando estén desgastados o dañados.	Según sea necesario.
7. Limpie / aspire el polvo de la carcasa del motor todas las demás piezas de la máquina.	Según sea necesario.
8. Mantenga las mesas libres de savia, suciedad, etc. Aplique cera en pasta o spray de silicona.	Según sea necesario.

El servicio más allá del mantenimiento recomendado en estas herramientas solo debe ser realizado por un técnico autorizado y calificado.

⚠ ADVERTENCIA Si sopla aserrín, use la protección adecuada para los ojos para evitar que los residuos se viertan en los ojos.

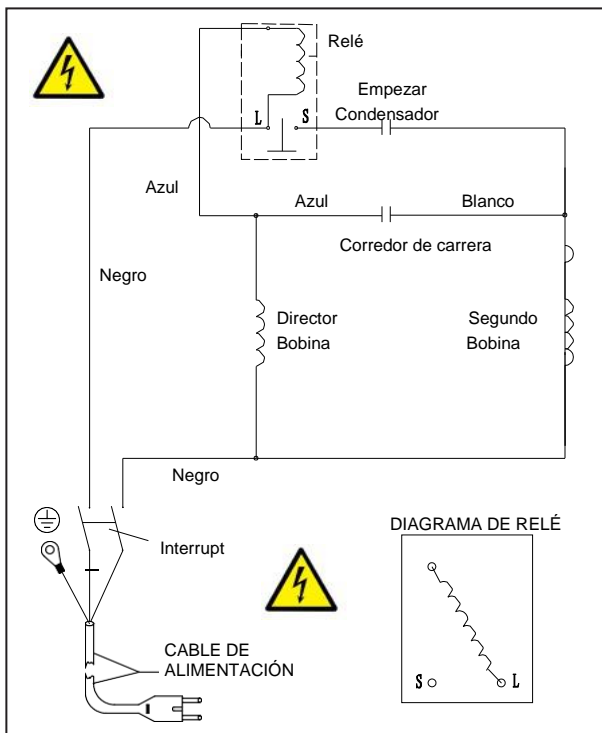
DIAGRAMA DE CABLEADO

⚠️ ADVERTENCIA

Esta máquina debe estar conectada a tierra. La sustitución del cable de alimentación sólo debe ser realizada por un electricista cualificado.

Esta herramienta está diseñada para su uso en un circuito que 120 fue receptáculo eléctrico.

Las ilustraciones de las páginas 5 y 6 muestran el tipo del enchufe eléctrico de 120v, de 3 hilos y receptáculo eléctrico que tiene una puesta a tierra conductor que se requiere.



ACCESORIOS

Visite el sitio web de RIKON en www.rikontools.com para información sobre lijado accesorios, y una lista completa de máquinas para toda su carpintería y otras necesidades de la tienda.



JUEGO DE ADAPTADOR PARA CONJUNTO DE POLVO 4"

Incluye una conexión de polvo de plástico de 4" con dos puertos de 35mm y 2 mangueras de polvo de 40mm O.D. x 35mm I.D.. Las mangueras se conectan a ambos puertos de polvo de la lijadora 50-114 y a una conexión de 4" para la mejor recolección de polvo al lijar. **52-114**

CINTURONES DE LIJAR

4" x 36"
Oxido de aluminio



50-4080	80 Arena*	Paquete de 2
50-4120	120 Arena	Paquete de 2
50-4150	150 Arena*	Paquete de 2
50-4180	180 Arena	Paquete de 2
50-4220	220 Arena*	Paquete de 2
50-4999	Surtido	Paquete de 6

* 2 cada 3 Arenas 80-220

DISCOS DE LIJAR

8" Diamètre, PSA
Oxido de aluminio



50-8060	60 Arena *	Paquete de 5
50-8080	80 Arena	Paquete de 5
50-8120	120 Arena*	Paquete de 5
50-8180	180 Arena	Paquete de 5
50-8220	220 Arena*	Paquete de 5
50-8999	Surtido	Paquete de 5

2 cada 5 Arenas

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS



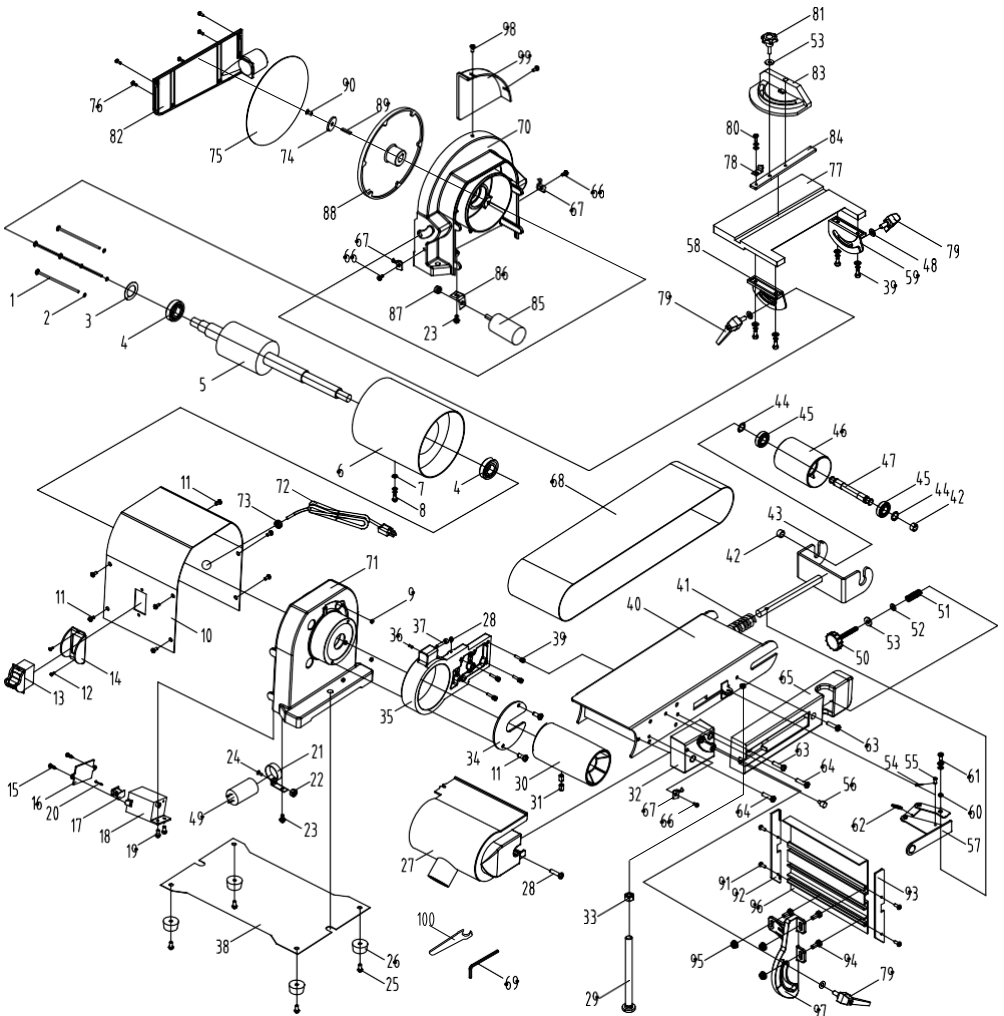
ADVERTENCIA Para evitar lesiones por un arranque accidental, apague el interruptor y siempre retire el enchufe de la fuente de alimentación antes de hacer cualquier ajuste. El servicio en esta máquina solo debe ser realizado por un técnico autorizado y calificado.

PROBLEMA	CAUSA DEL PROBLEMA	ACCIÓN CORRECTIVA SUGERIDA
El motor no funcionará.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Interruptor ON / OFF defectuoso o roto. Interruptor cable / interruptor relé. 2. Motor quemado. 3. Fusible fundido 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reemplace todas las piezas rotas o defectuosas antes de usar la lijadora. 2. Póngase en contacto con la Estación de Servicio Profesional para su reparación. Cualquier intento de reparar este motor puede crear un peligro a menos que un técnico calificado realice la reparación. 3. Reemplace el fusible de la casa. Apague otros aparatos y herramientas eléctricas en el mismo circuito.
La máquina se ralentiza mientras se lija.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Operador aplicando demasiada presión a la pieza de trabajo. 2. Suciedad sobre ruedas. 3. Cinturón desgastado o estirado. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Use menos presión al aplicar la pieza a la superficie de lijado. 2. Ruedas limpias. 3. Reemplace la correa de la polea.
El motor no se desarrolla a toda velocidad.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Línea eléctrica sobrecargada con luces, otras herramientas, etc. 2. Se está utilizando un cable de extensión largo / incorrecto. 3. Fusibles o disyuntores incorrectos en el cable de alimentación. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reducir la carga en la línea eléctrica. 2. Reemplace con el cable de extensión correcto. 3. Instale los fusibles o el disyuntor correctos.
Cinturón de lijado se escapa de las poleas.	<ol style="list-style-type: none"> 1. No rastrear correctamente. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ajuste el seguimiento. Consulte "PARA SEGUIR DE MANERA ADECUADA LA BELT DE SAND ING".
La madera se quema mientras se lija.	<ol style="list-style-type: none"> 1. El disco o cinturón de lijado está acristalado con savia. 2. Presión excesiva que se aplica a la pieza de trabajo. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reemplace la correa o el disco. 1. Reducir la presión aplicada a la pieza de trabajo.
Motor sobre calores.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Motor sobre carga. 	<ol style="list-style-type: none"> 1.Reduzca la carga del motor. Dejar enfriar antes de reiniciar.

Para obtener información sobre piezas o preguntas técnicas, comuníquese con techsupport@rikontools.com o llame al 877-884-5167.

DIAGRAMA DE PARTES

50-114 CINTURÓN 4" x 36" / SANDER DE DISCO DE 8"



NOTA: por favor refiérase al número de parte del fabricante al llamar por piezas de repuesto.

Para piezas en garantía, Se requiere el número de serie de su máquina.

LISTA DE PIEZAS 1 de 2

LLAVE DESCRIPCIÓN NO.	NO. DE PIEZA	CANT.	LLAVE DESCRIPCIÓN NO.	DESCRIPCIÓN	CANT.	NO. DE PIEZA
1	Tornillo Phillips M5x305	4	26	Pie de goma	4	50-114-26
2	Arandela plana 5	4	27	Puerto de polvo del cinturón	1	50-114-27
3	Lavadora de olas D40	1	28	Tornillo Phillips + arandela plana M5x25	2	50-114-28
4	Rodamiento 6203RZ	2	29	Correa de soporte lijadora	1	50-114-29
5	Rotor	1	30	Polea impulsada	1	50-114-30
6	Estator	1	31	Tornillo hexagonal interior M8x8	2	50-114-31
7	Arandela de bloqueo 4	1	32	Bloque fijo	1	50-114-32
8	Tornillo Phillips + arandela de resorte + arandela plana M4x8	1	33	Tuerca hexagonal M10	1	50-114-33
9	Tuerca hexagonal M5	4	34	Placa deflectora	1	50-114-34
10	Alojamiento	1	35	Marco de cinturón Connect	1	50-114-35
11	Tornillo Phillips M5x10	10	36	Pin fijo	1	50-114-36
12	Tornillo Phillips M3x10	2	37	Tornillo hexagonal interior M6x25	1	50-114-37
13	Cambiar	1	38	Placa Base M5x16	1	50-114-38
14	Placa de interruptor	1	39	Tornillo hexagonal interior + arandela plana M6x12	8	50-114-39
15	Tornillo Phillips ST4,2x10	2	40	Conjunto de apoyo	1	50-114-40
16	Cubierta de caja de relé	1	41	Prensa de primavera	1	50-114-41
17	Relé	1	42	Manga	2	50-114-42
18	Caja de relés	1	43	Marco de guía	1	50-114-43
19	Tornillo Phillips M4x10	2	44	Arandela de resorte D12	2	50-114-44
20	Tornillo Phillips ST4,2x28	1	45	Rodamiento 6001-2RS	2	50-114-45
21	SopORTE del condensador	1	46	Polea loca	1	50-114-46
22	Tuerca de brida hexagonal M4	1	47	Eje loco	1	50-114-47
23	Tornillo Phillips + Arandela elástica + Arandela plana M4x10	2	48	Arandela plana D8	3	50-114-48
24	Tornillo Phillips M4x10	1	49	Condensador 100µF125V	1	50-114-49
25	Tornillo Phillips + arandela de resorte + arandela plana M5x12	4	50	Perilla de ajuste de la correa	1	50-114-50

NOTA: consulte el número de pieza del fabricante cuando solicite piezas de repuesto. Para piezas en garantía, se requiere el número de serie de su máquina.

LISTA DE PIEZAS 2 de 2

LLAVE NO.	DESCRIPCIÓN	CANT.	NO. DE PIEZA	LLAVE NO.	DESCRIPCIÓN	CANT.	NO. DE PIEZA
51	Ajuste de primavera	1	50-114-51	76	Tornillo Phillips + arandela plana M4x8	5	50-114-76
52	Lavadora de caucho	1	50-114-52	77	Mesa de trabajo del disco	1	50-114-77
53	Arandela plana grande D6	2	50-114-53	78	Puntero del indicador de inglete	1	50-114-78
54	Pasador 2x10	1	50-114-54	79	Nudo	3	50-114-79
55	Pin 5x10	1	50-114-55	80	Tornillo Phillips + arandela de resorte + arandela plana M5x8	1	50-114-80
56	Eje fijo	1	50-114-56	81	Perilla del calibrador de inglete	1	50-114-81
57	Mango de tensión	1	50-114-57	82	Puerto de disco de polvo	1	50-114-82
58	Soporte de disco a la derecha	1	50-114-58	83	Calibre de inglete	1	50-114-83
59	Soporte de disco izquierdo	1	50-114-59	84	Barra de calibrador de inglete	1	50-114-84
60	Manga	1	50-114-60	85	Condensador 20µF300V	1	50-114-85
61	Tornillo Phillips + Arandela de bloqueo + Arandela plana grande M5x16	1	50-114-61	86	Soporte del condensador	1	50-114-86
62	Tire de la primavera	1	50-114-62	87	Tuerca hexagonal M8	1	50-114-87
63	Tornillo Phillips M5x25	2	50-114-63	88	Placa de disco	1	50-114-88
64	Tornillo Phillips M5x16	2	50-114-64	89	Llave plana C4,8 * 15	1	50-114-89
65	Cubierta de la correa	1	50-114-65	90	Tornillo Phillips M6 * 16left	1	50-114-90
66	Tornillo Phillips + arandela de resorte + arandela plana M4x8	3	50-114-66	91	Tornillo Phillips 3,5 * 9,5	4	50-114-91
67	Puntero	3	50-114-67	92	Placa de deflector de mesa izquierda	1	50-114-92
68	Cinturón	1	50-114-68	93	Placa de deflector de mesa derecha	1	50-114-93
69	Llave S5	1	50-114-69	94	Perno hexagonal M6 * 14	3	50-114-94
70	Casquillo de extremo izquierdo	1	50-114-70	95	Tuerca de brida hexagonal M6	3	50-114-95
71	Tapa derecha	1	50-114-71	96	Cinturón de mesa de trabajo	1	50-114-96
72	Enchufe	1	50-114-72	97	Soporte de mesa de trabajo	1	50-114-97
73	Alivio de tensión 6P4	1	50-114-73	98	Tornillo Phillips + arandela plana M4x8	2	50-114-98
74	Lavadora de discos	1	50-114-74	99	Cubierta del disco	1	50-114-99
75	Papel de disco	1	50-114-75	100	Llave de boca	1	50-114-100

NOTA: consulte el número de pieza del fabricante cuando solicite piezas de repuesto. Para piezas en garantía, se requiere el número de serie de su máquina.



Garantía limitada de 5 años

RIKON Power Tools Inc. ("Vendedor") garantiza al consumidor minorista / comprador original de nuestros productos que cada producto está libre de defectos en materiales y mano de obra por un período de cinco (5) años a partir de la fecha en que se compró el producto en Al por menor. Esta garantía no podrá ser transferida.

Esta garantía no se aplica a los defectos debidos directa o indirectamente al mal uso, abuso, negligencia, accidentes, reparaciones, alteraciones, falta de mantenimiento o desgaste normal. Bajo ninguna circunstancia el Vendedor será responsable por daños incidentales o consecuentes que resulten de productos defectuosos. Todas las demás garantías, expresas o implícitas, ya sean de comercialización, idoneidad para el propósito o de lo contrario, son expresamente rechazadas por el Vendedor. Esta garantía de cinco años no cubre los productos utilizados con fines comerciales, industriales o educativos. El plazo de garantía de estas reclamaciones se limitará a un Período de dos años.

Esta garantía limitada no se aplica a los accesorios como cuchillas, brocas, discos de lijado, muelas abrasivas, correas, rodamientos de guía y otros artículos relacionados.

En ningún caso, el Vendedor será responsable por muerte, lesiones a personas o propiedad, o por daños incidentales, contingentes, especiales o emergentes derivados del uso de nuestros productos.

Para aprovechar esta garantía, se debe proporcionar la documentación de la prueba de compra que tenga la fecha de compra y una explicación de la queja.

El Vendedor se reserva el derecho de efectuar en cualquier momento, sin previo aviso, las modificaciones de piezas, accesorios y equipos accesorios que consideren necesarios por cualquier motivo.

Para registrar su máquina en línea, visite RIKON en www.rikontools.com/warranty

Para aprovechar esta garantía, o si tiene alguna pregunta,

Por favor contáctenos al 877-884-6167 o envíe un correo electrónico a warranty@rikontools.com



Para más
información:
16 Progress Road
Billerica, MA 01821

877-884-5167/978-528-5380
techsupport@rikontools.com

