



70-800

Système de tournage sur bois de 4 pièces avec pastilles de coupe au carbure



Brevet
américain
No.: 10,500,755

Conçu pour le tourneur sur bois débutant ou avancé, le système de tournage RIKON est muni de pastilles de coupe au carbure qui gardent leur tranchant plus longtemps que les outils au carbone ou en acier rapide. Après des heures et des heures d'utilisation, si un tranchant s'émousse, simplement qu'à le tourner pour utiliser un autre côté de la pastille.

Les changements se font en quelques secondes.

L'ensemble inclut : Manche de 16", 3 tiges, pastilles de coupe au carbure de formes ronde, carrée et losange, vis de fixation et clé étoilée T20.

Le tout emballé dans un boîtier de rangement.

Voir page 4 pour la liste des pièces, accessoires et fraises au carbure.

70-800M6

RIKON Power Tools, Inc., North Andover, MA 01845
877-884-5167 www.rikontools.com

Fabriqué en Chine

Le système de tournage sur bois RIKON #70-800 inclut un *manche usiné en aluminium de 16" de long* avec une poignée anti-vibration et est muni d'un système de mandrin sans clé pour attacher les tiges munies de pastilles de coupe sur le manche. Simplement dévisser le collet moulé du mandrin pour insérer une des trois tiges munies de pastilles de coupe au carbure, serrez le collet du mandrin, et vous êtes prêts à tourner! Aucun outil requis!

Trois tiges d'acier 8-3/8" (70-805) sont fournies ainsi que des *pastilles de coupe au carbure de forme ronde, carrée et losange* qui sont fixées à l'extrémité de coupe des tiges avec une vis T20.

NOTE D'UTILISATION : Les tiges finement usinées ont leur dessous machinés à plat, et 2 biseaux latéraux pour une stabilité accrue sur le porte-outil lors du tournage. Le plat du dessous est en ligne avec la pastille de coupe pour garder la pastille à l'horizontal pour le râclage. Les deux biseaux latéraux procurent aussi un appui au tourneur lorsque la pastille est placée à angle pour une coupe tranchante. Les plats fournissent le support et le contrôle requis, spécialement lors du tournage d'intérieur de bols où le tranchant est éloigné du porte-outil.



PASTILLES DE COUPE AU CARBURE

Ces pastilles de coupe de longue durée et extrêmement dures coupent les bois les plus durs soit en râclant ou en tranchant. Faites de carbure micro-grain de qualité, ces pastilles peuvent être affûtées avec des abrasifs diamantés. Simplement polir la surface du dessus en entier seulement pour exposer un nouveau tranchant. Ne pas affûter ou modifier l'angle du tranchant. Certaines pastilles peuvent avoir un point * sur la surface du dessus. Ce point est simplement une référence pour aider l'utilisateur lors de la rotation de la pastille à une nouvelle position si le tranchant devient émoussé.

NOTE : Les pastilles au carbure sont principalement utilisées pour le profilage final et le tournage de détail. La variété de formes de pastilles vous donnera plusieurs options pour profiler et détailler vos tournages. Quand vous dégrossissez des ébauches, cela devrait être fait avec des coupes lentes et précises pour éviter le desserrement de la vis de montage ou de briser le tranchant à la suite de gros impacts. La pastille carrée R2 70-814 est la meilleure forme pour ce travail.

3 pastilles de coupe incluses avec l'ensemble :

Pastille RONDE - # 70-810

Très efficace pour les coupes de finition sur les intérieurs de bol ou toutes les gorges ou les profils arrondis sur les bols et les tiges.



Pastille CARRÉE - # 70-811

Les bords droits sur cette pastille au carbure la rendent très utile pour façonner les surfaces droites ou convexes. Idéales pour produire des tenons pour la construction de meubles. Repositionnez-la et utilisez un coin pour les coupes en V à 90°.



Pastille en LOSANGE - # 70-812

Principalement utilisée pour ajouter de minces lignes de détail sur les tournages, la pointe de harpon est idéale pour creuser et créer de fins lacets. Les côtés longs de la pastille sont aussi utiles pour les coupes délicates sur les bords de bols ou de plateaux. Utilisez doucement, car une pression excessive sur la pointe due aux nœuds, au grain irrégulier ou un usage agressif pourrait briser la pastille.

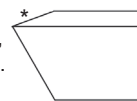


Pastilles de coupes supplémentaires

Pastille de coupe à angle d'attaque négatif

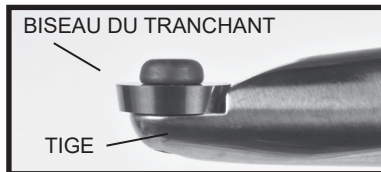
Développées principalement pour le tournage de stylos faits de plastiques, acryliques, résines et bois denses, ces pastilles de coupe au carbure comportent un biseau supplémentaire sur le dessus *. Cet angle de biseau plus faible diminue l'action de coupe pour la mise en forme finale de ces matériaux durs. Disponibles en cinq profils : Cercle 70-810NR, carré 70-811NR, losange 70-812NR, détail losange 70-819NR et carré R2 70-814NR.

Voir page 4 pour plus de profils de pastilles de coupe au carbure.

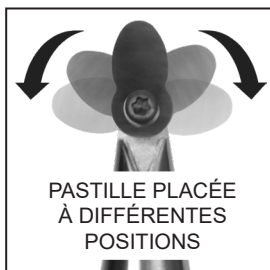
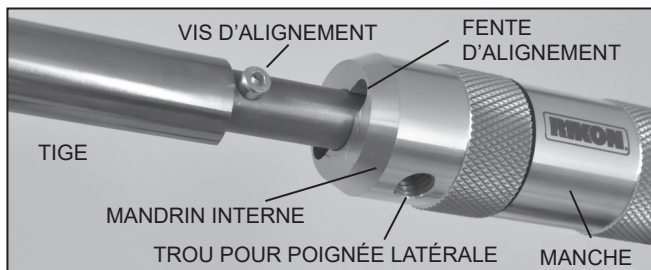


ASSEMBLY

Installez les pastilles de coupe en carbure sur l'extrémité des tiges avec les vis de fixations fournies et la clé étoilée T20. Le biseau de la pastille devrait être face vers le bas. Ne pas trop serrer les vis car les pastilles ou les filets de la vis pourraient être endommagés.



Certaines pastilles spécialisées (Ex. l'ongle 70-816 ou le cachemire gauche 70-817) sont conçues pour être montées dans différentes positions pour tourner l'intérieur sous le rebord des bols et assiettes (Voir ci-bas). Si les pastilles sont placées à angle par rapport à l'axe de la tige, l'utilisation de la poignée latérale 70-804 (vendue séparément) est recommandée pour empêcher le plantage durant le tournage.



Installez la tige sur le manche de tournage.

Le devant du manche est muni d'un mandrin à compression interne qui maintient solidement la tige sur le manche.

- 1 – Tenez les deux sections moletées de la section avant du manche et tournez le mandrin en sens *antihoraire* pour relâcher le mandrin.
- 2 – Insérez l'extrémité arrière de 14mm de la tige dans le manche. La tige a une vis d'alignement qui doit être placée dans une des fentes machinées dans le cône avant du manche.
- 3 – Avec la tige bien insérée dans le manche, tournez le mandrin moleté avant en sens *horaire* pour serrer la tige dans le manche.

ENTRETIEN

1. Gardez les tranchants affûtés. Si un tranchant devient émoussé, simplement frotter la surface entière du DESSUS sur une pierre diamantée pour révéler un nouveau tranchant. Ne pas affûter ou modifier l'angle du biseau du tranchant.
2. Gardez les filets des vis de montage et les trous filetés des tiges propres. Retirez toute poussière, résine ou accumulation d'humidité pour assurer une fixation solide des pastilles. Lubrifiez légèrement les vis et les tiges pour prévenir la corrosion.
3. Nettoyez toutes les pièces du système de tournage sur bois après chaque utilisation pour éviter de futurs problèmes et s'assurer que les outils sont prêts pour la prochaine utilisation.
4. Ne pas utiliser et remplacer toute pièce endommagée pour éviter de possible blessures durant le tournage. RIKON ne remplacera pas ou ne remboursera pas un produit endommagé suite à un usage inapproprié.



Proposition 65 de la Californie

AVERTISSEMENT : Le perçage, sciage, ponçage ou l'usinage de produits de bois peut vous exposer à la poussière de bois, une substance reconnue par l'État de la Californie pour causer le cancer. Évitez d'inhaler la poussière de bois ou porter un masque anti-poussière ou d'autres mesures de protection personnelle. Pour plus d'informations, rendez-vous au www.P65Warnings.ca.gov/wood.

Accessoires optionnels compatibles avec le système de tournage sur bois #70-800

Le manche de 16" fourni dans l'ensemble est creux avec un bouchon amovible. Si un manche plus long est requis pour obtenir un levier additionnel lorsque le tranchant est éloigné du porte-outil (cas typique lors du tournage de l'intérieur de bols), une **extension de manche de 6"** est disponible séparément. Cette courte section de manche se visse au bout du manche de 16", puis le bouchon est réinstallé au bout de l'extension. Plusieurs extensions de manche de 6" peuvent être utilisées ensemble pour allonger davantage le manche de 16".

70-802



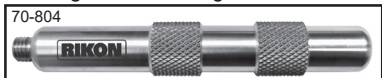
Si davantage de poids est requis pour contrer les vibrations et les plantages soudains communément rencontrés lors du tournage, un **contrepoids** en acier massif peut se loger à l'intérieur du manche et est maintenu en place par le bouchon. Des granules de plomb (chevrotine) peuvent aussi être utilisées, car la poignée est scellée pour empêcher le déversement des granules. 9 Onces, 4-5/16" x 3/4".

70-803



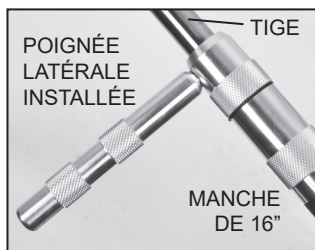
Le collet du mandrin du manche de 16" est muni d'un trou latéral fileté pour installer une **poignée latérale** pour une stabilité accrue, particulièrement lors du tournage intérieur de grands bols ou d'assiettes. Selon la position de la tige dans les trous d'alignement du mandrin avant, la poignée latérale peut être positionnée pour une utilisation à gauche ou à droite.

70-804

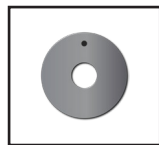


Optional Accessories:

- 70-801** Manche de 16" seul
- 70-802** Extension de manche de 6"
- 70-803** Contrepoids 4-5/16" x 3/4"
- 70-804** Poignée latérale 5-1/4" x 13/16"
- 70-805** Tige seulement (sans pastille de coupe) 8-3/8" (dans l'ensemble)
- 70-80512** Arbre creux seulement (sans pastille de coupe) 12"
- 70-807** Vis M4x10mm T20 pour pastilles épaisses de 5mm
- 70-806** Vis M4x9mm T20 pour pastilles épaisses de 3.2mm *
* indiqué ci-dessous



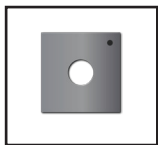
Pastilles de coupe au carbure :



70-810

70-810NR

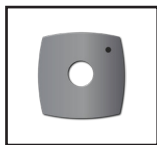
Ronde 14mm *



70-811

70-811NR

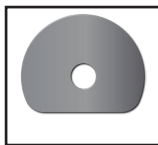
Carrée 13mm *



70-814

70-814NR

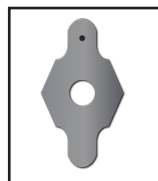
Carrée R2 14mm *



70-815

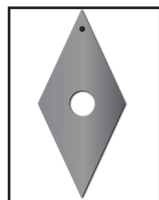
Demi-cercle

20mm



70-813

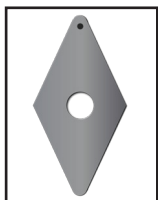
Rayon 3/16"



70-812

70-812NR

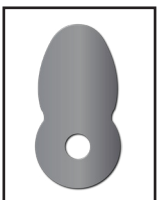
Losange *



70-819

70-819NR

Détail losange *



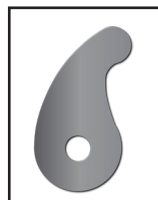
70-816

Angle de doigt



70-817

Cachemire gauche



70-818

Cachemire droite

NOTE : NR indique une pastille avec un angle d'attaque négatif